



新規設計の効率化に貢献する

－「新規設計非推奨情報」  
のECALGA標準－

ECM委員会



# — 目 次 —

1. 新規設計非推奨情報とは
2. 実証実験の実施概要と結果
3. 技術情報交換(ECM)標準の改訂
4. 今後の活動

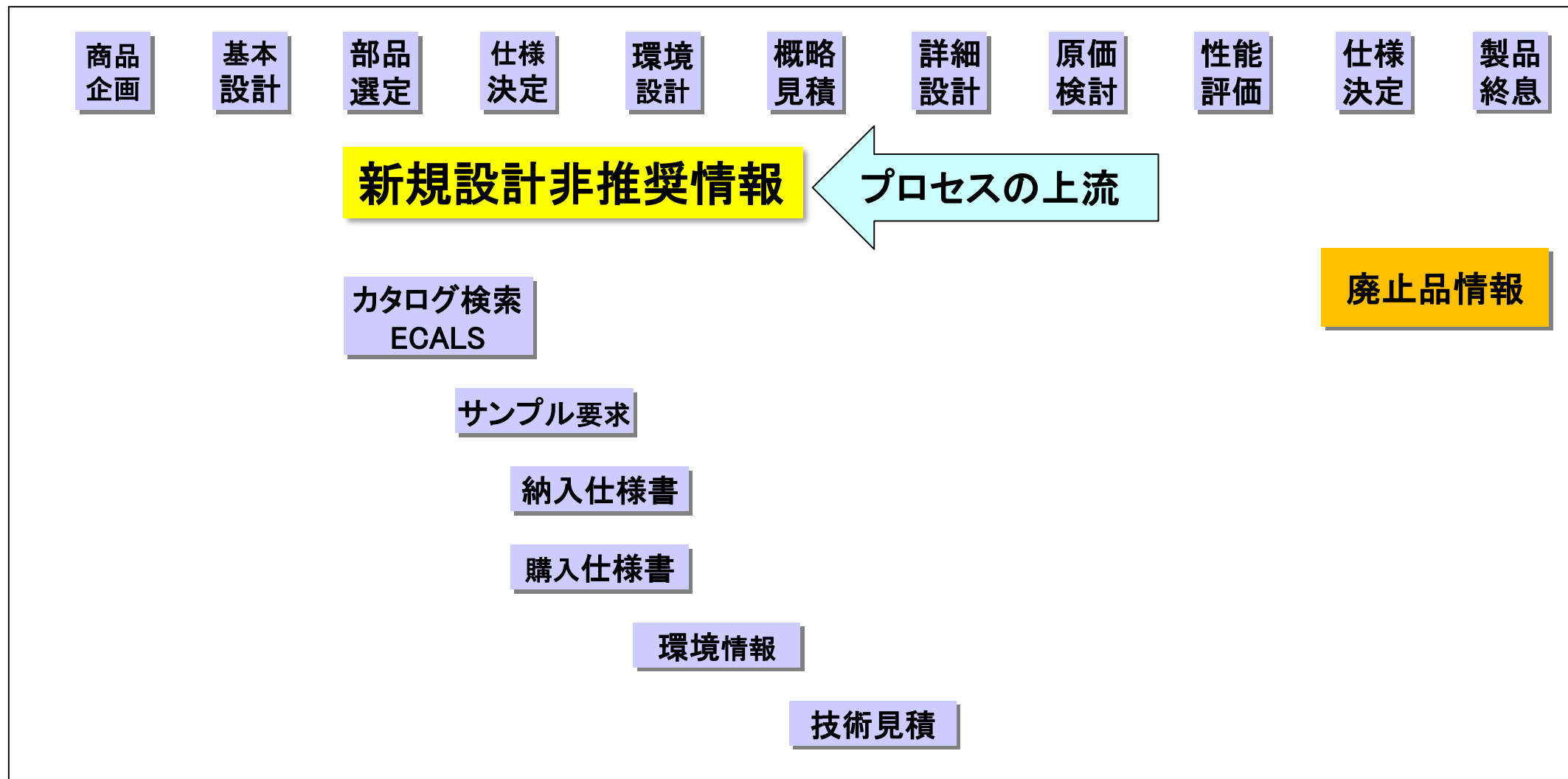
# 1. 新規設計非推奨情報とは

## 【新規設計非推奨情報とは】

- 受注者は、受注システム登録済の品番の中で、運用対象の発注者毎に製品供給状態が「量産中」から「新規設計非推奨」に変更した品番を抽出し、発注者に対し、定期的に「新規設計非推奨情報」を送信する。
- 受け取った発注者は、社内の設計用PDMに「新規設計採用禁止フラグ」を設定することで、新規設計への採用を防止できる。

