

## (3) REACHに向けた JEITA\_AIS作成支援ツールの説明

2009年7月7日  
(社)電子情報技術産業協会  
ECセンター  
環境情報専門委員会

# - 目 次 -

## AIS作成支援ツール

- 1 . AIS作成支援ツールの概要
- 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細
- 3 . AIS作成支援ツールの用語
- 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成
- 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項
- 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧  
及びダウンロード
- 7 . AIS作成支援シールからJAMAシート変換

# 1. AIS作成支援ツールの概要

## 目的

ここで説明するAIS作成支援ツールは欧州REACH規制を考慮し、製品に含まれる化学物質情報を川上から川中、川下へ正確で迅速に伝達することを目的にJEITA/ECセンターが作成したツールである。

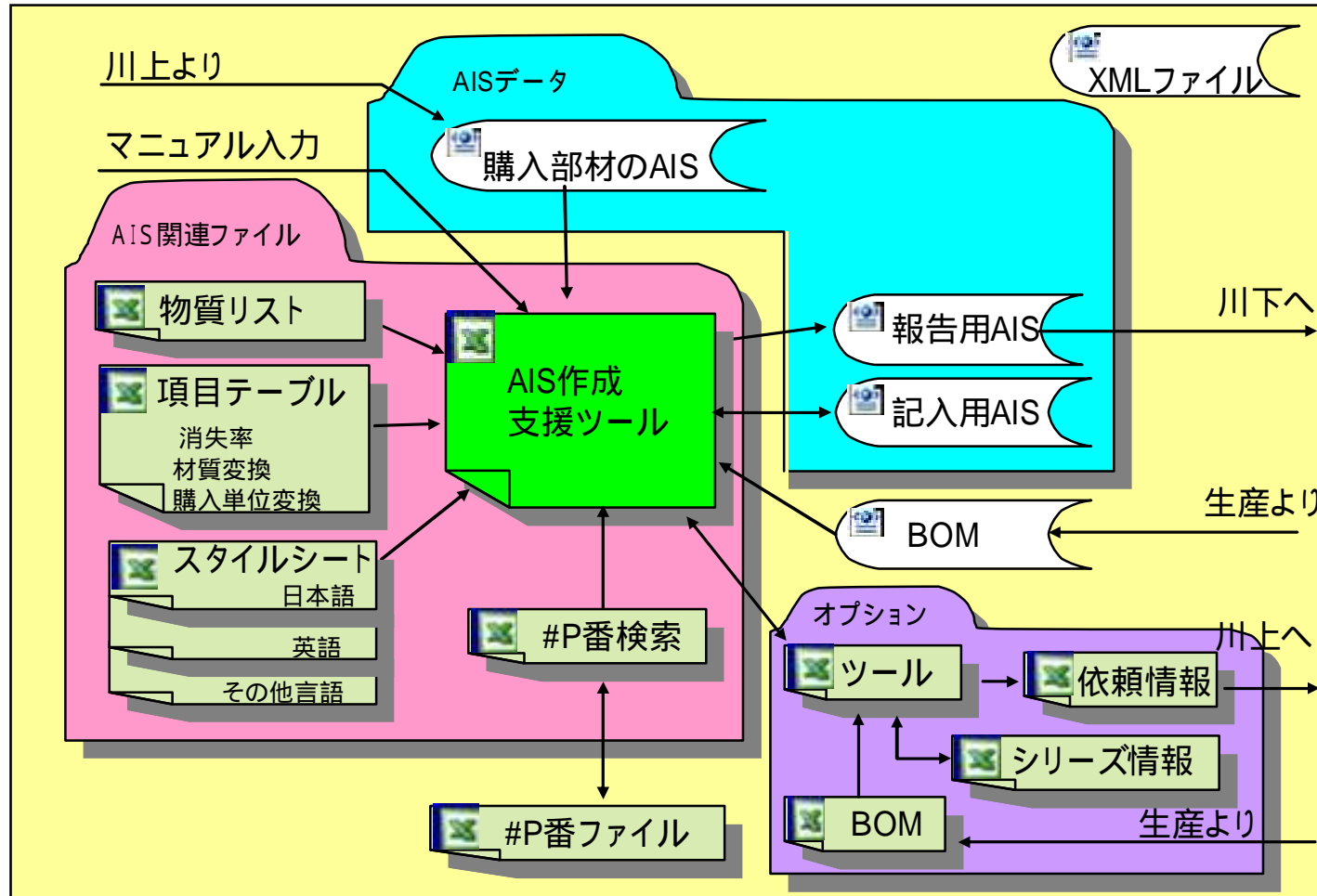
## 概要

エクセルの機能を利用してツール本体を作成し、AIS仕様に従ってデータ作成支援機能又は川上、自社、川下企業とデータ交換をするためXML形式ファイルへの入出力を可能にしたものである。

材質・物質リスト、項目テーブル、使用用途分類リスト、得意先品番対応リスト、言語切替情報等は本体から切り離し独立させユーザ管理とした。

# 1. AIS作成支援ツールの概要

## システム構成



)項目は  
JAMP/AIS委員会で  
決めたAIS仕様に  
従って作成。

)報告用AISの  
XMLファイルは  
JEITA/ECセンターで  
定めた仕様(JAMP  
採用)にしたがって  
作成。

AISとは:Article information sheetの略

# 1. AIS作成支援ツールの概要

## 主な機能

**赤字アンダーライン**はJEITA/ECセンターオリジナル機能

- 1) 物質、調剤から成形品AIS作成、その**基データとなる素材AIS作成**
- 2) 成形品AIS、素材AISを組み合わせる処理**及び再組み合わせ**
- 3) 伝達すべき情報のみ抽出し処理
- 4) 階層表現の方式(電気・電子関係と**自動車関係**)
- 5) **自動車関係方式から電気・電子関係方式への変換**
- 6) **シリーズ品一括作成**
- 7) **材質変換**
- 8) **消失率の計算**
- 9) **生産BOMの取り込みと未調査部品の抽出**
- 10) **依頼者情報の得意先品番チェックと得意先品番から提供品番検索セット**
- 11) **依頼者情報から依頼者情報(依頼者品番等)付き報告用AISの作成と残管理**
- 12) 購入品の単位と使用量の単位変換
- 13) **ロック(提供情報と依頼情報)**
- 14) 集計(成形品あたりの特定化学物質濃度情報、成形品中の材質情報)
- 15) XMLデータ読込、保管
- 16) **XMLデータは記入用と報告用(依頼者情報付き)を有する**

その他機能については4. AIS作成支援ツールの機能一覧(1、2)を参照

# 1. AIS作成支援ツールの概要 (AIS作成支援ツールの全体構成)



## AIS作成支援ツール Ver1.00 (JEITA)

書式、発行日、改定日、改定履歴番号等

**1. AISに関する情報**

折畳み

**2. 会社情報**

折畳み

**送付案内情報 (任意)**

折畳み

**3. 成形品情報**

折畳み

**シリーズ品情報**

折畳み

**製品分割情報**

折畳み

**4. 組成成分情報**

折畳み

**組成成分情報に関する宣言**

折畳み

**5. その他の情報**

折畳み

**6. 伝達すべき情報**

集計

**7. 成形品あたりの特定化学物質濃度情報**

折畳み

**8. 成形品中の材質情報**

折畳み

# - 目 次 -

## AIS作成支援ツール

- 1 . AIS作成支援ツールの概要
- 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細
- 3 . AIS作成支援ツールの用語
- 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成
- 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項
- 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧  
及びダウンロード
- 7 . AIS作成支援シールからJAMAシート変換

## 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細(1)

### AISに関する情報と会社情報及び成形品情報

全て閉る  
閉る

#### 1 . AISに関する情報

|         |         |
|---------|---------|
| 使用書式    | ver.2.0 |
| 初版発行年月日 |         |
| 最新改訂年月日 |         |
| 改訂履歴    |         |
| GPシートID |         |

閉る

#### 2 . 会社情報

初期値設定

##### 発行者に関する情報

|                        |      |
|------------------------|------|
| 会社名                    |      |
| JAMP会社ID<br>ある場合(記入必須) |      |
| 会社ID                   | 機関ID |
|                        | 企業ID |
| 住所                     |      |
| 担当部門名                  |      |
| 担当部門電話番号               |      |
| 担当部門Fax番号              |      |
| 担当部門メールアドレス            |      |
| 作成部門名                  |      |
| 作成部門電話番号               |      |
| シート整理番号                |      |
| 発行者備考                  |      |

折畳み  
機能

閉る

#### 3 . 成形品情報

|             |  |
|-------------|--|
| 製造会社名       |  |
| 一般商品名       |  |
| 発行者型番       |  |
| 複数品名・シリーズ品名 |  |
| 発行者備考       |  |



# 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細(2)

## 組成成分情報

「素材」は素材行でクリックした上に追加  
 「階層」は階層行でクリックした下に追加  
 「部品」は部品行で階層行以外はクリックした上に追加  
 階層行はクリックした下に追加  
 「材質」は材質行でクリックした下に追加  
 「物質」は物質行でクリックした下に追加

|           |               |       |    |    |
|-----------|---------------|-------|----|----|
| AIS形態     |               | 包 含 度 |    |    |
| 原部品       |               | 予     |    |    |
| 階層<br>レベル | 部<br>品<br>レベル | 製 品   |    |    |
|           |               | 変換係数  | 員数 | 単位 |
|           |               | 1     | 1  | 1  |

閉

下段へ続く

行増減と折畳み機能(各セルをダブルクリックで機能する)

| 成 形 品 質 量           |    |     |    |                  |                  |                     |           |                   |
|---------------------|----|-----|----|------------------|------------------|---------------------|-----------|-------------------|
| 報告単位<br>個・m・m2・m3選択 |    |     |    | 個                | 質量               | 質量単位<br>kg, g, mg選択 | g         | 材質合計              |
| 階 層                 |    | 部 品 |    | 材 質              |                  |                     |           |                   |
| 名称                  | 員数 | 名称  | 員数 | 材質用途             | 材質               | 材質分類No              | 公的規格      | 材質質量              |
| 原部品は記述不要            |    | 記述  |    | ブルダウンで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択    | がある場合記載必須 | 質量は記述単位はブルクリックで選択 |
| #                   |    |     | 0  |                  |                  |                     |           | 単位                |

下段へ続く

| 報告物質         |            |
|--------------|------------|
| GADSLを対象としない | JIGを対象としない |

行の増減機能と折畳み機能あり

| 報告物質              |        |          |                          | 報告物質該当法令 |    |                |    |                |    |     |      |      |      | 備考    |    |     |    |
|-------------------|--------|----------|--------------------------|----------|----|----------------|----|----------------|----|-----|------|------|------|-------|----|-----|----|
| 物質名               | CASNo. | 含有率(wt%) | 物質質量                     | 任意報告物質   | 備考 | 67/548/E<br>EC | 備考 | 76/769/E<br>EC | 備考 | ELV | 適用除外 | RoHS | 適用除外 | GADSL | 備考 | JIG | 備考 |
| ダブルクリックで物質リストより選択 | 自動設定   | 記述       | 質量は自動設定<br>単位はダブルクリックで選択 |          |    |                |    |                |    |     |      |      |      |       |    |     |    |

## 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細(3)

### 組成成分情報に関する宣言とその他情報及び送付案内情報

組成成分情報に関する宣言 (選択)

- 本製品は、報告物質該当法令等に該当する物質の含有は確認されておりません。
- 本製品は、上記のとおり報告物質該当法令等に該当する物質の含有を確認しております。

5. その他の情報 (記述)

引用文献、制約事項、注意事項

送付案内情報 (任意)

折畳み機能あり

| 販売先(または提出先)に関する情報 |      |
|-------------------|------|
| 会社名               |      |
| JAMP会員No.         |      |
| 会社ID1             | 機関ID |
|                   | 企業ID |
| 依頼部門部門名           |      |
| 依頼部門担当者氏名         |      |
| 依頼部門住所            |      |
| 依頼部門担当者電話番号       |      |
| 依頼部門担当者FAX番号      |      |
| 依頼部門担当者メールアドレス    |      |
| 提出年月日             |      |
| 依頼者備考1            |      |
| 依頼者備考2            |      |
| 依頼者備考3            |      |

## 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細 (4)

計算で求められる項目 (伝達すべき情報と成形品あたりの特定物質濃度情報及び成形品中の材質情報)

6. 伝達すべき情報 (集計ボタンより)

集計

| 階層 | 部品 | 構成 | 材質 | 材質分類No | 公的規格 | 材質質量 |
|----|----|----|----|--------|------|------|
|    |    |    |    |        |      |      |

下段へ続く

| 報告物質              |          |          |                          | 報告物質該当法令     |    |                       |    |     |    |            |    |     |       |      |       | 備考             |    |                       |    |
|-------------------|----------|----------|--------------------------|--------------|----|-----------------------|----|-----|----|------------|----|-----|-------|------|-------|----------------|----|-----------------------|----|
| 物質名               | CAS番号    | 含有率(wt%) | 質量                       | 認可対象候補物質SVHC | 備考 | 67/548/EEC<br>CMR 1,2 | 備考 | PBT | 備考 | 76/769/EEC | 備考 | ELV | 適用除外等 | RoHS | 適用除外等 | GADSL<br>P.D表示 | 備考 | 任意報告物質<br>備考(適用除外コード) | 備考 |
| ダブルクリックで物質リストより選択 | 自動設定     | 記述       | 質量は自動設定<br>単位はダブルクリックで選択 | 単位           | 該当 | 該当                    | 備考 | 該当  | 備考 | 該当         | 備考 | 該当  | 適用除外等 | 該当   | 適用除外等 | 該当<br>P.D表示    | 備考 |                       |    |
| Styrene (Vinyl be | 100-42-5 | 1.%      | 0.01                     | g            |    |                       |    |     |    |            |    |     |       |      |       | D              |    |                       |    |

### 7. 成形品あたりの特定化学物質濃度情報 (集計ボタンより)

| 物質名 | CASno. | ア－ティクル中濃度 | wt% |
|-----|--------|-----------|-----|
|     |        |           |     |

### 8. 成形品中の材質情報 (集合化報告時自動設定)

| 材質 | 材質分類記号 | 材質質量 |
|----|--------|------|
|    |        |      |

# 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細(5)

## シリーズ品情報と製品分割情報

得意先品番リスト選択

得意先品番チェック

行の増減機能

開る シリーズ品情報 注1:行は追加しても可。 注2:複数品名・シリーズ品名の記入も可。

|                     |          |                  |        |                  |
|---------------------|----------|------------------|--------|------------------|
| #P-file-Oselections | #P_check | シリーズ品番明細(発行者型番n) | 報告単位質量 | シリーズ品番明細(依頼者型番n) |
| コピー 移動 削除           | 挿入 追加    |                  |        |                  |

開る 製品分割情報

折畳み機能

|                      |     |
|----------------------|-----|
| シリーズ品番明細またはシリーズ品共通品番 | 使用数 |
| bb                   | 2   |

コピー 移動 削除    挿入 追加

行増減と折畳み機能(各セルをダブルクリックで機能する)

## ボタン操作

2 原部品    開る 初期化    参照 チェック    読込    保管     報告用保管     記入用保管    回答者 解除    ロック    解除