# 1. 1 ECMのビジネスプロセス

電子機器と部品業界のエンジニアリングコラボレーションにおける業務プロセスのカタログ検索に始まり廃止に至るプロセスを電子化・標準化



# 1. 2 新規設計非推奨は、ECALSの製品供給状態

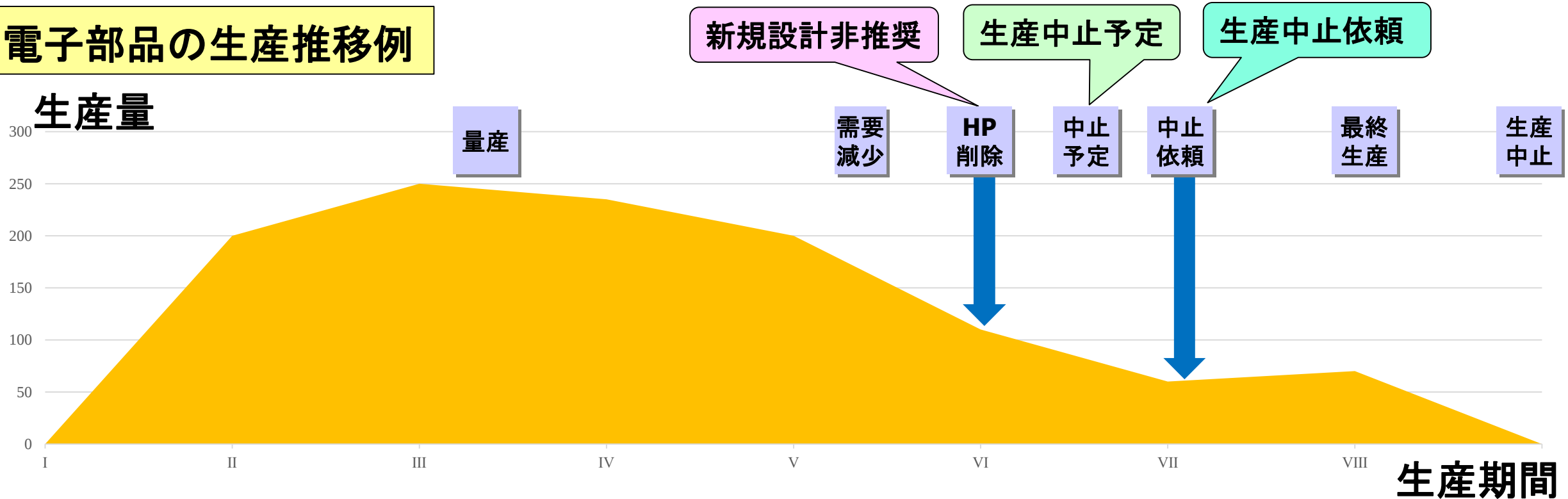
## ECALSのproperty: 製品供給状態

|        |               |         |                    |
|--------|---------------|---------|--------------------|
| XJE013 | DEV           | 開発中     | 設計、開発工程のプロトタイプ     |
| XJE013 | PRE           | 事前準備    | 量産試作の段階            |
| XJE013 | PROD          | 量産体制    | 量産及び販売中            |
| XJE013 | NRND          | 新規設計非推奨 | 生産中止予定のため新機種への採用禁止 |
| XJE013 | EOL announced | 生産中止予定  | 生産中止を宣言済み          |
| XJE013 | OBSL          | 生産中止    | 生産中止               |
| XJE013 | MAINT         | 保守品     | 保守品                |
| XJE013 | DISCON        | 廃止品     | 廃止品                |

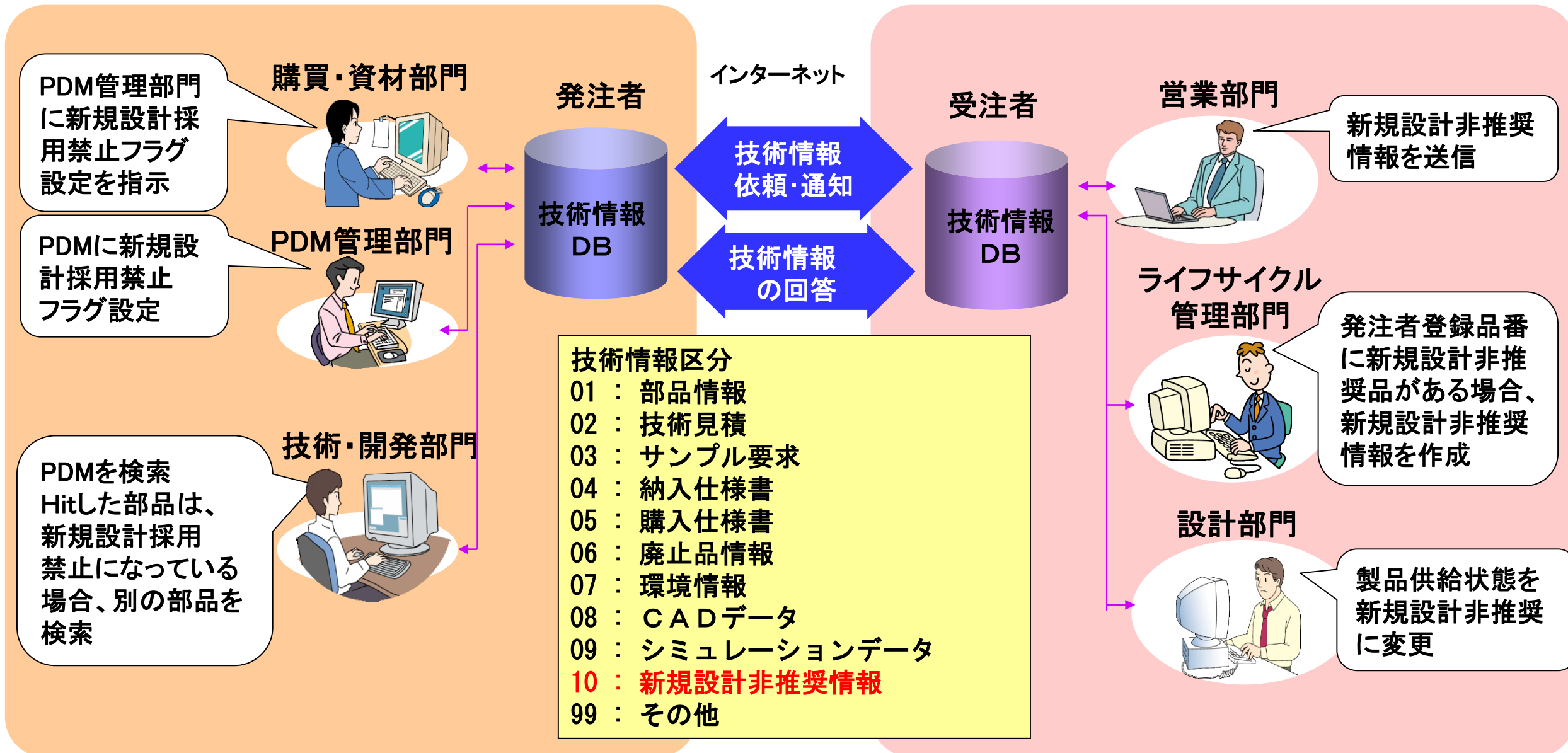
# 1. 3 電子部品のライフサイクル

電子部品は、開発から量産に至り、ピークを過ぎると需要が減少し、HP、カタログから削除。製品供給状態を「新規設計非推奨」に変更。その後、「生産中止予定」を経て、「生産中止」となります。「生産中止予定情報」の運用を検討していたが、より早い段階で提供可能な「新規設計非推奨情報」の標準化に着手