3 依頼者情報設定

データ言語 日本語    開る オプション     記入用    中抜き    依頼者 解除    ロック    解除

ルール言語 日本語

緑のセル(参照)をダブルクリックするとエラー一覧が出ます。一覧のエラー行、0列をダブルクリックするとエラー項目を指して戻ります。

|                                                                                            |                                                        |                            |                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------|
| 報告用保管オプション                                                                                 | 共通オプション                                                | シリーズ品保管                    | 再複合オプション                        |
| <input type="checkbox"/> 依頼に対する回答作成                                                        | <input type="radio"/> 積上→中抜き                           | <input type="radio"/> 成分同一 | <input type="checkbox"/> 再複合    |
| <input type="checkbox"/> 製品分割連結 <input type="checkbox"/> 材質変更 <input type="checkbox"/> 消失率 | <input type="radio"/> 積上げ                              | <input type="radio"/> 質量違い | <input type="checkbox"/> 複合     |
|                                                                                            | <input type="radio"/> 中抜き <input type="checkbox"/> 単純化 | <input type="radio"/> 部分共通 | <input type="checkbox"/> 再複合・新規 |
|                                                                                            |                                                        |                            | <input type="checkbox"/> 再複合・更新 |

初期値設定    依頼者情報設定

# - 目 次 -

## AIS作成支援ツール

- 1 . AIS作成支援ツールの概要
- 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細
- 3 . AIS作成支援ツールの用語
- 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成
- 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項
- 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧  
及びダウンロード
- 7 . AIS作成支援シールからJAMAシート変換

# 3 . AIS作成支援ツールの用語

## 「原部品」とは

原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

## 「複合処理」とは

川上から入手したAISを自社製品の構成に合わせて合成することである。

## 「単純化」とは

伝達すべき物質のみ抜き出す処理である。伝達すべき物質とは環境に与える影響が高懸念あると指定された物質である。(法制化される)

## 「中抜き」とは

多段に渡る複合処理をした場合、階層名の表現が出来なくなる。この解決として最後に発生した階層名と最初の発生した階層名を/(スラッシュ)で区切って表現する事と、階層の員数を累積することである。

## 「積重ね」とは

多段に渡る複合処理をした場合、階層名の表現が出来なくなる。この解決として階層名と員数を単独で残し、複合部品はその下に配置し親子関係はレベルで表現することである。主に自動車関係企業へ報告する場合に使用する。

## 「材質合計」とは

中抜きで集合化したとき伝達しない物質は材質質量の合計で伝達する事になる。材質合計は報告すべきか、しないかに拘わらず材質分類Noですべて合計したものである。

## 「記入AIS」とは

社内管理項目を含んだものである。(購入先情報:会社名、型番等)

## 「報告AIS」とは

環境辞書に定められた項目のみ含んだものである。得意先向けAIS(得意先品番等)

## 3 . AIS作成支援ツールの用語

### 「BOMとは

製品を構成する部品の塊を表現したものである。

### 「#P番とは

提供者製品品番に対応した、依頼者部品品番である。

### 「XML」とは

Extensible Markup Languageの略で拡張可能なマークアップ言語である。

### 「マークアップ言語」とは

テキストデータに対するマークアップの体系を定めたものである。XMLでは < と > を使用する。

### 「スキーマ」とは(schema)

概要や構成、枠組みとゆう意味をもち、文書形で定義されている構造のことである。これに対して実際データをインスタンス(instance)とゆう。

# - 目 次 -

## AIS作成支援ツール

- 1 . AIS作成支援ツールの概要
- 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細
- 3 . AIS作成支援ツールの用語
- 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成
- 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項
- 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧  
及びダウンロード
- 7 . AIS作成支援シールからJAMAシート変換



## 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成

最初に作成するAIS(原部品<sup>1)</sup>とする)は誰でも簡単に作成できる事。

- 1) 初期値による記述(予め作成して置く必要あり)
- 2) 素材AISによる記述(予め作成して置く必要あり)
- 3) 行制御によるコピー
- 4) リストによる選択(材質、物質等)
- 5) 自動記述(材質質量単位、物質質量、物質質量単位、法令等)

上記機能で操作性を容易にしている。

作成するシート種別を選択して次へ「原部品」



|     |    | 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称 | 員数 | 名称 | 員数 |
|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|
| コピー | 移動 | 削除   | 素材 | 階層 | 部品 | 材質 | 物質 |    |
|     |    |      | 1  |    | 1  | 1  | #  |    |

<sup>1)</sup>原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成(1)

| 成形品質量                        |                 |           |                                                   |          |            |                              |                            |                                    |                       |                                   |                 |                  |                 |           |    |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------------------------------------------------|----------|------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------|----|
| 報告単位<br>個・m・m2・m3選択          |                 |           | 個                                                 | 質量       | 2          | 質量単位<br>kg,g,mg選択            | g                          | 材質合計                               |                       |                                   |                 |                  |                 |           |    |
| 階層<br>名称                     |                 | 員数        | 部品<br>名称                                          |          | 員数         | 材質                           |                            |                                    |                       |                                   |                 |                  |                 |           |    |
| 原部品は記述不要                     |                 |           | 記述                                                |          |            | 材質用途<br>プルダウンで均質材<br>質分類より選択 | 材質<br>ダブルクリックで材質<br>分類より選択 | 材質分類No<br>ダブルクリック<br>で材質分類よ<br>り選択 | 公的規格<br>がある場合記載<br>必須 | 材質質量<br>質量は記述<br>単位はブルク<br>リックで選択 | 単位              |                  |                 |           |    |
| #                            |                 |           | 6                                                 |          |            |                              |                            | 9                                  | 10                    | 11                                |                 |                  |                 |           |    |
| 報告物質                         |                 |           |                                                   |          |            |                              |                            |                                    |                       |                                   |                 |                  |                 |           |    |
| GADSLを対象としない                 |                 |           |                                                   |          |            | JIGを対象としない                   |                            |                                    |                       |                                   |                 |                  |                 |           |    |
| 報告物質                         |                 |           |                                                   | 報告物質該当法令 |            |                              |                            |                                    |                       |                                   |                 |                  |                 | 備考        |    |
| 物質名<br>ダブルクリックで物質<br>リストより選択 | CAS No.<br>自動設定 | wt%<br>記述 | 物質質量<br>質量は自動設定<br>単位はダブルク<br>リックでkg,g,mgか<br>ら選択 | 単位       | 任意報<br>告物質 | 備考                           | 87/5<br>48/E<br>EC         | 備考                                 | 78/7<br>89/E<br>EC    | 備考                                | ELV<br>適用<br>除外 | RoHS<br>適用<br>除外 | GADS<br>L<br>備考 | JIG<br>備考 | 備考 |
|                              | 14              | 15        | 16                                                | 17       | 18         | 18 a                         |                            |                                    |                       |                                   | 19              | 19 a             |                 |           | 20 |

## 部品行の記述

赤字アンダーラインは必須

リストより選択 □ 手書き ◇ 自動設定

- 製品の報告単位をリストから選択する。
- 2 製品の質量を単位に合わせて記述する。  
製品の質量を表す単位をダブルクリックで選択する。  
GADSLに関する報告の有無を選択する。  
JIGに関する報告の有無を選択する。
- 6 原部品を構成する部品の型名と使用数を記述する。  
材質使用用途をリストから選択する。  
材質名をリストから選択する。
- 9 材質分類Noは材質名を選択すると自動設定される。
- 10 公的規格JIS記号等記述する。
- 11 製品の単位 に合わせた質量を記述する。  
単位は材質名の質量をダブルクリックで選択する。  
物質はリストより選択する。
- 14 CASは物質を選択すると自動設定される。
- 15 WT%材質質量に対する物質質量の割合を記述する。
- 16 WT%記述後カーソルインで自動設定される。
- 17 同上で自動設定される。最初は材質質量単位とになる、調整が必要である。(調整はダブルクリックで行う事が出来る)
- 18 任意報告物質は の物質をマニュアルで記述したときは1をセットする。ただし18 a備考は入力する。
- 19 物質を選択で自動設定される。ただし19 a備考は入力する。
- 20 備考は物質に関するコメントを記述する。

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成 (2)

## 部品行の記述

現部品は部品名以下物質情報まで前頁の部品行の記述の  
から20まで記述する。

| 製 品  |    |    | 階 層      |    | 部 品 |    | 材 質              |                  |                  |           |                    |
|------|----|----|----------|----|-----|----|------------------|------------------|------------------|-----------|--------------------|
| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称  | 員数 | 材質用途             | 材質               | 材質分類No           | 公的規格      | 材質質量               |
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述  |    | プルダウンで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | がある場合記載必須 | 質量は記述単位はダブルクリックで選択 |
| 1    | 1  | #  |          |    | 端子  | 1  | 母材               | 鍛造マグネシウム         | R222             |           | 1 mg               |

端子 1 母材 鍛造マグネシウム合金 R222 1mg(0.001g)

| 報告物質              |            |          |                      |    | 報告物質該当法令 |    |                    |    |                    |    |     |      |      |      | 備考        |    |     |    |  |  |
|-------------------|------------|----------|----------------------|----|----------|----|--------------------|----|--------------------|----|-----|------|------|------|-----------|----|-----|----|--|--|
| 物質名               | CASNo、     | 含有率(wt%) | 物質質量                 |    | 任意報告物質   | 備考 | 67/5<br>48/E<br>EC | 備考 | 76/7<br>69/E<br>EC | 備考 | ELV | 適用除外 | RoHS | 適用除外 | GAD<br>SL | 備考 | JIG | 備考 |  |  |
| ダブルクリックで物質リストより選択 | 自動設定       | 記述       | 質量は自動設定単位はダブルクリックで選択 | 単位 |          |    |                    |    |                    |    |     |      |      |      |           |    |     |    |  |  |
| Cadmium nitrate   | 10022-68-1 | 1.0%     | 0.01                 | mg |          |    |                    |    |                    |    | 1   |      | 1    |      | D/P       |    |     |    |  |  |

Cadmium nitrate 10022-68-1 1% 0.01mg

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。



# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成 (4)

## 材質行の記述

材質用途以下の情報は部品行記述の から20までと同じ

| 製品   |    |    | 階層       |    | 部品 |    | 材質               |                  |                  |           |                    |
|------|----|----|----------|----|----|----|------------------|------------------|------------------|-----------|--------------------|
| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称 | 員数 | 材質用途             | 材質               | 材質分類No           | 公的規格      | 材質質量               |
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述 |    | プルダウンで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | がある場合記載必須 | 質量は記述単位はダブルクリックで選択 |
| 1    | 1  | #  |          |    | 端子 | 1  | 母材               | 鍛造マグネシウム         | R222             |           | 1 mg               |
|      |    |    |          |    |    |    | 塗装               | 塗膜樹脂             | S401             |           | 3 mg               |

塗装 塗膜樹脂 S401 3mg(0.003g)

| 報告物質                   |            |          |                      | 報告物質該当法令 |    |          |    |          |    |     |      |      |      | 備考     |    |     |    |
|------------------------|------------|----------|----------------------|----------|----|----------|----|----------|----|-----|------|------|------|--------|----|-----|----|
| 物質名                    | CASNo.     | 含有率(wt%) | 物質質量                 | 任意報告物質   | 備考 | 67/548/E | 備考 | 76/769/E | 備考 | ELV | 適用除外 | RoHS | 適用除外 | GAD SL | 備考 | JIG | 備考 |
| ダブルクリックで物質リストより選択      | 自動設定       | 記述       | 質量は自動設定単位はダブルクリックで選択 |          |    |          |    |          |    |     |      |      |      |        |    |     |    |
| Cadmium nitrate        | 10022-68-1 | 1.0%     | 0.01 mg              |          |    |          |    |          |    | 1   |      | 1    |      | D/P    |    |     |    |
| Cobalt fluoride (CoF3) | 10026-18-3 | 1.0%     | 0.03 mg              |          |    |          |    |          |    |     |      |      |      | D      |    |     |    |

Cobalt fluoride (CoF3) 10026-18-3 1% 0.03mg

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成 (5)

## 物質行の追加

| 製品   |    |    | 階層       |    | 部品 |    | 材質               |                  |                  |           |                        |
|------|----|----|----------|----|----|----|------------------|------------------|------------------|-----------|------------------------|
| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称 | 員数 | 材質用途             | 材質               | 材質分類No           | 公的規格      | 材質質量                   |
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述 |    | プルダウンで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | がある場合記載必須 | 質量は記述<br>単位はダブルクリックで選択 |
| 1    | 1  |    | #        |    | 端子 | 1  | 母材               | 鍛造マグネシウム         | R222             |           | 1 mg                   |
|      |    |    |          |    |    |    | 塗装               | 塗膜樹脂 b           | S401             |           | 3 mg                   |

### 材質bに物質情報行を追加する場合

材質bに複数の物質を含む場合は行を追加して記述する。

追加する材質名b行の「物質」セルをダブルクリックでその下段に一行追加する。

「素材」は素材行でクリックした上に追加  
 「階層」は階層行でクリックした下に追加  
 「部品」は部品行で階層行以外はクリックした上に追加  
 「階層」は階層行でクリックした下に追加  
 「材質」は材質行でクリックした下に追加  
 「物質」は物質行でクリックした下に追加

| 製品   |    |    | 階層       |    | 部品 |    | 材質               |                  |                  |           |                        |
|------|----|----|----------|----|----|----|------------------|------------------|------------------|-----------|------------------------|
| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称 | 員数 | 材質用途             | 材質               | 材質分類No           | 公的規格      | 材質質量                   |
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述 |    | プルダウンで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | がある場合記載必須 | 質量は記述<br>単位はダブルクリックで選択 |
| 1    | 1  |    | #        |    | 端子 | 1  | 母材               | 鍛造マグネシウム         | R222             |           | 1 mg                   |
|      |    |    |          |    |    |    | 塗装               | 塗膜樹脂             | S401             |           | 3 mg                   |
|      |    |    |          |    |    |    |                  |                  |                  |           |                        |

| 物質名                 | CASNo、     | 含有率(wt%) | 物質質量                     |    | 任意報告物質 | 備考 | 67/5<br>48/E<br>EC | 76/7<br>69/E<br>EC | 備考 | ELV | 適用除外 | RoHS | 適用除外 | GAD<br>SL | 備考 | JIG | 備考 |
|---------------------|------------|----------|--------------------------|----|--------|----|--------------------|--------------------|----|-----|------|------|------|-----------|----|-----|----|
|                     |            |          | 質量は自動設定<br>単位はダブルクリックで選択 | 単位 |        |    |                    |                    |    |     |      |      |      |           |    |     |    |
| ダブルクリックで物質リストより選択   | 自動設定       | 記述       |                          |    |        |    |                    |                    |    |     |      |      |      |           |    |     |    |
| Cadmium nitrate     | 10022-68-1 | 1.0%     | 0.01                     | mg |        |    |                    |                    |    | 1   |      | 1    |      | D/P       |    |     |    |
| Cobalt fluoride (C) | 10026-18-3 | 1.0%     | 0.03                     | mg |        |    |                    |                    |    |     |      |      |      | D         |    |     |    |
|                     |            |          |                          |    |        |    |                    |                    |    |     |      |      |      |           |    |     |    |

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成 (6)