## 電子部品の生産推移例



# 1. 4 新規設計非推奨情報運用イメージ

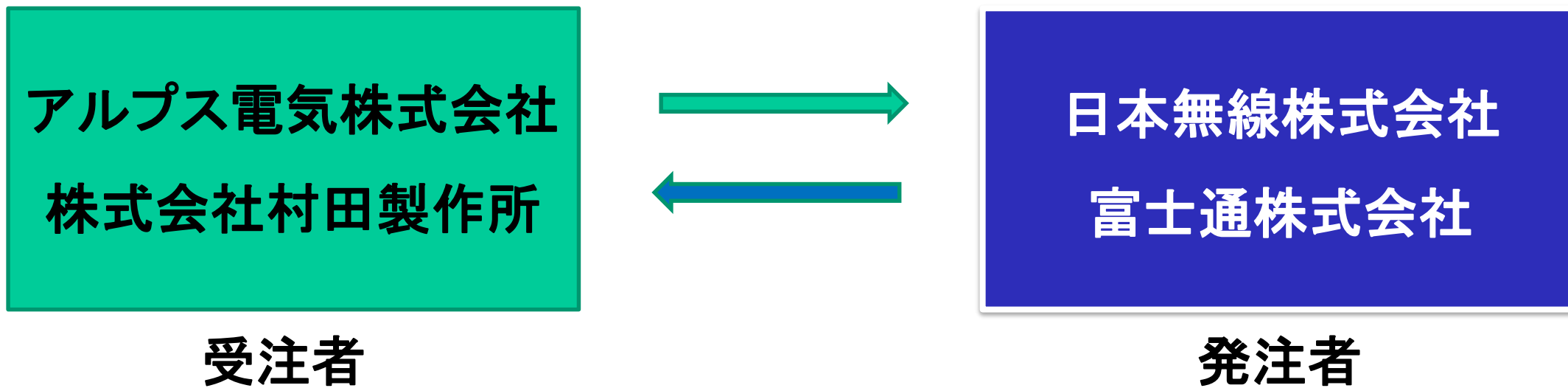


## 2. 実証実験の実施概要と結果

「新規設計非推奨情報」の有効性を検証するため、実証実験を実施

- 受注者は、「新規設計非推奨情報」を発注者に送信
- 発注者は、社内の設計用PDMに「新規設計採用禁止フラグ」を設定。「新規設計採用禁止フラグ」の設定ができない場合は、机上で新規設計への採用を防止できるか検証

## 2. 1 実証実験参加各社



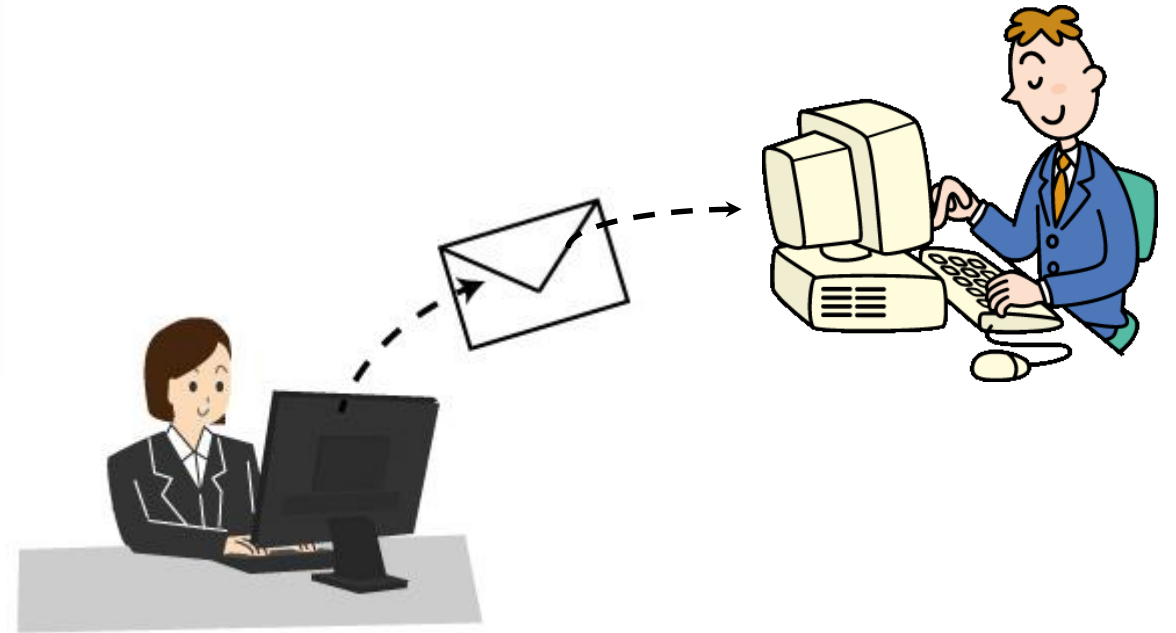
## 2. 2 実証実験期間

- 1)実験期間 :2017/9/4～2017/12/15
- 2)評価提出 :2017/9/19～2018/1/18
- 3)ECM委員会で検証:2018/1/19～2018/3/16

※PDMに「新規設計採用禁止」フラグがない会社もあり、  
関係者へ説明後、机上での検証となり実験期間延長

## 2. 3 メールによる実証実験を実施

ECALGAの技術情報交換の標準を  
実装したB2B環境がなく、  
業務面での検証を行うため  
e-mailを使用して実証実験を実施



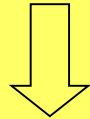
## 2. 4 メールでの実証実験ルール

BD0830\_01\_\*\*\*\*\*\_\*\*\*\*\*\_\*\*\*\_\*\*

依頼・通知/技術情報区分/送信側企業コード/受信側企業コード/連番\_枝番号

BD0830\_01\_\*\*\*\*\*\_\*\*\*\*\*\_\*\*\*\_\*\*

回答/技術情報区分/送信側企業コード/受信側企業コード/連番\_枝番号

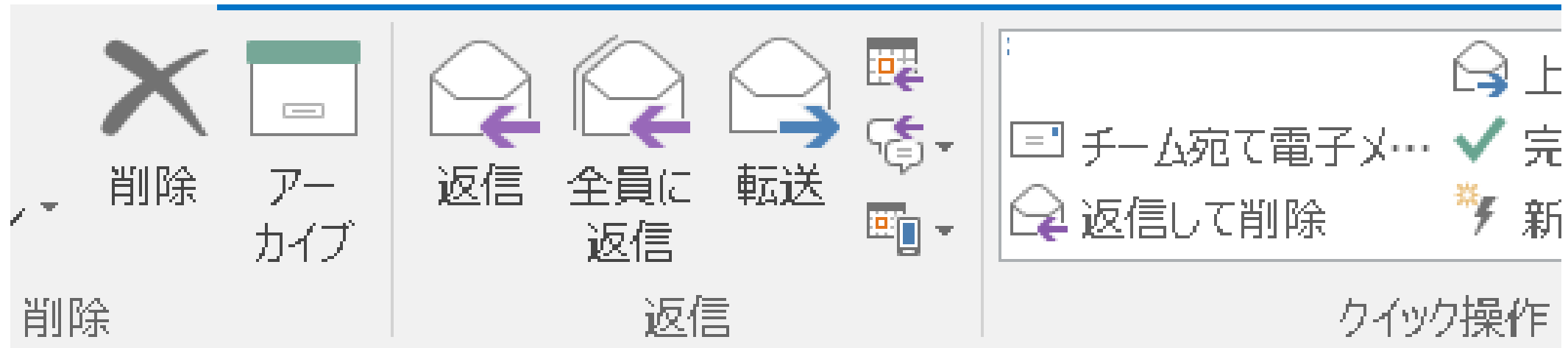


【メールの件名】を以下のルールで送信する

BD0830\_06\_\*\*\*\*\*\_\*\*\*\*\*\_\*\*\*\*\*

技術情報区分/受注者企業コード/発注者企業コード/識別番号(日付)

## 2.4.1 メールでの実証実験(メール件名表示例)



依頼・通知

技術情報区分

受注者企業コード

発注者企業コード

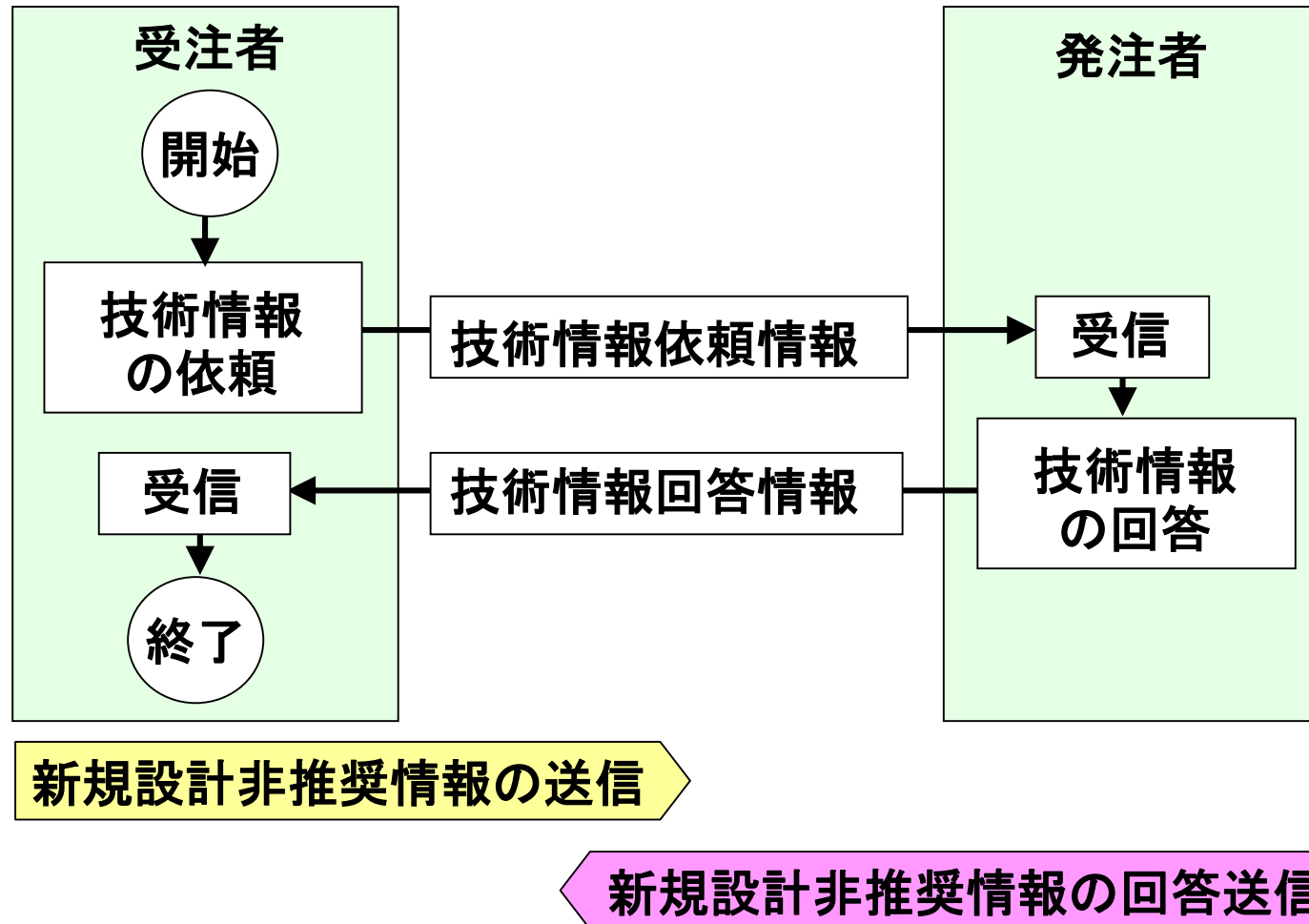
識別番号(日付)