## 物質行の記述

物質情報は部品行記述の から20までと同じ

| 製 品  |    |    | 階 層      |    | 部 品 |    | 材 質              |                  |                  |           |                    |
|------|----|----|----------|----|-----|----|------------------|------------------|------------------|-----------|--------------------|
| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称  | 員数 | 材質用途             | 材質               | 材質分類No           | 公的規格      | 材質質量               |
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述  |    | プルダウンで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | がある場合記載必須 | 質量は記述単位はダブルクリックで選択 |
| 1    | 1  | #  |          |    | 端子  | 1  | 母材               | 鍛造マグネシウム         | R222             |           | 1. mg              |
|      |    |    |          |    |     |    | 塗装               | 塗膜樹脂             | S401             |           | 3. mg              |

| 物質名                 | CASNo.     | 含有率(wt%) | 物質質量                     |    | 任意報告物質 | 備考 | 67/5<br>48/E<br>EC | 備考 | 76/7<br>69/E<br>EC | 備考 | ELV | 適用除外 | RoHS | 適用除外 | GAD<br>SL | 備考 | JIG | 備考 |  |
|---------------------|------------|----------|--------------------------|----|--------|----|--------------------|----|--------------------|----|-----|------|------|------|-----------|----|-----|----|--|
|                     |            |          | 質量は自動設定<br>単位はダブルクリックで選択 | 単位 |        |    |                    |    |                    |    |     |      |      |      |           |    |     |    |  |
| ダブルクリックで物質リストより選択   | 自動設定       | 記述       |                          |    |        |    |                    |    |                    |    |     |      |      |      |           |    |     |    |  |
| Cadmium nitrate     | 10022-68-1 | 1. %     | 0.01                     | mg |        |    |                    |    |                    |    | 1   |      | 1    |      | D/P       |    |     |    |  |
| Cobalt fluoride (C) | 10026-18-3 | 1. %     | 0.03                     | mg |        |    |                    |    |                    |    |     |      |      |      | D         |    |     |    |  |
| Tin (II) bromide    | 10031-24-0 | 2. %     | 0.06                     | mg |        |    |                    |    |                    |    |     |      |      |      |           |    |     |    |  |

Tin (II) bromide 10031-24-0 2% 0.06mg

1) 原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成 (7)

## 部品行の追加

| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称 | 員数 | 材質用途                 | 材質                   | 材質分類No                   | 公的規格         | 材質質量                       |
|------|----|----|----------|----|----|----|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------|----------------------------|
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述 |    | プルダウンで均質<br>材質分類より選択 | ダブルクリックで材<br>質分類より選択 | ダブルクリッ<br>クで材質分類<br>より選択 | ある場合記載<br>必須 | 質量は記述<br>単位はダブル<br>クリックで選択 |
| 1    | 1  | #  |          |    | 端子 | 1  | 母材                   | 鍛造マグネシ               | R222                     |              | 1. mg                      |
|      |    |    |          |    |    |    | 塗装                   | 塗膜樹脂                 | S401                     |              | 3. mg                      |

## 部品行を追加する場合

製品に複数の部品を使用している場合は行を追加して記述する。

追加する部品名c行の「部品」セルをダブルクリックでその下段に一行追加する。

「素材」は素材行でクリックした上に追加  
「階層」は階層行でクリックした下に追加  
「部品」は部品行で階層行以外はクリックした上に追加

階層行はクリックした下に追加

「材質」は材質行でクリックした下に追加  
「物質」は物質行でクリックした下に追加

| 階層レベル | 部品レベル | 製品   |    |    | 階層       |    | 部品 |    | 材質                   |                      |                          |              |                            |
|-------|-------|------|----|----|----------|----|----|----|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------|----------------------------|
|       |       | 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称 | 員数 | 材質用途                 | 材質                   | 材質分類No                   | 公的規格         | 材質質量                       |
|       |       |      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述 |    | プルダウンで均質<br>材質分類より選択 | ダブルクリックで材<br>質分類より選択 | ダブルクリッ<br>クで材質分類<br>より選択 | ある場合記載<br>必須 | 質量は記述<br>単位はダブル<br>クリックで選択 |
|       |       | 1    | 1  | 1  | #        |    | 端子 | 1  | 母材                   | 鍛造マグネシ               | R222                     |              | 1. mg                      |
|       |       |      |    |    |          |    |    |    | 塗装                   | 塗膜樹脂                 | S401                     |              | 3. mg                      |

| 報告物質              |            |          |                          | 報告物質該当法令 |    |          |    |          |    |     |      |      |      | 備考  |  |  |
|-------------------|------------|----------|--------------------------|----------|----|----------|----|----------|----|-----|------|------|------|-----|--|--|
| 物質名               | CASNo.     | 含有率(wt%) | 物質質量                     | 任意報告物質   | 備考 | 67/548/E | 備考 | 76/769/E | 備考 | ELV | 適用除外 | RoHS | 適用除外 |     |  |  |
| ダブルクリックで物質リストより選択 | 自動設定       | 記述       | 質量は自動設定<br>単位はダブルクリックで選択 |          |    |          |    |          |    |     |      |      |      |     |  |  |
| Cadmium nitr      | 10022-68-1 | 1.0%     | 0.01 mg                  |          |    |          |    |          |    | 1   |      | 1    |      | D/P |  |  |
| Cobalt fluorid    | 10026-18-3 | 1.0%     | 0.03 mg                  |          |    |          |    |          |    |     |      |      |      | D   |  |  |
| Tin (II) bromid   | 10031-24-0 | 2.0%     | 0.06 mg                  |          |    |          |    |          |    |     |      |      |      |     |  |  |

1) 原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。



# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成 (8)

## 部品行の記述

部品情報は最初に記入した部品行に記述した から20までと同じ

| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称 | 員数 | 材質用途                 | 材質                   | 材質分類No                   | 公的規格         | 材質質量                       |
|------|----|----|----------|----|----|----|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------|----------------------------|
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述 |    | プルダウンで均質<br>材質分類より選択 | ダブルクリックで材<br>質分類より選択 | ダブルクリ<br>ックで材質分類<br>より選択 | ある場合記載<br>必須 | 質量は記述<br>単位はダブル<br>クリックで選択 |
| 1    | 1  | #  |          |    | 端子 | 1  | 母材                   | 鍛造マグネシ               | R222                     |              | 1. mg                      |
|      |    |    |          |    |    |    | 塗装                   | 塗膜樹脂                 | S401                     |              | 3. mg                      |
| 1    | 1  | #  |          |    | 電極 | 1  | 母材                   | 鋳造アルミニ               | R211                     |              | 2. g                       |

電極 1 母材 鋳造アルミニウム合金 R211 2g

| 物質名                       | CASNo、     | 含有率(wt%) | 物質質量                         | 任意報<br>告物質 | 備考 | 67/5<br>48/E<br>EC | 備考 | 76/7<br>69/E<br>EC | 備考 | ELV<br>適用<br>除外 | RoH<br>S<br>適用<br>除外 |     |  |  |
|---------------------------|------------|----------|------------------------------|------------|----|--------------------|----|--------------------|----|-----------------|----------------------|-----|--|--|
| ダブルクリックで<br>物質リストより選<br>択 | 自動設定       | 記述       | 質量は自動設定<br>単位はダブルク<br>リックで選択 |            |    |                    |    |                    |    |                 |                      |     |  |  |
| Cadmium nitrate           | 10022-68-1 | 1.0%     | 0.01 mg                      |            |    |                    |    |                    |    | 1               | 1                    | D/P |  |  |
| Cobalt fluoride           | 10026-18-3 | 1.0%     | 0.03 mg                      |            |    |                    |    |                    |    |                 |                      | D   |  |  |
| Tin (II) bromide          | 10031-24-0 | 2.0%     | 0.06 mg                      |            |    |                    |    |                    |    |                 |                      |     |  |  |
| Cadmium nitrate           | 10022-68-1 | 3.0%     | 0.06 g                       |            |    |                    |    |                    |    | 1               | 1                    | D/P |  |  |

ここまでで原部品の記述完了です。

Cadmium nitrate 10022-68-1 3% 0.06g

1) 原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成 (9)

## 部品行を素材から作成

複合ボタンで素材を選択して複合する。

5%予)被覆\_/"&;<XXXX>株式会社\_1被覆\_g

| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称       | 員数 | 材質用途                 | 材質                   | 材質分類No                   | 公的規格         | 材質質量                       |
|------|----|----|----------|----|----------|----|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------|----------------------------|
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述       |    | プルダウンで均質<br>材質分類より選択 | ダブルクリックで材<br>質分類より選択 | ダブルクリッ<br>クで材質分類<br>より選択 | ある場合記載<br>必須 | 質量は記述<br>単位はダブル<br>クリックで選択 |
| 1    | 1  | #  |          |    | 端子       | 1  | 母材                   | 鍛造マグネシ               | R222                     |              | 1. mg                      |
|      |    |    |          |    |          |    | 塗装                   | 塗膜樹脂                 | S401                     |              | 3. mg                      |
| 1    | 1  | #  |          |    | 電極       | 1  | 母材                   | 鋳造アルミニ               | R211                     |              | 2. g                       |
| 1    | 1  | #  |          |    | 5%予)被覆 / | 1  | 被覆                   | 金属化合物                | AN498                    |              | 0.2 g                      |
|      |    |    |          |    |          |    | 付着剤                  | 高分子複合材               | AN547                    |              | 0.1 g                      |
|      |    |    |          |    |          |    | 材質合計情報               | 金属化合物                | AN498                    |              | 0.2 g                      |
|      |    |    |          |    |          |    |                      | 高分子複合材               | AN547                    |              | 0.1 g                      |

| 物質名                       | CASNo.     | 含有率(wt%) | 物質質量                         | 任意報<br>告物質 | 備考 | 67/5<br>48/E<br>EC | 備考 | 76/7<br>69/E<br>EC | 備考 | ELV | 適用<br>除外 | RoH<br>S | 適用<br>除外 |     |  |  |
|---------------------------|------------|----------|------------------------------|------------|----|--------------------|----|--------------------|----|-----|----------|----------|----------|-----|--|--|
| ダブルクリックで<br>物質リストより選<br>択 | 自動設定       | 記述       | 質量は自動設定<br>単位はダブルク<br>リックで選択 |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |     |  |  |
| Cadmium nitr              | 10022-68-1 | 1.0%     | 0.01 mg                      |            |    |                    |    |                    |    | 1   |          | 1        |          | D/P |  |  |
| Cobalt fluorid            | 10026-18-3 | 1.0%     | 0.03 mg                      |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          | D   |  |  |
| Tin (II) bromid           | 10031-24-0 | 2.0%     | 0.06 mg                      |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |     |  |  |
| Cadmium nitr              | 10022-68-1 | 3.0%     | 0.06 g                       |            |    |                    |    |                    |    | 1   |          | 1        |          | D/P |  |  |
| OTHER:R[10]C may or       |            | 0.06%    | 0.00012 μg                   |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |     |  |  |
| Copper (meta              | 7440-50-8  | 5.0%     | 5. mg                        |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |     |  |  |

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成 (10)

## 報告用AIS作成

保管ボタンで報告用AISを作成する。

| 製品   |    |    | 階層       |    | 部品 |    | 材質                   |                      |                          |              |                            |
|------|----|----|----------|----|----|----|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------|----------------------------|
| 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数 | 名称 | 員数 | 材質用途                 | 材質                   | 材質分類No                   | 公的規格         | 材質質量                       |
|      |    |    | 原部品は記述不要 |    | 記述 |    | プルダウンで均質<br>材質分類より選択 | ダブルクリックで材<br>質分類より選択 | ダブルクリック<br>で材質分類<br>より選択 | ある場合記載<br>必須 | 質量は記述<br>単位はダブル<br>クリックで選択 |
|      |    | #  |          |    | 端子 | 1  | 母材                   | 鍛造マグネシ               | R222                     |              | 1. mg                      |
|      |    |    |          |    |    |    | 塗装                   | 塗膜樹脂                 | S401                     |              | 3. mg                      |
|      |    | #  |          |    | 電極 | 1  | 母材                   | 鋳造アルミニ               | R211                     |              | 2. g                       |
|      |    | #  |          |    | 被覆 | 1  | 被覆                   | 金属化合物                | AN498                    |              | 0.2 g                      |
|      |    |    |          |    |    |    | 付着剤                  | 高分子複合材               | AN547                    |              | 0.1 g                      |

| 報告物質                      |            |          |                              | 報告物質該当法令   |    |                    |    |                    |    |     |          | 備考       |          |  |  |
|---------------------------|------------|----------|------------------------------|------------|----|--------------------|----|--------------------|----|-----|----------|----------|----------|--|--|
| 物質名                       | CASNo.     | 含有率(wt%) | 物質質量                         | 任意報<br>告物質 | 備考 | 67/5<br>48/E<br>EC | 備考 | 76/7<br>69/E<br>EC | 備考 | ELV | 適用<br>除外 | RoH<br>S | 適用<br>除外 |  |  |
| ダブルクリックで<br>物質リストより選<br>択 | 自動設定       | 記述       | 質量は自動設定<br>単位はダブルク<br>リックで選択 |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |  |  |
| Cadmium nitrate           | 10022-68-1 | 1.0%     | 0.01 mg                      |            |    |                    |    |                    |    | 1   |          | 1        |          |  |  |
| Cobalt fluoride           | 10026-18-3 | 1.0%     | 0.03 mg                      |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |  |  |
| Tin (II) bromide          | 10031-24-0 | 2.0%     | 0.06 mg                      |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |  |  |
| Cadmium nitrate           | 10022-68-1 | 3.0%     | 0.06 g                       |            |    |                    |    |                    |    | 1   |          | 1        |          |  |  |
| OTHER:R[10]C may or       |            | 0.06%    | 0.00012 μg                   |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |  |  |
| Copper (metal)            | 7440-50-8  | 5.0%     | 5. mg                        |            |    |                    |    |                    |    |     |          |          |          |  |  |

ここまでで原部品の  
記述は完了です。

| 材質            | 材質分類NO | 材質質量    |
|---------------|--------|---------|
| 鋳造アルミニウム合金    | R211   | 2. g    |
| 金属化合物         | AN498  | 0.2 g   |
| 高分子複合材に含まれる繊維 | AN547  | 0.1 g   |
| 塗膜樹脂          | S401   | 0.003 g |
| 鍛造マグネシウム合金    | R222   | 0.001 g |

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# - 目 次 -

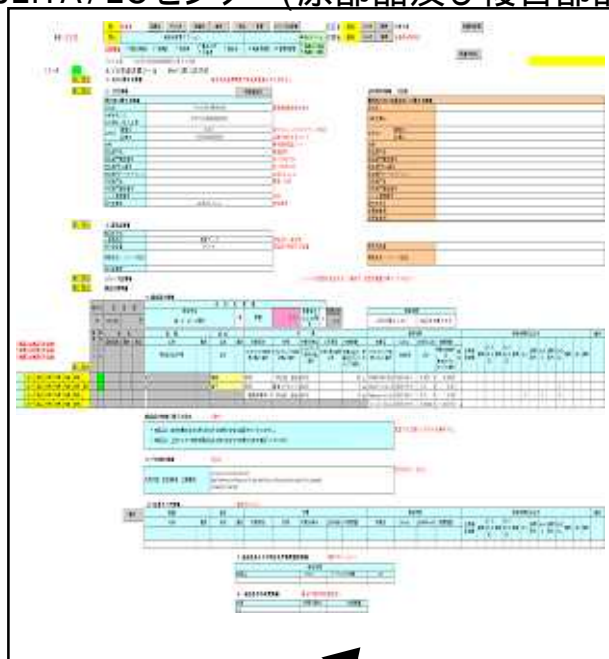
## AIS作成支援ツール

- 1 . AIS作成支援ツールの概要
- 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細
- 3 . AIS作成支援ツールの用語
- 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成
- 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項
- 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧  
及びダウンロード
- 7 . AIS作成支援シールからJAMAシート変換

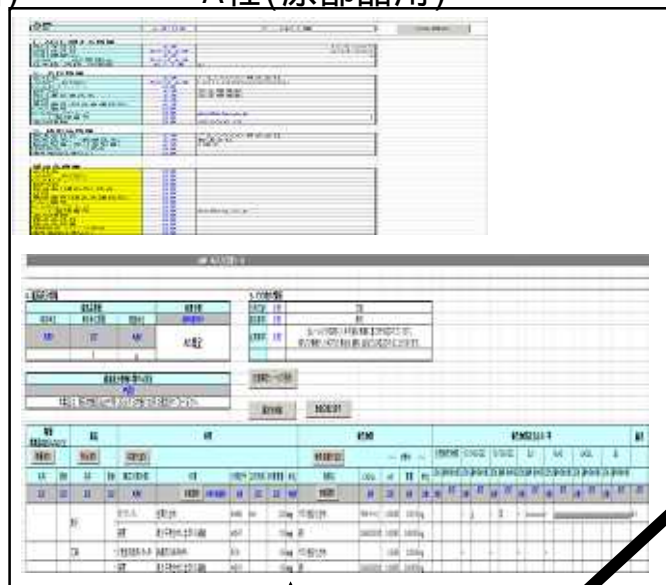
# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(1)

AIS作成支援ツールは一定基準を満足していれば誰でも作成出来るため、様々な機能が付いているツールの開発の可能性はある。交換するデータはXMLスキーマで決められた構成としなければならない。

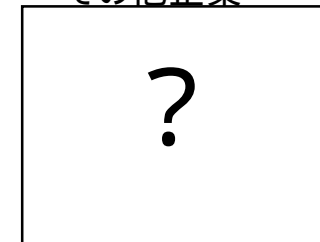
JEITA/ECセンター(原部品及び複合部品)



A社(原部品用)



その他企業



XMLファイル

XMLファイルは  
JEITA/ECセンター  
が公開するスキーマ  
にしたがって作成す  
る。

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(2-1)

記入AISは購入先、購入先の品番等開示できない情報があり、このまま川下企業へは伝達してはならない。

## 記入AISと報告AIS

記入用AISと報告用AISに分けてデータ管理するとした。

削除

変更

### 記入AIS

- ・購入部品ごとの購入先、品番、員数、材質合計等を管理する。
- ・依頼先を意識しないものとする。
- ・シリーズ品の元情報を管理する。

| 階層レベル | 部品レベル | 製品   |    |    | 階層       |             | 材質                                               |       |                  |                     |                  |           |                   |       |    |
|-------|-------|------|----|----|----------|-------------|--------------------------------------------------|-------|------------------|---------------------|------------------|-----------|-------------------|-------|----|
|       |       | 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数          | 名称                                               | 員数    | 材質用途             | 材質                  | 材質分類No           | 公的規格      | 材質質量              |       |    |
|       |       |      |    |    | 原部品は記述不要 |             | 記述                                               |       | プルダウンで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択    | ダブルクリックで材質分類より選択 | がある場合記載必須 | 質量は記述単位はブルクリックで選択 |       |    |
|       |       |      | 1  | 1  | #        |             | 電極                                               | 1     | 母材               | 非合金、低合金             | AR102            |           | 10                | g     |    |
|       |       |      | 1  | 1  | #        |             | 端子                                               | 1     | 母材               | 鍛造マグネシウム<br>(表面処理系) | AR222            |           | 1                 | mg    |    |
|       |       |      |    |    |          |             |                                                  |       |                  | 非合金、低合金             | AR102            |           | 3                 | mg    |    |
|       |       |      | 1  | 1  |          |             | *製造会社_01471123456000000000_4_XYZ-1111-2222_009_g |       |                  |                     |                  |           |                   |       |    |
| 1     | 2     |      |    |    | #        | 紙テープ        | 1                                                | 予)巻き芯 | 1                | 母材                  |                  |           | AN711             | 0.2   | g  |
| 1     | 2     |      |    |    | #        | 絶縁テープ       | 1                                                | 接着材   | 1                | 付着剤                 | 塗膜樹脂             |           | SS303             | 10.1  | mg |
| 1     | 2     |      |    |    | #        | 絶縁テープ       | 1                                                | 巻き芯   | 1                | 母材                  | 紙                |           | AN711             | 0.2   | g  |
| 2     | 3     |      |    |    | #        | 絶縁テープ/テープ本体 | 2                                                | テープ本体 | 1                | 母材                  | 繊維               |           | AN712             | 0.005 | g  |
|       |       |      |    |    |          |             |                                                  |       |                  | 集合化情報               | 紙                |           | AN711             | 400   | mg |
|       |       |      |    |    |          |             |                                                  |       |                  |                     | 塗膜樹脂             |           | SS303             | 10.1  | mg |
|       |       |      |    |    |          |             |                                                  |       |                  |                     | 繊維               |           | AN712             | 10    | mg |

自社追加

購入部品

購入部品情報

材質合計情報

単位変換、員数情報

紙テープ  
絶縁テープ  
絶縁テープ  
絶縁テープ/テープ本体

製造会社\_01471123456000000000\_XYZ-1111-2222\_009\_g

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(2-2)

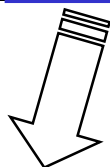
## 報告AIS

- ・依頼者情報(依頼者品番、企業名、担当者名等)
- ・購入先品番と購入先名は削除する。
- ・中抜きの場合、員数は階層員数に累積、階層は中抜き、材質合計は自社で追加した材質と購入部品の材質を合計して別表で作成する。
- ・積重ねの場合、階層名行追加と員数はその階層名の員数にセットする。

変更

追加

| 階層レベル | 部品レベル | 製 品  |    |    | 階 層      |            | 部 品   |    | 材 質              |                       |                  |           |                 |    |
|-------|-------|------|----|----|----------|------------|-------|----|------------------|-----------------------|------------------|-----------|-----------------|----|
|       |       | 変換係数 | 員数 | 単位 | 名称       | 員数         | 名称    | 員数 | 材質用途             | 材質                    | 材質分類No           | 公的規格      | 材質質量            | 単位 |
|       |       |      |    |    | 原部品は記述不要 |            | 記述    |    | プルダウンで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択      | ダブルクリックで材質分類より選択 | がある場合記載必須 | 質量は記述単位はブルックで選択 |    |
|       | 0     |      |    |    | #        |            | 電極    | 1  | 母材               | 非合金、低合金               | AR102            |           | 10              | g  |
|       | 0     |      |    |    | #        |            | 端子    | 1  | 母材               | 鍛造マグネシウム合金<br>(表面処理系) | AR222            |           | 1               | mg |
|       |       |      |    |    |          |            |       |    |                  | 非合金、低合金               | AR102            |           | 3               | mg |
| 1     | 2     |      |    |    | #        | 製造会社/紙テープ  | 予)巻き芯 | 1  | 母材               | 紙                     | AN711            |           | 0.2             | g  |
| 1     | 2     |      |    |    | #        | 製造会社/絶縁テープ | 接着材   | 1  | 付着剤              | 塗膜樹脂                  | SS303            |           | 10.1            | mg |
| 1     | 2     |      |    |    | #        | 製造会社/絶縁テープ | 巻き芯   | 1  | 母材               | 紙                     | AN711            |           | 0.2             | g  |
| 2     | 3     |      |    |    | #        | 製造会社/テープ本体 | テープ本体 | 2  | 母材               | 繊維                    | AN712            |           | 0.005           | g  |



製造会社/紙テープ  
製造会社/絶縁テープ  
製造会社/絶縁テープ  
製造会社/テープ本体

| 材質         | 材質分類NO | 材質質量       |
|------------|--------|------------|
| 非合金、低合金鋼   | AR102  | 10.003 g   |
| 紙          | AN711  | 400.000 mg |
| 塗膜樹脂       | SS303  | 10.100 mg  |
| 繊維         | AN712  | 10.000 mg  |
| 鍛造マグネシウム合金 | AR222  | 1.000 mg   |

材質合計情報  
社内追加分も含めて集計される

## 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(3)

川上から川下まで伝達するとデータ量が段々肥大化していく。最終製品はすべての情報を必要としない場合 がある。

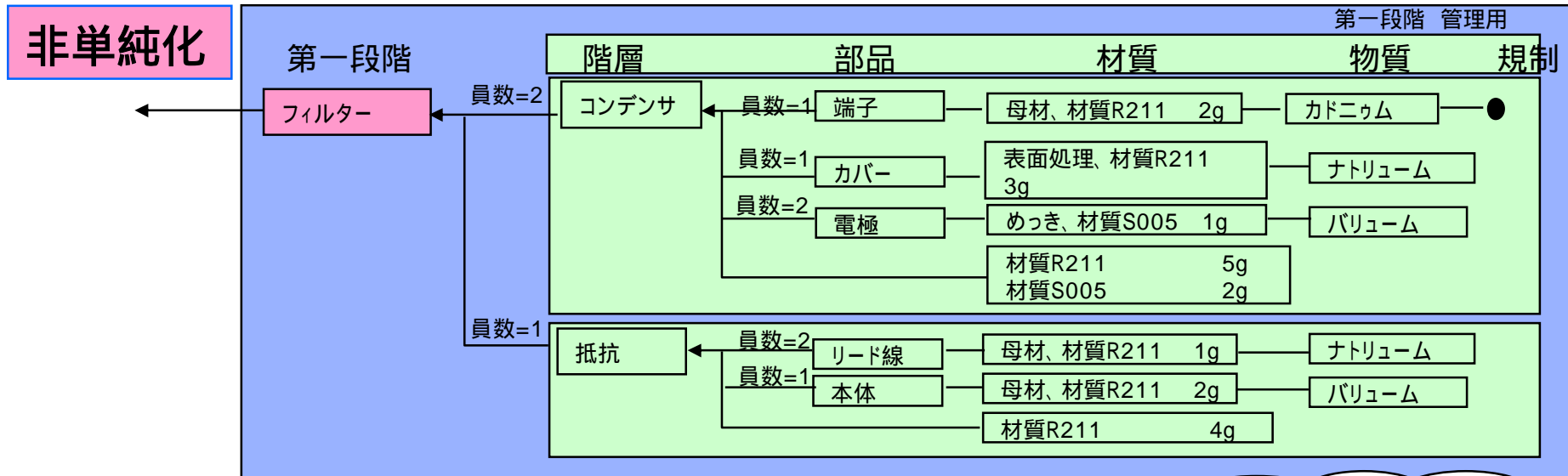
非単純化及び単純化

単純化することで法規制物質と材質の合計質量のみ伝達するとした。この事でデータ量の削減を可能にした。

次ページにその考え方を示す。



# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(3-1)



**非単純化**

第一段階 報告用

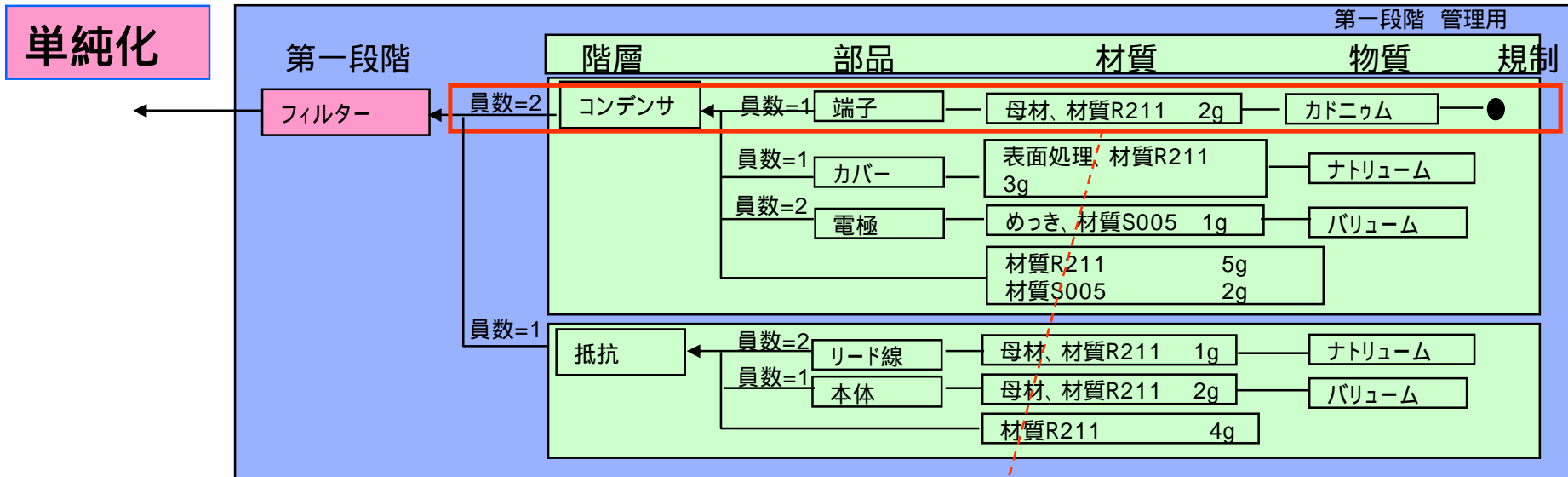
フィルター

| 階層名   | 員数 | 部品名  | 員数      | 材質     | 質量   | 物質    |
|-------|----|------|---------|--------|------|-------|
| コンデンサ | 2  | 端子   | 1       | 母材R211 | 2g   | カドニウム |
|       |    | カバー  | 1       | 母材R211 | 3g   | ナトリウム |
|       | 電極 | 2    | めっきS005 | 1g     | バリウム |       |
| 抵抗    | 1  | リード線 | 2       | 母材R211 | 1g   | ナトリウム |
|       |    | 本体   | 1       | 母材R211 | 2g   | バリウム  |
|       |    |      |         | 材質R211 | 14g  |       |
|       |    |      |         | 材質S005 | 4g   |       |

フィルタの報告用ファイルには規制欄に関係なくすべて作成する。

材質R211の質量は  
 コンデンサの端子 (2x1x2=4) と  
 カバー (2x1x3=6) と  
 抵抗のリード線 (1x2x1=2) と  
 本体 (1x1x2=2) の  
 材質質量合計  
 材質S005の質量は  
 コンデンサの電極 (2x2x1=4)  
 の材質質量

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(3-2)



**単純化**

フィルター

第一段階 報告用

| 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質     | 質量  | 物質    |
|-------|----|-----|----|--------|-----|-------|
| コンデンサ | 2  | 端子  | 1  | 母材R211 | 2g  | カドニウム |
|       |    |     |    | 材質R211 | 14g |       |
|       |    |     |    | 材質S005 | 4g  |       |