【実証実験開始】: BD0830\_06\_101010\_506007\_170913\_01

06 : 廃止品情報  
「新規設計非推奨」がないため

## 2. 5 実験シナリオ

### ■ 技術情報の依頼と回答



## 2. 6 実証実験DATAの作成例

| =VLOOKUP(C56,HP!\$A\$1:\$A\$1296,1,0) |            |            |
|---------------------------------------|------------|------------|
| 発注者品番                                 | 受注者品番      | 量産体制品番     |
| 5SB                                   | SKHLLDA010 | SKHLLDA010 |
| 5SCAF00296                            | SKHUAME010 | SKHUAME010 |
| 5SCAF00261                            | SKPEADA010 | #N/A       |
| 5SZBN00109                            | SKQCAED010 | #N/A       |
| 5SCAF00246                            | SKQJLAA010 | SKQJLAA010 |
| SKQLLAE012                            | SKQLLAE012 | #N/A       |
| 7SCTS0003                             | SKQMBBE010 | SKQMBBE010 |
| 5SCAF00257                            | SKQMBBE010 | SKQMBBE010 |
| 5SCAF00294                            | SKQYAAE010 | SKQYAAE010 |
| 5SCAF00307                            | SKRAAME010 | SKRAAME010 |
| 5SCAF00276                            | SKRKAEE010 | #N/A       |
| 5SCAF00299                            | SKRTLAE010 | SKRTLAE010 |
| 5SCAF00298                            | SKSCLDE010 | SKSCLDE010 |
| SLLB12003A                            | SLLB120200 | SLLB120200 |
| 5SBAB00312                            | SPPH230100 | #N/A       |
| 5SBAB00312                            | SPPH230100 | #N/A       |

VLOOKUP  
を使って  
量産体制か否か  
を判別

#N/Aが  
新規設計非推奨  
候補

## 2. 7 新規設計非推奨情報DATA

### EXCELファイルによる一覧表Format例

| No | 発注者品番    | 受注者品番    | 製品供給状態  | 推奨代替品番 | 生産中止予定年月<br>YYMM | コメント |
|----|----------|----------|---------|--------|------------------|------|
| 1  | AAA10000 | EEE10000 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 2  | AAA10001 | EEE10001 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 3  | AAA10002 | EEE10002 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 4  | AAA10003 | EEE10003 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 5  | AAA10004 | EEE10004 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 6  | BBB10000 | FFF10000 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 7  | BBB10001 | FFF10001 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 8  | BBB10002 | FFF10002 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 9  | BBB10003 | FFF10003 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |
| 10 | BBB10004 | FFF10004 | 新規設計非推奨 |        |                  |      |

## 2. 8 実証実験評価結果

| 評価項目(大分類) |                                           | 評価項目    | 評価                                                                                                              |
|-----------|-------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ツール       | 製品供給状態                                    | 機能性・運用性 | EXCELフォーマットの項目定義説明、入力例が必要                                                                                       |
| 運用        | 社内システム連携                                  | 実施の評価   | 受注者は、「新規設計非推奨」品のDBがなく、手作業にてDATA作成<br>発注者は、机上にてDATA引き当てを検証の結果、部品管理システムへの取り込みが容易である<br>メリットは大きい                   |
| 実用化       | 実用化の見込み                                   | 実用化条件   | 対象の発注者毎に「新規設計非推奨」品リストを作成する必要がある。<br>将来設計とIT投資の関係を加味し、有効手段であるかどうかの見極めが必要                                         |
| 業務面での評価   | 業務面での使い勝手<br>実際の業務で問題なく使えるか<br>課題、改善点等あるか |         | 当モデルの業務での有効性は証明された。<br>社内システム化のためには、どれだけの受注者で実施頂けるかで決まる。(費用対効果)<br>また、DATAの鮮度を維持する対策も全てのサプライヤーで継続されなければ運用定着は難しい |