フィルタの報告用ファイルには  
規制欄の のみ作成される

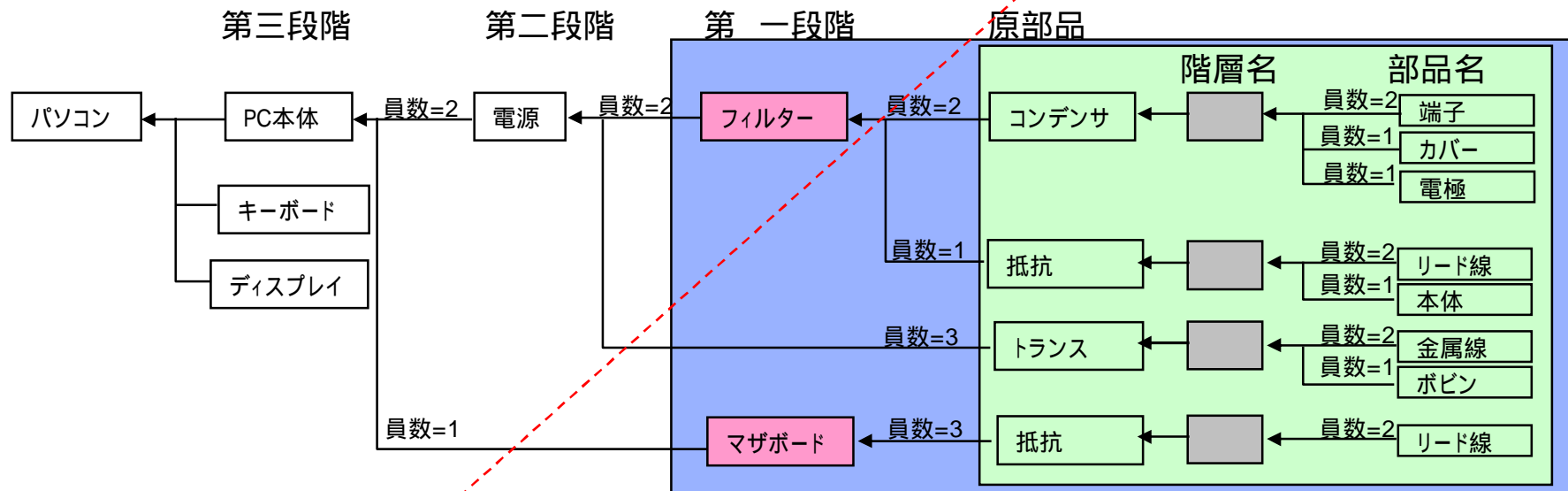
材質R211の質量は  
コンデンサの端子(2x1x2=4)と  
カバー(2x1x3=6)と  
抵抗のリード線(1x2x1=2)と  
本体(1x1x2=2)の  
材質質量合計  
材質S005の質量は  
コンデンサの電極(2x2x1=4)  
の材質質量

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(4)

複数段の企業へ伝達しても階層名と部品名で表現しなければならない。

## 階層名と部品名と員数の表現

AISは製品の構成を二階層（階層名と部品名）で表しているが、川下へ二段階以上伝達すると表現出来なくなる。(3.9-1a)以降に「階層名と部品名と員数の表現」「複合」「記述方式」の遷移を示す。



| 報告単位        |    |    |    | 成形品               |                  | 質量                  |           | 材質合計            |    |
|-------------|----|----|----|-------------------|------------------|---------------------|-----------|-----------------|----|
| 個・m・m2・m3選択 |    |    |    | 個                 | 質量               | 質量単位<br>kg, g, mg選択 | g         |                 |    |
| 階層          |    | 部品 |    | 材質                |                  |                     |           |                 |    |
| 名称          | 員数 | 名称 | 員数 | 材質用途              | 材質               | 材質分類No              | 公的規格      | 材質質量            |    |
| 原部品は記述不要    |    | 記述 |    | ブルダウンドで均質材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択 | ダブルクリックで材質分類より選択    | がある場合記載必須 | 質量は記述単位はブルックで選択 | 単位 |
| #           |    |    |    |                   |                  |                     |           |                 |    |

## 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(5)

川上から受け取ったAISを迅速かつ正確に川下へ伝達しなければならない。

### 複合処理

受け取ったAISを複合処理で合成することで転記ミス無く、早く川下へ伝達するとした。複合には中抜き方式と積重ね方式がある。

(3.9-1a)以降に「階層名と部品名と員数の表現」「複合」「記述方式」の遷移を示す。

## 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(6)

自動車関係企業への提供が求められている。

### 記述方式

電気・電子業界においては最終製品として全ての情報が必要ではない場合がある。この時は中抜き方式、単純化で交換するが、自動車業界においてはリサイクル、廃棄物等の管理のため階層毎の材質情報が必要となる。全階層を記述する積重ね方式で対応している。

(3.9-1a)以降に「階層名と部品名と員数の表現」「複合」「記述方式」の遷移を示す。

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(6-1a)

## 中抜き複合の階層名と部品名と員数の表現(1/2)

### 現部品 現部品のコンデンサ(報告用)

| 発行者型番 | 階層名 | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-------|-----|----|-----|----|------|
| コンデンサ |     |    | 端子  | 2  | 2g   |
|       |     |    | カバー | 1  | 1g   |
|       |     |    | 電極  | 1  | 1g   |

現部品の材質質量と物質質量は最終製品まで維持される。

### 第一段階 フィルタにコンデンサを組み込んだコンデンサ(管理用)

| 製品名  | 員数 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|------|----|-------|----|-----|----|------|
| フィルタ | 2  | コンデンサ |    | 端子  | 2  | 2g   |
|      |    |       |    | カバー | 1  | 1g   |
|      |    |       |    | 電極  | 1  | 1g   |

ブランクは1として処理する



報告用保管

### 第一段階 フィルタにコンデンサを組み込んだコンデンサ(報告用)

| 発行者型番 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-------|-------|----|-----|----|------|
| フィルタ  | コンデンサ | 2  | 端子  | 2  | 2g   |
|       |       |    | カバー | 1  | 1g   |
|       |       |    | 電極  | 1  | 1g   |

第一段階目は階層名にコンデンサを埋め込む



### 第二段階 電源にフィルタを込み込んだコンデンサ(管理用)

| 製品名 | 員数 | 階層名  | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-----|----|------|----|-----|----|------|
| 電源  | 2  | フィルタ |    | 端子  | 2  | 2g   |
|     |    |      |    | カバー | 1  | 1g   |
|     |    |      |    | 電極  | 1  | 1g   |

報告用保管

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(6 - 1b)

## 中抜き複合の階層名と部品名と員数の表現(2 / 2)

二段階目はフィルターとコンデンサをスラッシュでセパレートして階層名とする

電源がフィルターを二個使用するため、コンデンサは四個となる。

第三段階目はフィルターが電源に置き換わる。以降は同様

### 第二段階 電源にフィルタを積み込んだコンデンサ(報告用)

| 発行者型番 | 階層名         | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-------|-------------|----|-----|----|------|
| 電源    | フィルター/コンデンサ | 4  | 端子  | 2  | 2g   |
|       |             |    | カバー | 1  | 1g   |
|       |             |    | 電極  | 1  | 1g   |

報告用保管

### 第三段階 PC本体に電源を組み込んだコンデンサ(管理用)

| 製品名  | 員数 | 階層名 | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|------|----|-----|----|-----|----|------|
| PC本体 | 2  | 電源  | 4  | 端子  | 2  | 2g   |
|      |    |     |    | カバー | 1  | 1g   |
|      |    |     |    | 電極  | 1  | 1g   |

複合

報告用保管

### 第三段階 PC本体に電源を組み込んだコンデンサ(報告用)

| 発行者型番 | 階層名      | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-------|----------|----|-----|----|------|
| PC本体  | 電源/コンデンサ | 8  | 端子  | 2  | 2g   |
|       |          |    | カバー | 1  | 1g   |
|       |          |    | 電極  | 1  | 1g   |

PC本体の端子に含まれる材質の質量は  $8 \times 2 \times 2g = 32g$  で求めることができる。

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(6 - 2a)

## 積重ね複合の階層名と部品名と員数の表現(1 / 2)

現部品の部品名と材質質量と物質質量は最終製品まで維持される。

現部品 現部品のコンデンサ(報告用)

| 発行者型番 | 階層名 | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-------|-----|----|-----|----|------|
| コンデンサ |     |    | 端子  | 2  | 2g   |
|       |     |    | カバー | 1  | 1g   |
|       |     |    | 電極  | 1  | 1g   |

第一段階 フィルタにコンデンサを組み込んだコンデンサ(管理用)

| 製品名   | 員数 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-------|----|-------|----|-----|----|------|
| フィルター | 2  | コンデンサ |    | 端子  | 2  | 2g   |
|       |    |       |    | カバー | 1  | 1g   |
|       |    |       |    | 電極  | 1  | 1g   |

報告用保管

第一段階 フィルタにコンデンサを組み込んだコンデンサ(報告用)

| 発行者型番 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-------|-------|----|-----|----|------|
| フィルター | コンデンサ | 2  | 端子  | 2  | 2g   |
|       |       |    | カバー | 1  | 1g   |
|       |       |    | 電極  | 1  | 1g   |

第二段階 電源にフィルタを組み込んだコンデンサ(管理用)

| 製品名 | 員数 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|-----|----|-------|----|-----|----|------|
| 電源  | 2  | フィルタ  |    | 端子  | 2  | 2g   |
|     |    | コンデンサ | 2  | カバー | 1  | 1g   |
|     |    |       |    | 電極  | 1  | 1g   |

報告用保管

第一段階目は階層名にコンデンサを埋め込む





# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(6 - 2b)

## 積重ね複合の階層名と部品名と員数の表現(2 / 2)

報告用保管

### 第二段階 電源にフィルタを組み込んだコンデンサ(報告用)

| 発行者型番 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質 | 質量 |
|-------|-------|----|-----|----|----|----|
| 電源    | フィルタ  | 2  |     |    |    |    |
|       | コンデンサ | 2  | 端子  | 2  |    | 2g |
|       |       |    | カバー | 1  |    | 1g |
|       |       |    | 電極  | 1  |    | 1g |

第二段階目はフィルタを一行追加して階層名と員数を記述する。以降は同様

### 第三段階 PC本体に電源を組み込んだコンデンサ(管理用)

| 製品名  | 員数 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質 | 質量 |
|------|----|-------|----|-----|----|----|----|
| PC本体 | 2  | 電源    |    |     |    |    |    |
|      |    | フィルタ  | 2  |     |    |    |    |
|      |    | コンデンサ | 2  | 端子  | 2  |    | 2g |
|      |    |       |    | カバー | 1  |    | 1g |
|      |    |       |    | 電極  | 1  |    | 1g |

複合

報告用保管

### 第三段階 PC本体に電源を組み込んだコンデンサ(報告用)

| 製品名  | 員数 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質 | 質量 |
|------|----|-------|----|-----|----|----|----|
| PC本体 | 2  | 電源    | 2  |     |    |    |    |
|      |    | フィルタ  | 2  |     |    |    |    |
|      |    | コンデンサ | 2  | 端子  | 2  |    | 2g |
|      |    |       |    | カバ  | 1  |    | 1g |
|      |    |       |    | 電極  | 1  |    | 1g |

PC本体の端子に含まれる材質の質量は  
 $2 \times 2 \times 2 \times 2 \times 2g = 32g$ と求める事が出来る。

## 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(7)

同一製品を中抜き方式と積重ね方式両方で報告したい。

### 積重ね方式から中抜き方式変換

川上から、なるべく詳細データ(積重ね方式)で収集し最終段階で変換できれば再調査又は二重調査を避けることが出来る。

第三段階  
電源をPC本体に積重ねで組み込んだAIS

| 製品名  | 員数 | 階層名   | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 | 法令 |
|------|----|-------|----|-----|----|------|----|
| PC本体 | 2  | 電源    | 2  |     |    |      |    |
|      |    | フィルタ  | 2  |     |    |      |    |
|      |    | コンデンサ | 2  | 端子  | 2  | 2g   |    |
|      |    |       |    | カバー | 1  | 1g   |    |
|      |    |       |    | 電極  | 1  | 1g   |    |

変換

第三段  
PC本体を中抜き非単純化に変換したAIS

| 製品名  | 員数 | 階層名        | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|------|----|------------|----|-----|----|------|
| PC本体 | 2  | 電源 / コンデンサ | 8  | 端子  | 2  | 2g   |
|      |    |            |    | カバー | 1  | 1g   |
|      |    |            |    | 電極  | 1  | 1g   |

変換

第三段  
PC本体を中抜き単純化に変換したAIS

| 製品名  | 員数 | 階層名        | 員数 | 部品名 | 員数 | 材質質量 |
|------|----|------------|----|-----|----|------|
| PC本体 | 2  | 電源 / コンデンサ | 8  | 端子  | 2  | 2g   |

## 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項( 8 )

類似している製品は基本AISから作成することが求められている。

### シリーズ品

シリーズ品群の形態によって基本または共通部のみ管理する事で複数の個別製品を作成し作業効率の向上を図るとした。

#### シリーズ品の形態

- 1) 製品質量と成分構成がすべて同じ場合
- 2) 製品質量は異なるが、その他の情報は同じである場合
- 3) 殆どの部分は共通であるが一部異なる場合

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項( 8 - 1)

管理用AISに指定したシリーズ製品名を原本製品と同じ内容で個別製品として作成する。

## 1) 製品質量と成分構成がすべて同じ場合

管理用原本AIS

|         |    |      |
|---------|----|------|
| シリーズ品情報 |    |      |
| シリーズ製品名 | 質量 |      |
| 製品a     |    |      |
| 製品b     |    |      |
| 製品c     |    |      |
| -----   |    |      |
| 製品x     | 質量 | 1g   |
| -----   |    |      |
| 部品      | 材質 | 物質質量 |
| y       | z1 | 10mg |
|         | z2 | 5mg  |



報告用個別AIS

|                  |    |      |
|------------------|----|------|
| <b>製品a</b> 質量 1g |    |      |
| 部品               | 材質 | 物質質量 |
| y                | z1 | 10mg |
|                  | z2 | 5mg  |
| -----            |    |      |
| <b>製品b</b> 質量 1g |    |      |
| 部品               | 材質 | 物質質量 |
| y                | z1 | 10mg |
|                  | z2 | 5mg  |
| -----            |    |      |
| <b>製品c</b> 質量 1g |    |      |
| 部品               | 材質 | 物質質量 |
| y                | z1 | 10mg |
|                  | z2 | 5mg  |

**シリーズ品保管** (成分同一) を利用して作成する。

その手順を ~ に示す。

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項( 8 - 2)

記入用AISに指定したシリーズ製品名を原本製品の質量とシリーズ製品名の質量比で個別製品を作成する。

2) 製品質量は異なるが、その他の情報は同じである場合

記入用原本AIS

| シリーズ品情報 |    |      |
|---------|----|------|
| シリーズ製品名 | 質量 |      |
| 製品a     | 1g |      |
| 製品b     | 3g |      |
| 製品c     | 5g |      |
| -----   |    |      |
| 製品x     | 質量 |      |
|         | 1g |      |
| -----   |    |      |
| 部品      | 材質 | 物質質量 |
| y       | z1 | 10mg |
|         | z2 | 5mg  |



報告用個別AIS

| 製品a 質量 1g |    |      |
|-----------|----|------|
| 部品        | 材質 | 物質質量 |
| y         | z1 | 10mg |
|           | z2 | 5mg  |
| -----     |    |      |
| 製品b 質量 3g |    |      |
| 部品        | 材質 | 物質質量 |
| y         | z1 | 30mg |
|           | z2 | 15mg |
| -----     |    |      |
| 製品c 質量 5g |    |      |
| 部品        | 材質 | 物質質量 |
| y         | z1 | 50mg |
|           | z2 | 25mg |

**シリーズ品保管 (質量違い) を利用して作成する。**

その手順を ~ に示す。

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項( 8 - 3)

記入用共通AISの製品と記入用個別AISの製品に結合して報告用の製品を作成する。

## 3) 殆どの部分は共通であるが一部異なる場合

| 記入用共通AIS |    |    |    | 報告用共通AIS |    |
|----------|----|----|----|----------|----|
| 製品x      | 質量 | 1g |    |          |    |
| 階層       | 部品 | 員数 | 材質 | 物質       | 質量 |
|          | y  | 1  | z1 | 10mg     |    |
|          |    |    | z2 | 5mg      |    |

| 記入用個別AIS |     |    |     |      |    |
|----------|-----|----|-----|------|----|
| 製品分割明細   |     |    |     |      |    |
| 分割品番     | 使用数 |    |     |      |    |
| 製品x      | 1   | 保管 |     |      |    |
| 製品a      | 質量  | 1g |     |      |    |
| 階層       | 部品  | 員数 | 材質  | 物質   | 質量 |
|          | y1  | 1  | z11 | 10mg | 複合 |

| 記入用個別代表AIS |     |        |     |      |    |
|------------|-----|--------|-----|------|----|
| シリーズ品情報    |     |        |     |      |    |
| シリーズ製品名    | 質量  |        |     |      |    |
| 製品b        |     | 保管     |     |      |    |
| 製品a        |     | 検索, 読込 |     |      |    |
| 製品分割明細     |     |        |     |      |    |
| 分割品番       | 使用数 |        |     |      |    |
| 製品x        | 1   | 複合     |     |      |    |
| 製品b        | 質量  | 3g     |     |      |    |
| 階層         | 部品  | 員数     | 材質  | 物質   | 質量 |
|            | y2  | 1      | z21 | 10mg |    |

**シリーズ品保管 (部分共通) を利用して作成する。**

その手順を ~ に示す。

報告用AIS

| 報告用AIS |    |    |     |      |      |
|--------|----|----|-----|------|------|
| 製品a    | 質量 | 2g |     |      |      |
| 階層     | 員数 | 部品 | 員数  | 材質   | 物質   |
| 製品x    | 1  | y  | 1   | z1   | 10mg |
|        |    |    |     | z2   | 5mg  |
|        | y1 | 1  | z11 | 10mg |      |

| 報告用AIS |    |    |     |      |      |
|--------|----|----|-----|------|------|
| 製品b    | 質量 | 4g |     |      |      |
| 階層     | 員数 | 部品 | 員数  | 材質   | 物質   |
| 製品x    | 1  | y  | 1   | z1   | 10mg |
|        |    |    |     | z2   | 5mg  |
|        | y2 | 1  | z21 | 10mg |      |

の一連の流れ

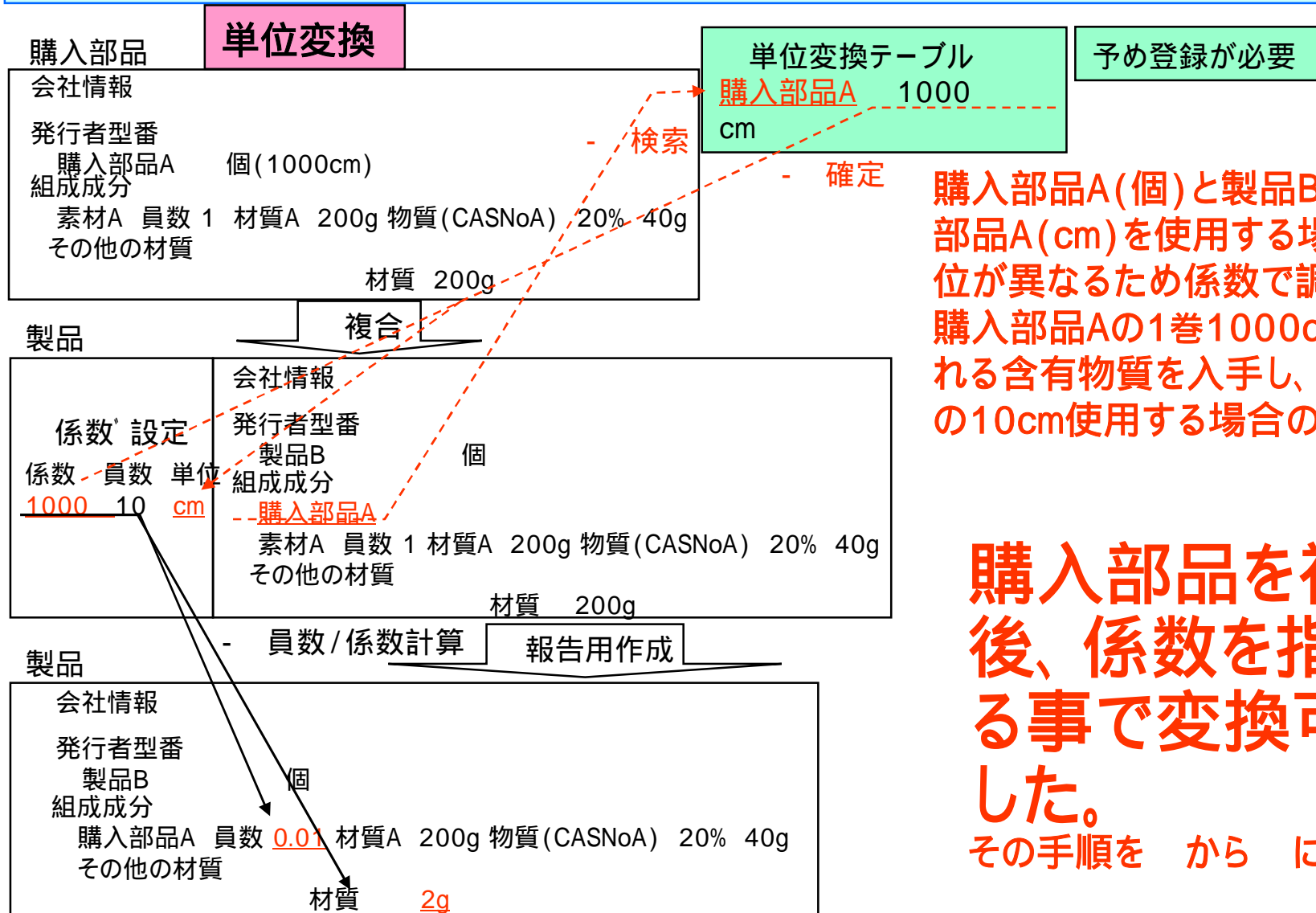
連結

保管

記入用個別代表のシリーズ品保管でシリーズ製品名に記述されてい個別製品をすべて作成する。

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(9)

購入部材の単位と使用量単位が異なる場合は変換が必要である。



購入部品A(個)と製品Bが購入部品A(cm)を使用する場合、単位が異なるため係数で調整する。購入部品Aの1巻1000cmに含まれる含有物質を入手し、そのなかの10cm使用する場合の例を示す。

**購入部品を複合後、係数を指定する事で変換可能とした。**  
 その手順を から に示す。

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(10)

購入部材の材質が製造の過程で消滅する物質は削除する必要がある。

消失率

消失率テーブル

|            |     |
|------------|-----|
| CASNoA     | 30% |
| 素材A CASNoA | 20% |

予め登録が必要

物質消失前の製品

|        |     |          |                    |
|--------|-----|----------|--------------------|
| 会社情報   |     |          |                    |
| 発行者型番  |     |          |                    |
| 消失製品A  |     |          |                    |
| 組成成分   |     |          |                    |
| 部品名    | 材質  | 物質       |                    |
| 素材A    | 材質A | 200g     | 物質(CASNoA) 20% 40g |
| その他の材質 |     | 材質(R543) | 200g               |

検索

物質消失後の製品

|        |     |          |                      |
|--------|-----|----------|----------------------|
| 会社情報   |     |          |                      |
| 発行者型番  |     |          |                      |
| 消失製品A  |     |          |                      |
| 組成成分   |     |          |                      |
| 部品名    | 材質  | 物質       |                      |
| 素材A    | 材質A | 192g     | 物質(CASNoA) 16.9% 32g |
| その他の材質 |     | 材質(R543) | 192g                 |

消失率  
計算  
報告用  
作成

消失率計算

消失率テーブル設定は下記の通り

- 1) 発行者型番\_階層名\_部品名\_CASNo
  - 2) 階層名\_部品名\_CASNo
  - 3) 部品名\_CASNo
  - 4) CASNo
- 検索順は1)2)3)4)とする。

計算式

物質の消失量  $40g \times 0.2 = 8g$   
 物質  $40g - 8g = 32g$   
 材質  $200g - 8g = 192g$   
 含有率  $32g / 192g = 16.9\%$   
 材質(R543)  $200g - 8g = 192g$

報告用作成時、消失率テーブル参照して作成出来るとした。検索順1～3で存在しない時はCASNo単独で参照する。その手順を から に示す。

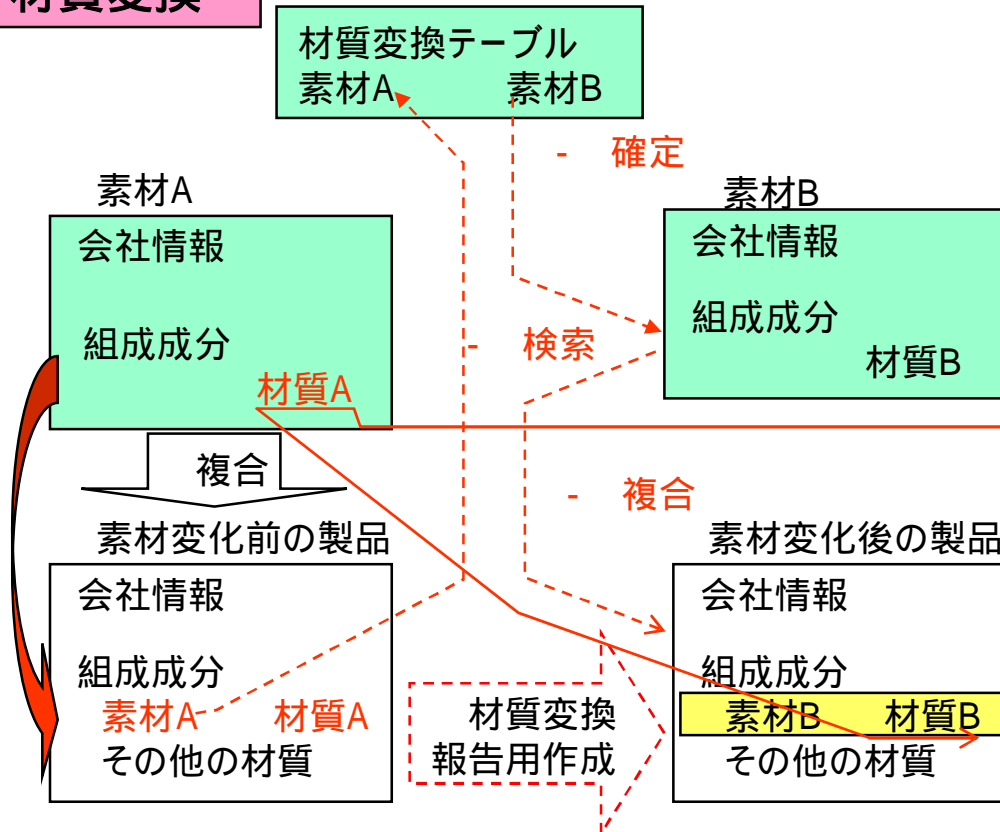


# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(11)

購入部材の材質が製造過程で変化する場合は変化後で報告する必要がある。

材質変換

予め登録が必要



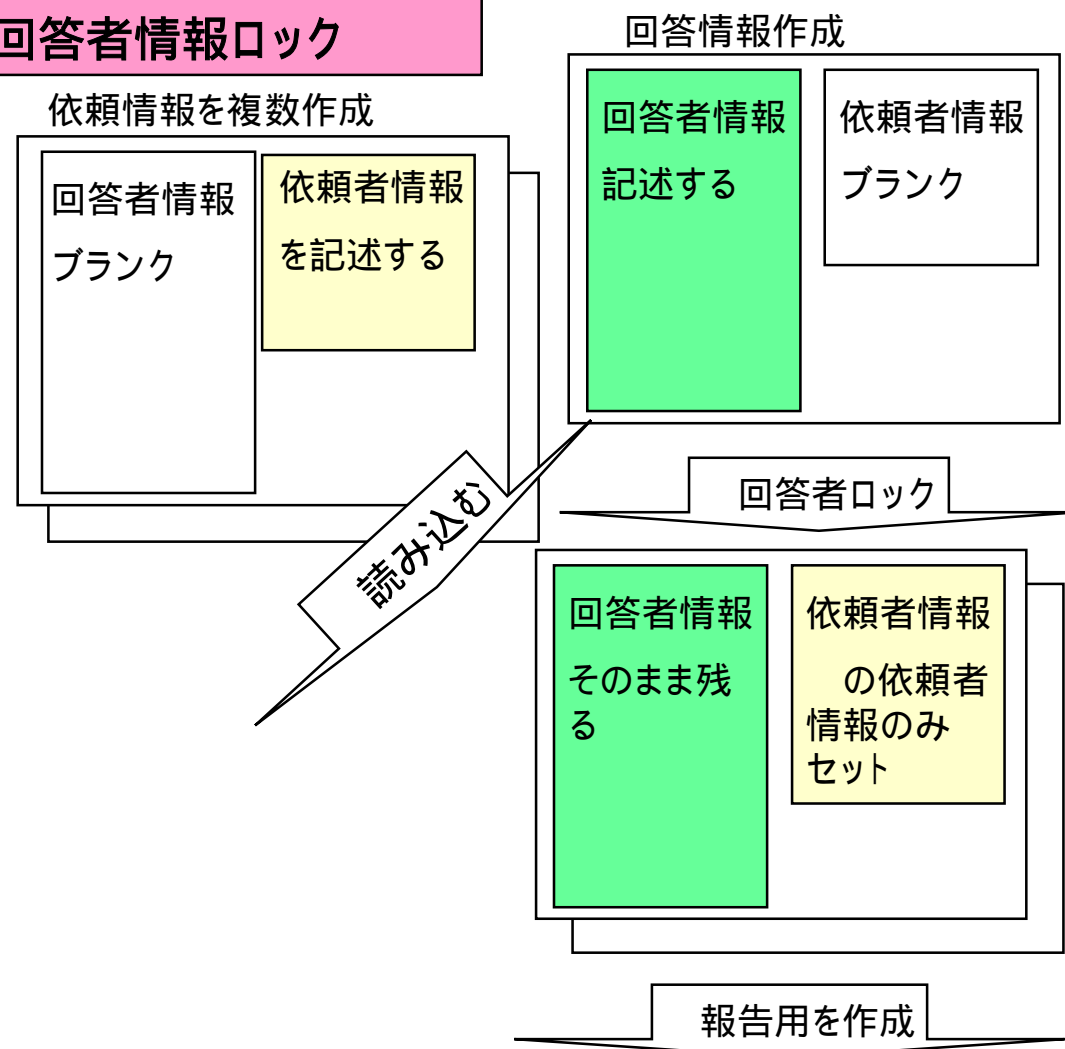
購入した素材が製造工程で化学変化する様な製品は予め変換後のAISを作成して置く事によって変化後のAISを作成できる。材質Aから材質Bへ変化するときの流れを示す。