## 2. 9 評価結果からの検討課題

### 【評価結果からの検討課題】

1) 通知情報に対する「受領」情報を「0103」で追加

受領情報の追加

2) 発注者/受注者の電話番号追加

3) 発注者/受注者のメールアドレスの桁数増

4) 品番の桁数増、品名追加

5) 情報の有効期限の追加

6) 依頼内容の桁数増加

7) 依頼内容(備考)の項目追加

BD項目/桁数の増加

8) 発注者品番/受注者品番の繰返し数の増加

繰返し数の増加

※今後、上記課題を検討し、定義書、BDドキュメント、導入ガイドを改訂

### 3. 技術情報交換(ECM)標準の改訂

#### ■BD定義:技術情報区分に「新規設計非推奨情報」を追加

| 項目<br>No. | 項目名         | 必須 | キー | CD | 項目定義                     | 属性(桁<br>数) | 出現回<br>数 |
|-----------|-------------|----|----|----|--------------------------|------------|----------|
|           | 技術情報交換BD情報  | ●  |    |    | 技術情報の交換を識別               |            | 1        |
| 20001     | 技術情報依頼・通知番号 | ●  | ★  |    | 技術情報依頼・通知者<br>年以内に重複しないユ |            | 1        |
|           | 技術情報区分      | ●  |    |    | 交換する技術情報の区               |            | 1        |
| 20002     | 技術情報区分      | ●  |    | *  | 交換する技術情報の区               |            | 1        |
|           | 依頼・通知区分     | ●  |    |    | 交換する技術情報の依               |            | 1        |
| 20003     | 依頼・通知区分     | ●  |    | *  | 依頼か通知かの区分。               |            | 1        |

技術情報区分

01:部品情報

02:技術見積

03:サンプル要求

04:納入仕様書

05:購入仕様書

06:廃止品情報

07:環境情報

08:CADデータ

09:シミュレーションデータ

**10:新規設計非推奨情報**

99:その他

### 3. 1 BD定義: 部品詳細情報繰り返し数の増加

| 項目<br>No. | 項目名    | 必須 | キー | CD | 項目定義                           | 属性(桁数) | 出現回数     |
|-----------|--------|----|----|----|--------------------------------|--------|----------|
|           | 部品詳細情報 |    |    |    | 部品の詳細情報クラス。                    |        | <b>N</b> |
| 18788     | 発注者品番  |    |    |    | 対象品について、発注者が定める対象品に個別のユニークな番号。 | X(25)  | 0/1      |
| 18789     | 受注者品番  |    |    |    | 対象品について、受注者が定める対象品に個別のユニークな番号。 | X(25)  | 0/1      |

|        |       | 出現回数 |
|--------|-------|------|
| 発注者品番1 | B001  | 1    |
| 受注者品番1 | S001  |      |
| 発注者品番2 | B002  | 2    |
| 受注者品番2 | S002  |      |
| ・      | ・     | ・    |
| ・      | ・     |      |
| 発注者品番N | B・・・N | N    |
| 受注者品番N | S・・・N |      |