報告用作成時、に材質変換テーブル参照して作成出来るとした。その手順を から に示す。

## 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(12-1)

同一製品を複数依頼者へ提出する場合、依頼者情報のみ入れ替える必要がある。

### 回答者情報ロック



回答者ロック機能で  
対応する。

回答者情報ロックで  
依頼者情報を読込  
でも回答者情報は  
変更しない。

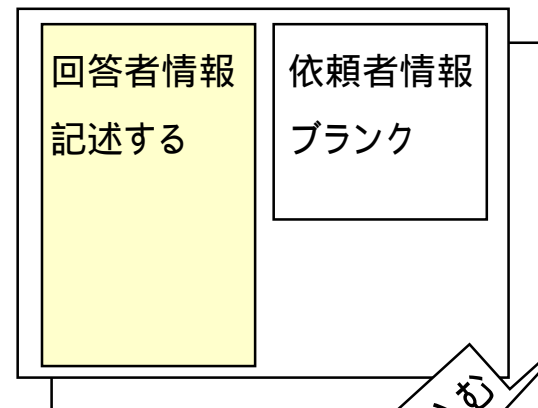
その手順を から に示す。

## 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(12-2)

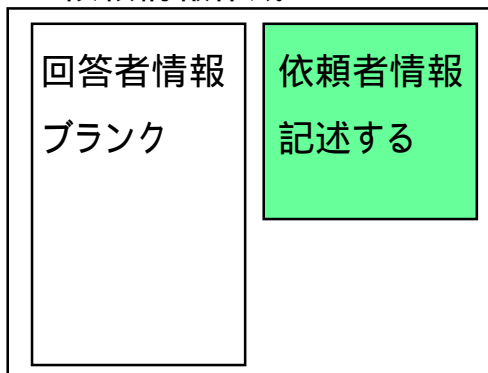
複数製品を同一依頼者へ提出する場合、回答者情報のみ入れ替える必要がある。

### 依頼者情報ロック

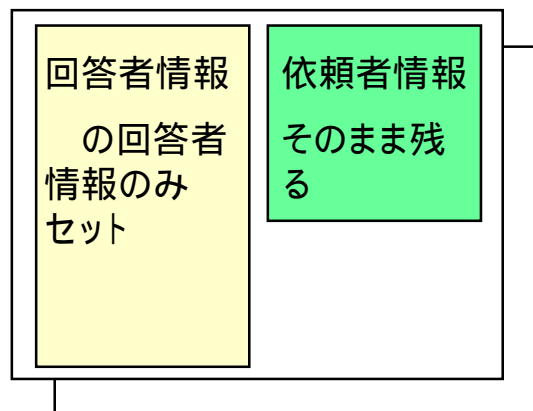
回答する製品を複数作成



### 依頼情報作成



依頼者ロック



報告用を作成

依頼者ロック機能で  
対応する。

依頼者情報ロックで  
回答者情報を読み込  
でも依頼者情報は  
変更しない。

その手順を から に示す。

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(13-1)

生産部品表情報の取りこみによる調査部品の抽出が必要。

## BOM連携と調査部品の抽出

<sup>1)</sup>セット用または取出しツールは別途開発が必要

### AIS作成支援ツールの組成成分

| 変換係数 | 員数 | 階層                                | 員数 | 部品 | 員数 |
|------|----|-----------------------------------|----|----|----|
| 1    | 1  | &_2Cover_0147111111000000         |    |    |    |
| 1    | 2  | &_1Electrode_0147111111000000     |    |    |    |
| 1    | 3  | &_2Terminal_0147111111000001      |    |    |    |
| 1    | 4  | &_3Terminal_area_0147111111000001 |    |    |    |
| 1    | 5  | &_4-2222_0147111111000000         |    |    |    |
| 1    | 6  | &_4-4444_0147111111000002         |    |    |    |

### 生産BOM (XMLまたはExcel)

| 部品名            | 員数 | 購入先コード           |
|----------------|----|------------------|
| 2Cover         | 1  | 0147111111000000 |
| 1Electrode     | 2  | 0147111111000000 |
| 2Terminal      | 3  | 0147111111000001 |
| 3Terminal area | 4  | 0147111111000001 |
| 4-2222         | 5  | 0147111111000000 |
| 4-4444         | 7  | 0147111111000002 |

複合化

セット用ツール<sup>1)</sup>またはマニュアル

### 依頼情報 (Excel)

| 変換係数 | 員数 | 階層                           | 員数 | 部品     | 員数 | 提供者品番 | 質量 | 依頼者品番     | 購入先コード           |
|------|----|------------------------------|----|--------|----|-------|----|-----------|------------------|
| 1    | 1  | &_2Terminal_0147111111000000 |    |        |    |       |    | 2Terminal | 0147111111000000 |
| 1    | 5  | &_4-2222_0147111111000000    |    |        |    |       |    | 4-2222    | 0147111111000000 |
| 1    | 2  | #                            |    | 2Cover | 1  |       |    |           |                  |
| 1    | 3  | #1Electrode                  |    | Covera | 1  |       |    |           |                  |
| 1    | 4  | *3Terminal area              |    |        |    |       |    |           |                  |
| 1    | 6  | *4-4444                      |    |        |    |       |    |           |                  |

取出し用ツール<sup>1)</sup>またはマニュアル

セット用ツール<sup>1)</sup>またはマニュアル

再複合化

### AIS作成支援ツールのシリーズ情報

| 提供者品番 | 質量 | 依頼者品番     |
|-------|----|-----------|
|       |    | 2Terminal |
|       |    | 4-2222    |

受理AIS  
2Terminal

購入先より(報告用XML)

購入先へ(管理用XML)

# 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(13-2)

依頼情報の提供品番が正しい事を確認する必要がある。

## # P番チェックと回答作成及び残管理

得意先より(管理用XML)

### AIS作成支援ツールのシリーズ情報

|       |    |           |
|-------|----|-----------|
| 提供者品番 | 質量 | 依頼者品番     |
|       |    | 2Terminal |
|       |    | 4-2222    |

### # P番情報(Excel)

|           |            |    |
|-----------|------------|----|
| 依頼者企業コード  |            |    |
| 提供者品番     | 依頼者品番      | 単位 |
| Terminal  | 2Terminal  | 個  |
| Electrode | 1Electrode | 個  |
| Cover     | 2Cover     | 個  |

|          |    |           |
|----------|----|-----------|
| 提供者品番    | 質量 | 依頼者品番     |
| Terminal |    | 2Terminal |
|          |    | ???4-2222 |

「#P\_check」またはマニュアル

**#P\_checkの概要**  
 #P番情報に存在しない又は提供者品番で存在していても依頼者品番が異なる時は先頭に???が付く。  
 提供、依頼品番を修正して??に変更しサイドチェックすると#P番情報の更新(追加または変更)を行います。

「依頼による回答作成」で保管

### AIS作成支援ツールのシリーズ情報

|       |    |        |
|-------|----|--------|
| 提供者品番 | 質量 | 依頼者品番  |
| 2222  |    | 4-2222 |

### AIS作成支援ツールの組成成分

|       |           |                 |    |        |    |
|-------|-----------|-----------------|----|--------|----|
| 提供者型番 | 2Terminal |                 |    |        |    |
| 変換係数  | 員数        | 階層              | 員数 | 部品     | 員数 |
| 1     | 2         | #               |    | 2Cover | 1  |
| 1     | 3         | #1Electrode     |    | Covera | 1  |
| 1     | 4         | *3Terminal area |    |        |    |
| 1     | 6         | *4-4444         |    |        |    |

依頼されたAIS情報が既に作成済みの時は削除される。残った品番は作成中で未回答と判断できる。

得意先へ(報告用XML)

## 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項(14)

固定項目は毎回記述すると効率が悪い。

### 初期値

初期値AISを作成し、固定情報は予め登録しておく。

#### 1)作成単位

初期値データは企業、部門、個人等の単位で作成することが出来るが、AISファイルの仕分けをする必要がある。ファイル名は発行者型番で決まるため発行者型番を実製品と競合しない分類をしなければならない。

#### 2)特殊機能

一般商品名に「初期値」と記述したものを使用すると初版発行年月日、最新改訂年月日は常に今日の日をセットする。

一般商品名に「初期値」と記述したものを保管する時は成形品質量はblankでもよい。

# - 目 次 -

## AIS作成支援ツール

- 1 . AIS作成支援ツールの概要
- 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細
- 3 . AIS作成支援ツールの用語
- 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成
- 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項
- 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧  
及びダウンロード
- 7 . AIS作成支援シールからJAMAシート変換

# 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧(1)

塗つぶし項目はJAITA/ECセンターオリジナル機能

| 機 能                   |          | 説 明                                                                                  |                                       |
|-----------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| シート<br>選択             | 組成成分種別   | 素材、原部品、階層、複合化、部品表                                                                    |                                       |
|                       | 情報種別     | AIS作成、初期値設定、依頼者情報設定                                                                  |                                       |
| 原部品 <sup>1)</sup> の入力 |          | 素材、階層、部品、材質、物質情報を個別に選択して作成することができる。                                                  |                                       |
|                       | 素材行の追加   | 素材情報を追加する。行制御の素材セルをダブルクリックでその下に挿入される。                                                |                                       |
|                       | 階層行の追加   | 階層情報を追加する。行制御の階層セルをダブルクリックでその下に挿入される。                                                |                                       |
|                       | 部品行の追加   | 部品情報を追加する。行制御の挿入セルをダブルクリックでその上に挿入される。                                                |                                       |
|                       | 材質行の追加   | 材質情報を追加する。行制御の追加セルをダブルクリックでその下に挿入される。                                                |                                       |
|                       | 物質行の追加   | 物質情報を追加する。行制御の追加セルをダブルクリックでその下に挿入される。                                                |                                       |
| 保管                    |          | 作成したAIS情報を一旦XMLファイルへ保存する。記入用保管と報告用がある。                                               |                                       |
|                       | 記入用      | 複合化した購入先情報(会社名、品番、材質集計情報等)変換係数、員数を保管するファイル。                                          |                                       |
| ファイルの<br>種類           | 報告用      | 中抜き、積重ね、単純化、消失率の計算、材質変換、単位変換等の処理と依頼者情報(品番、会社名、担当者名等)を保管するファイル。                       |                                       |
|                       | AIS      | 中抜きAISファイル(AISx)                                                                     |                                       |
|                       | IMDS     | 積重ねAISファイル(IMDx)                                                                     |                                       |
|                       | 初期値      | 初期値AISファイル(IMIS) 報告用なし                                                               |                                       |
|                       | 依頼者情報    | 依頼者情報AISファイル(REQT) 報告用なし                                                             |                                       |
| 読込                    |          | 部品メーカーから入手したXMLファイルまたは一旦保存したXMLファイルをAISツールに読み込む。                                     |                                       |
| 初期値設定                 |          | 初期値として登録されているファイルのみ選択する。                                                             |                                       |
| 依頼者情報設定               |          | 依頼者情報初期値として登録されているファイルのみ選択する。                                                        |                                       |
| 複合                    | 複合処理     | 購入部品を製品BOMに合わせて寄せ合わせる。(一品づつまたは複数指定あり)                                                |                                       |
|                       | 再複合処理    | 一旦複合化した部品情報を一部変更・追記された場合、再複合化する。(一括処理)                                               |                                       |
|                       | 生産BOMと連携 | 生産BOMに合わせて一括複合化する。                                                                   |                                       |
|                       | 新規       | 新規に生産BOMから入手した部品のみ複合化する。                                                             |                                       |
|                       | 変更       | 新規に生産BOMから入手した部品の複合かと一旦複合化したものの再複合化する。                                               |                                       |
|                       | 依頼残管理    | 複合化の結果、複合化されなかったものが未調査部品として残る。                                                       |                                       |
| 報告<br>オブ<br>ション       | 積重ね      | (複合)アートの階層名及び原部品の階層名と員数をすべて記載する。<br>(自動車用途を想定し全階層情報を開示するもの)                          |                                       |
|                       | 中抜き      | 単純化なし                                                                                | 最終アートの階層と原部品の名称をのみ記載し、各階層の員数は累積で記載する。 |
|                       |          | 単純化あり                                                                                | 同上および『伝達すべき情報』の管理物質のみ記載する。            |
|                       | 積重ね中抜き変換 | 積重ねで複合処理したAISを中抜きに変換して報告用AISを作成する。                                                   |                                       |
| 依頼に対する回答作成            |          | 依頼者が記入用に依頼者情報(会社名、担当者名等)とシリーズ品情報(発行者型番と依頼者型番)を記入し、依頼情報として受け提供者が依頼者情報を含んだ報告用AISを作成する。 |                                       |

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。



## 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧(2)

| 機 能         |          | 説 明                                                                                                                                                          |
|-------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 報告<br>オプション | 未回答品の残管理 | 上記処理で作成出来たものはシリーズ情報から削除する。残ったものは未回答(作成中)として管理する。                                                                                                             |
|             | 消失率の計算   | 購入部材の含有化学物質には揮発性物質等が含まれている場合がある。製品使用時は揮発してなくなるため、予め消失率を登録して含有量を再計算する。                                                                                        |
|             | 材質変換     | 製造工程で化学反応して別物質に変化する製品は変換情報を予め登録して変換する。                                                                                                                       |
|             | ファイルの結合  | 分割されているAISを一つのAISに統合する。                                                                                                                                      |
|             | 単位変換     | 購入品と製品の単位が長さから重さになる等単純換算できない場合、単位変換係数を事前登録することで、含有量を自動算出する。                                                                                                  |
| #P番管理       |          | 依頼者品番のチェックと依頼者品番から提供者品番の検索及び設定をする。                                                                                                                           |
| シリーズ品一括作成   |          | シリーズ品基本情報からシリーズ品番個別に報告AISを作成する。シリーズ品基本情報と類似した製品群が対象となるが以下の条件のものに対応している。<br>1)製品質量と部位の質量がすべて同じ場合<br>2)製品質量のみ異なる場合<br>3)一部分異なるが、その他は同じ場合(報告オプションのファイルの結合で作成する) |
| 製品分割管理      |          | 製品構成が複雑で大量の原部品情報を持っている製品はAISを分割作成し関連情報を記述できる。                                                                                                                |
| ロック         | 回答者情報    | 回答者情報は変更できない。ファイル読み込み時に変更しない。                                                                                                                                |
|             | 依頼者情報    | 依頼者情報は変更できない。ファイル読み込み時に変更しない。                                                                                                                                |
| 材質集計伝達      |          | 中抜き方式は材質を集計して伝達する。                                                                                                                                           |
| 集計表示        |          | 成形品あたりの特定化学物質濃度情報と成形品中の材質情報を集計する。                                                                                                                            |
| 画面          | 折りたたみ    | 作業性を考慮し、組成成分情報、会社情報、成分分割情報の一部、又は全部を画面上非表示にする。                                                                                                                |
|             | リスト選択    | 均質材料、材質、物質はリストより選択出来る。材質、物質付帯情報は自動設定する。                                                                                                                      |
|             | 行制御      | 行のコピー、挿入(部品の追加)、追加(材質の追加)、移動、削除等ができる。(個別と範囲指定が可能)                                                                                                            |
| 複数ファイル選択    |          | 複合処理でファイル選択画面で複数のファイルを同時に選択する事ができる。                                                                                                                          |
|             | Shift +  | Shiftを押しながら選択は範囲指定。                                                                                                                                          |
|             | ctrl +   | ctrlを押しながら選択は個別指定。                                                                                                                                           |
| 多言語対応       |          | 言語選択:タイトルと選択項目は、日本語、英語、中国語で表示できる。                                                                                                                            |
| チェック        |          | 項目チェックは一括チェックして表示し、エラー項目へカーソル移動する。                                                                                                                           |
| マルチフォルダ     |          | ファイルの出し入れは読み込み先、保管先、複合読み込み先、初期値の読み込み先、依頼者情報の読み込み先と別々のフォルダに対して指定可能である。フォルダのパスはそれぞれ保持する。                                                                       |