発注者品番/受注者品番の出現回数をNとし、  
NはTPAにて決定する

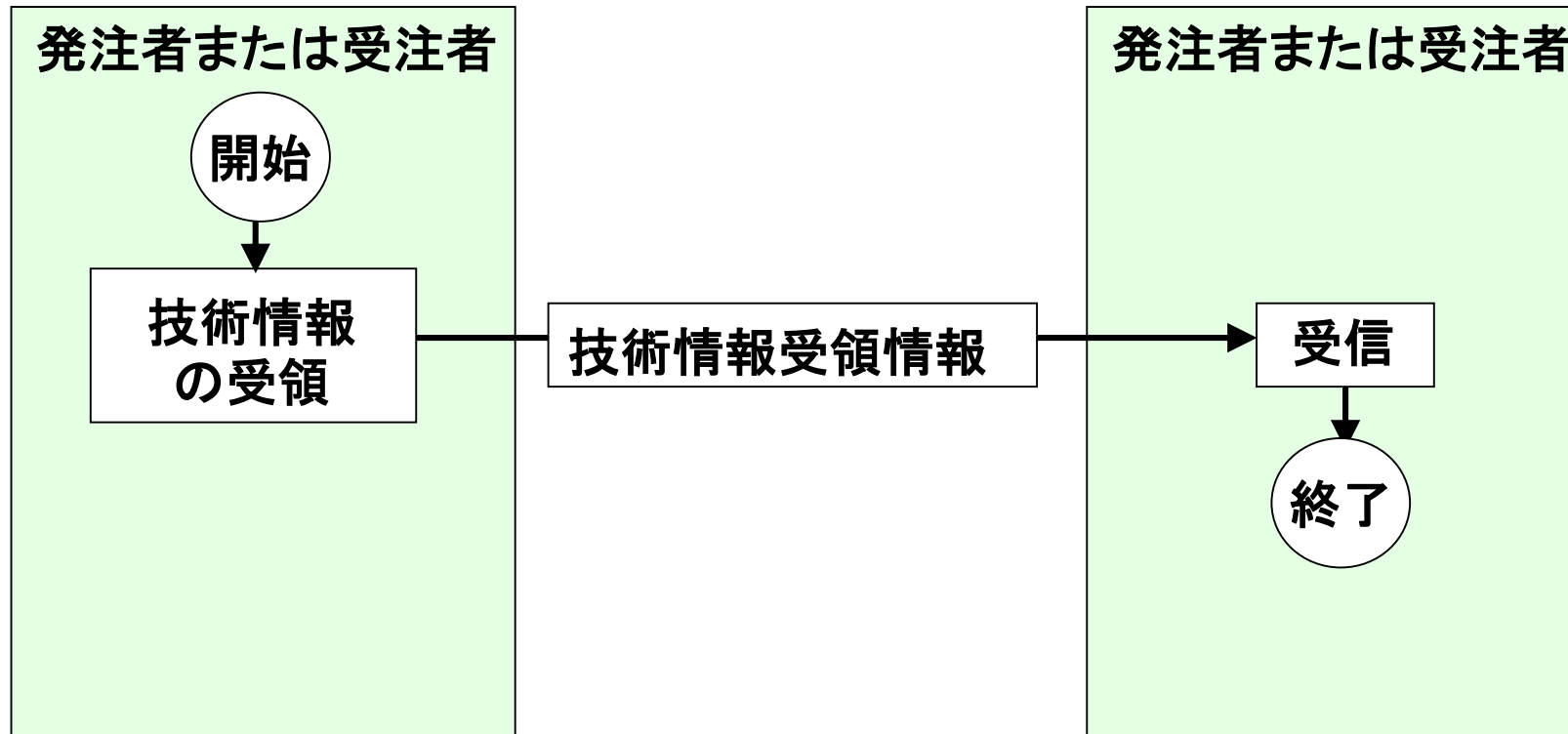
## 3. 2「業務の分類とビジネスフロー」の追加(1)

### ■業務の分類

| 業務の分類      | 説 明                                             |
|------------|-------------------------------------------------|
| 技術情報の依頼と回答 | 発注者または受注者から技術情報の依頼を行い、その依頼に基づいて受注者または発注社から回答を行う |
| 技術情報の通知    | 発注者または受注者から受注者または発注者へ技術情報の通知を行う                 |
| 技術情報の受領    | 発注者または受注者から受注者または発注者へ技術情報の受領回答を行う               |

### 3. 2. 1 「業務の分類とビジネスフロー」の追加(2)

#### ■ビジネスフローに「技術情報受領情報」を追加



### 3. 3 ビジネスドキュメントに技術情報受領情報を追加

| 項目名      | 必須 | キー | CD | 項目定義                   | 属性(桁数) | 出現回数 |
|----------|----|----|----|------------------------|--------|------|
| 技術情報受領内容 | ●  |    |    | 技術情報の受領内容。             |        | 1    |
| 受領日      | ●  |    |    | 受領日。(YYYYMMDD)         | X( 8)  | 1    |
| 受領内容     |    |    |    | 受領について補足がある場合、文字で記述する。 | X(127) | 0/1  |
| 受領内容(漢字) |    |    |    | 受領について補足がある場合、文字で記述する。 | K(254) | 0/1  |

## 4. 今後の活動

1. ECALGA標準の次回改訂にて「新規設計非推奨情報」追加
  - ・Ⅳ 業務モデル編(ECM)
  - ・Ⅴ ビジネス辞書編(ECM)
  - ・ECALGA導入ガイド:技術情報交換編
2. 普及促進活動:採用会社の拡大
  - ・発注者、受注者への「新規設計非推奨情報」のPRと、導入サポート
3. 実用化各社の検討課題
  - ・社内運用体制の整備  
DATA作成方法/作成頻度/作成担当者/運用ルール
  - ・システム化のための投資対効果の検証



- ・ より広く、
- ・ 使いやすく、
- ・ わかりやすく。

*Electronic Commerce Alliance for  
Global business Activity*

実装取引数No1. EDI