1)原部品とは成形品として最初に作成される製品含有化学物質情報である。

## 6 . AIS作成支援ツールのダウンロード

JEITA ECセンターのHPより

ダウンロード可能

<http://ec.jeita.or.jp/jp>

# - 目 次 -

## AIS作成支援ツール

- 1 . AIS作成支援ツールの概要
- 2 . AIS作成支援ツールの画面の詳細
- 3 . AIS作成支援ツールの用語
- 4 . AIS作成支援ツールの原部品作成
- 5 . AIS作成支援ツールに求められる事項
- 6 . AIS作成支援ツールの機能一覧  
及びダウンロード
- 7 . AIS作成支援シールからJAMAシート変換

# 7. AIS作成支援シールからJAMAシート変換 - 1

## 目的

製品に含まれる化学物質の調査方法としてAIS、JAMA、JGPSSIシートが存在し、それぞれの管理団体が推奨している。しかしながら同じ様な情報を言葉(ツールの面)、データ形式等を替えて調査しているのが現状である。各シート間を相互交換出来れば川上企業は何れかのシートで作成して川下へ伝達する事が可能となる。

AISシートはアーティクルマネージメント推進協議会が製品に含まれる化学物質の調査を行うためのシートです。  
JAMAシートは自動車部品工業会が製品に含まれる化学物質の調査を行うためのシートです。  
JGPSSIシートはグリーン調達調査共通化協議会が製品に含まれる化学物質の調査を行うためのシートです。

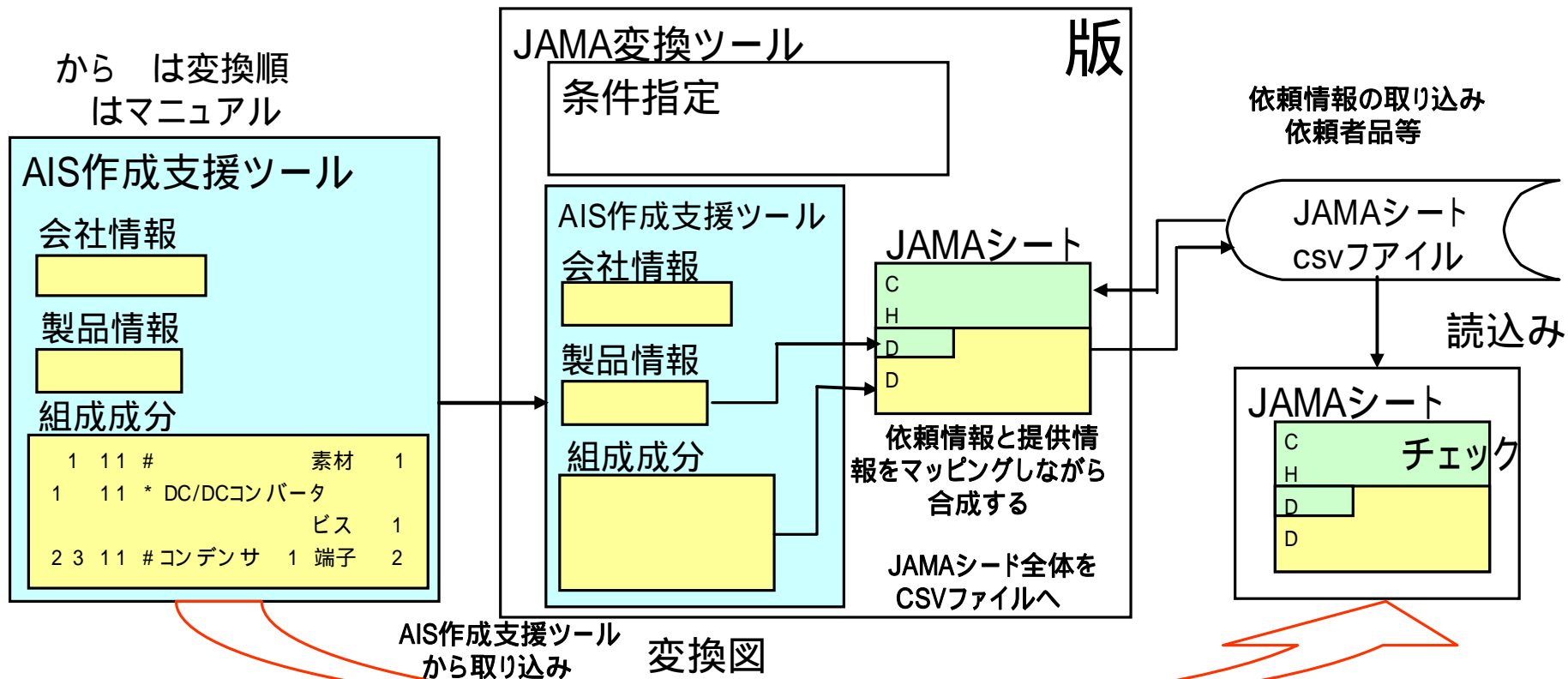
## JAMAとAISとJGPSSIの違い

|         | JAMA                  | AIS                    | JGPSSI |
|---------|-----------------------|------------------------|--------|
| 物質の数    | 17,562 種CASno 共通1,014 | 5,234 種CASno           | 29物質群  |
| 材質分類の数  | 50 種(1.1、2.1.1等)      | 100 種(R111、S001等)      | なし     |
| 物質の開示   | 100%(但し10%以内でその他可)    | 法規制物質のみ必須<br>その他は任意    | 物質群    |
| 除外報告    | 材質と物質で選択              | JIGの備考に記述              | 物質群で選択 |
| 言語      | 英数のみ                  | 英数全角可                  | 英数全角可  |
| 部品の階層   | 全階層                   | 二階層(中抜き) <sup>1)</sup> | 一階層のみ  |
| 川上-川下伝達 | なし                    | 複合あり                   | なし     |

<sup>1)</sup>JAITA/AIS作成支援ツールでは(積重ね)で全階層を記述可能としている。

# 7. AIS作成支援シールからJAMAシート変換 - 2

## 全体図



# 7. AIS作成支援シールからJAMAシート変換 - 3

## ヘッダ部

|   |          |          |      |          |          |   |   |
|---|----------|----------|------|----------|----------|---|---|
|   | 1        | 2        | 3    | 4        | 5        | 6 | 7 |
| C | Ver.2.05 | 2009/5/1 | 正常終了 |          |          |   |   |
| H | 1111     | 2222     | TDK  | 2009/6/1 | 2009/6/8 |   |   |
| D | 1        | MMMM     | aaaa | 6        |          |   | 1 |

-1) この部は分自動車メーカーより提供される

-2)

## 明細部第一行目

|                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |    |   |    |   |
|-------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|----|---|----|---|
| 成形品質量                               |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |    |   |    |   |
| 報告単位                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 個 | 質量 | 6 | 質量 | g |
| 個・m <sup>2</sup> ・m <sup>3</sup> 選択 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |    |   |    |   |

|   |   |      |      |   |   |   |   |   |   |    |    |    |
|---|---|------|------|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
|   | 1 | 2    | 3    | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| D | 1 | MMMM | aaaa | 6 |   |   |   | 1 |   |    |    |    |

連番

-3)

レベル=1

## 明細部第二行目

|       |  |  |  |  |  |  |  |  |               |  |  |  |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|---------------|--|--|--|
| 一般商品名 |  |  |  |  |  |  |  |  | Seramitsuku-b |  |  |  |
| 発行者型番 |  |  |  |  |  |  |  |  | 4-2222bJAMA   |  |  |  |

|   |   |      |      |   |   |   |   |   |             |               |        |    |
|---|---|------|------|---|---|---|---|---|-------------|---------------|--------|----|
|   | 1 | 2    | 3    | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9           | 10            | 11     | 12 |
| D | 1 | MMMM | aaaa | 6 |   |   |   | 1 |             |               |        |    |
| D | 2 | MMMM | aaaa |   |   |   |   | 2 | 4-2222bJAMA | Seramitsuku-b | 27.977 | 1  |

一行目と同じ

レベル=2

-4)

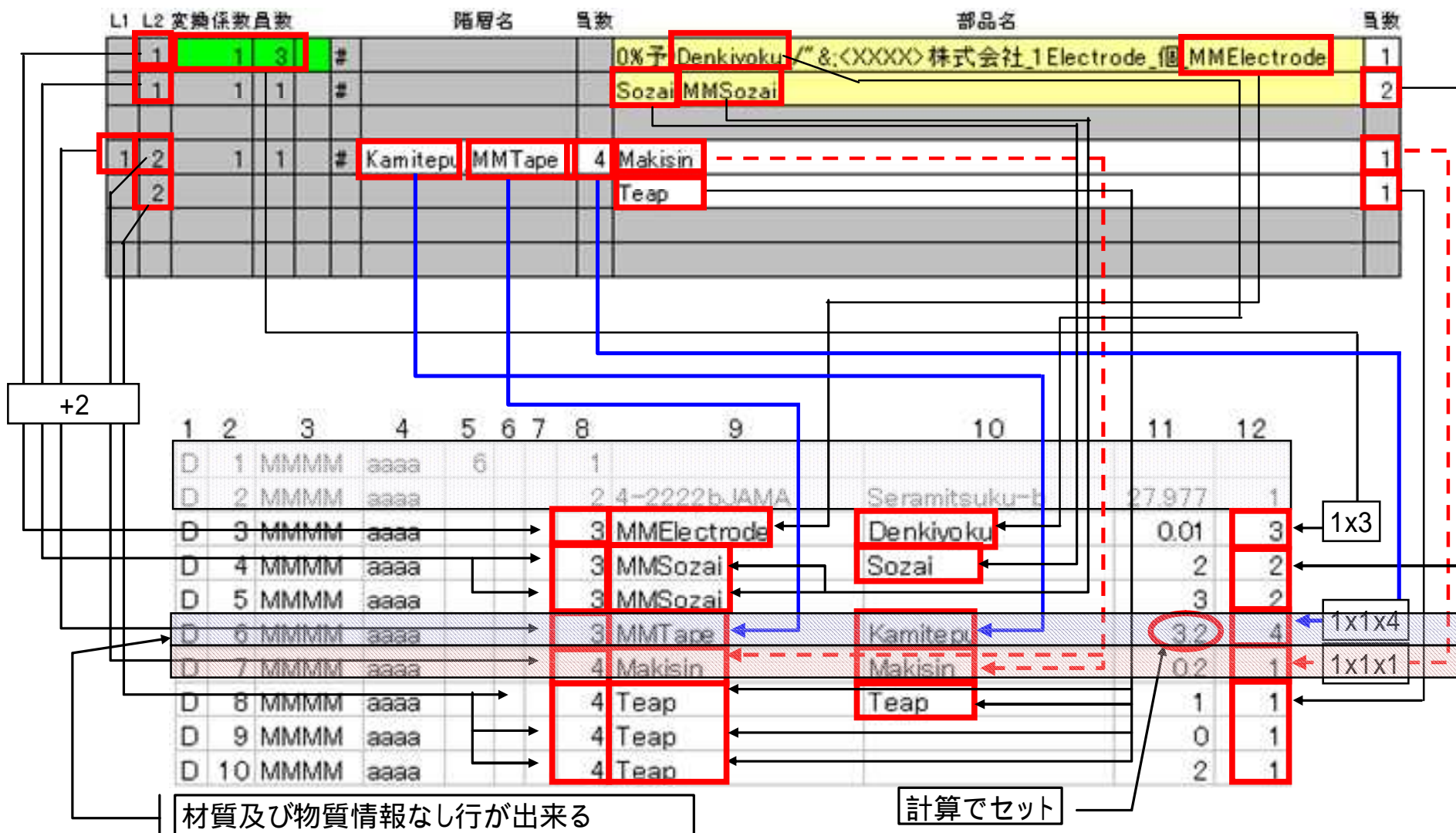
-5)

計算でセット

員数=1

# 7. AIS作成支援シールからJAMAシート変換 - 4

明細部第三行目以降階層



# 7. AIS作成支援シールからJAMAシート変換 - 5

## 明細部第三行目以降材質と物質

| 部品名         | 負数 | 材質名  | 材質コード                   | 的規格  | 材質質量 | 単位 | 物質名               | CAS番号      | 含有率        | 物質質量      | 単位 | JIG:使用用途分類 |
|-------------|----|------|-------------------------|------|------|----|-------------------|------------|------------|-----------|----|------------|
| 0%子)Denkiyo | 1  | 1.母材 | Other special metals    | V412 | 10   | mg | Copper (metal)    | 7440-50-8  | 0.00000234 | 0.0000234 | mg |            |
| Sozai_MMSoz | 2  | 1.母材 | Steels / cast steel / s | R101 | 2    | g  | Barium-nitrate    | 10022-31-8 | 0.02       | 40        | mg |            |
|             |    | 1.母材 | Cast aluminium alloys   | R211 | 3    | g  | Cobalt distear    | 1002-88-6  | 0.003      | 9         | mg |            |
| Makisin     | 1  | 1.母材 | Paper                   | N712 | 0.2  | g  | Cobalt(III) fluor | 10026-17-2 | 0.01       | 2         | mg | Pb-E-8     |
| Teap        | 1  | 1.母材 | PE (Polyethylene)       | P511 | 1    | g  | Cobalt distear    | 1002-88-6  | 0.02       | 20        | mg |            |
|             |    |      |                         |      |      |    | Tin (IV) bromide  | 10031-24-0 | 0.01       | 0.01      | g  |            |
|             |    | 2.被覆 | UP (Unsaturated polyes  | N542 | 2    | g  | Cobalt (2+) sel   | 10026-23-0 | 0.01       | 0.02      | g  |            |

| 14                | 15   | 16  | 17   | 18 # | 20 ### | 25         | 26                   | 27        | 28         | ### | 33  | 34  | 35 |
|-------------------|------|-----|------|------|--------|------------|----------------------|-----------|------------|-----|-----|-----|----|
| Other special me  | 0.01 | ??? | V412 | V412 |        | 7440-50-8  | Copper (metallic)    | 0.0000003 | 0.00000003 |     | N/A | N/A |    |
| Steels / cast ste | 2    | ??? | R101 | R101 |        | 10022-31-8 | Barium-nitrate       | 0.02      | 0.04       |     | N/A | N/A |    |
| Cast aluminium a  | 3    | ??? | R211 | R211 |        | 1002-88-6  | Cobalt distearate    | 0.003     | 0.009      |     | N/A | N/A |    |
| Paper             | 0.2  | ??? | N712 | N712 |        | 10026-17-2 | Cobalt(III) fluoride | 0.01      | 0.002      |     | N/A | N/A |    |
| PE (Polyethylene) | 1    | ??? | P511 | P511 |        | 1002-88-6  | Cobalt distearate    | 0.02      | 0.02       |     | N/A | N/A |    |
| PE (Polyethylene) |      | ??? | P511 | P511 |        | 10031-24-0 | Tin (IV) bromide     | 0.01      | 0.01       |     | N/A | N/A |    |
| UP (Unsaturated   | 2    | ??? | N542 | N542 |        | 10026-23-0 | Cobalt (2+) selenite | 0.01      | 0.02       |     | N/A | N/A |    |

使用目的コード



### 今後の予定

- 1) JAMAとAISの違いを埋める調整作業
- 2) 変換仕様の作成
- 3) 変換ツールの作成

- ご清聴ありがとうございました