

新しい環境情報交換 モデルの紹介

目次

1)環境情報の標準化の考え方

2)環境情報流通の仕組みと比較

3)環境情報交換(トピックス)

- ・環境情報交換(XML)の仕組み
- ・環境情報の辞書化とデータベース
- ・PDFを利用した環境情報交換の検討
デモンストレーション
- ・環境情報Webの検討について

環境情報の標準化の考え方

環境情報は川上から川下まで幅広い企業が対象となり、多くの企業
が使用可能なECALGA標準の制定と、この標準を使用した交換方式
の提案をする。

交換方式

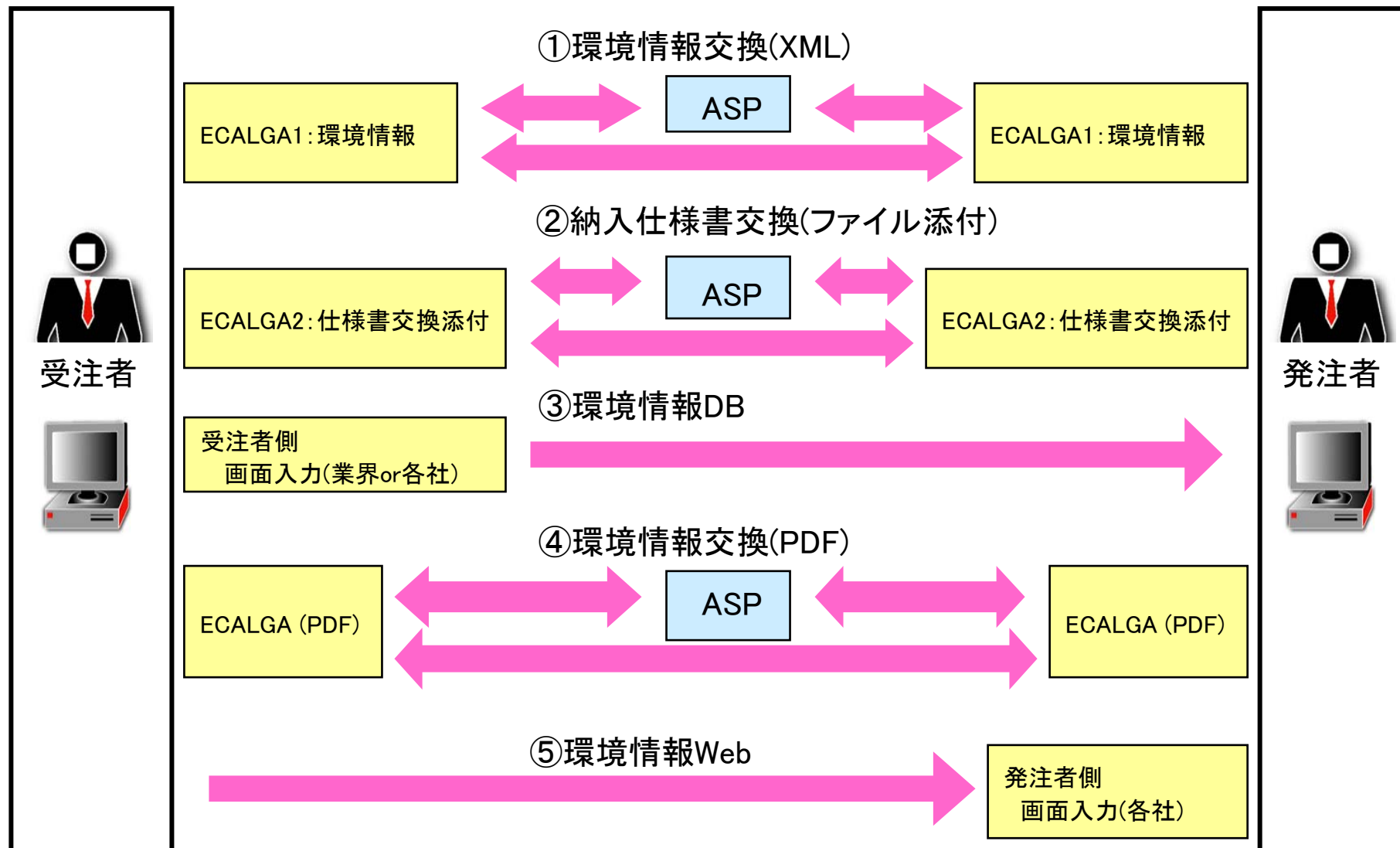
- 1.環境情報交換(XML)
- 2.納入仕様書交換(ファイル添付)
- 3.環境情報DB
- 4.環境情報交換(PDF)
- 5.環境情報Web

交換方式の条件

- 1.ECALGA標準に則った交換方式であること。
- 2.交換方式相互にデータ交換できること。

環境情報流通の仕組み(1)

情報交換パターン



環境情報流通の仕組み(2)

情報交換の比較

	現 状		今		後
交換方式	環境情報交換 (XML)	納入仕様書交 換(XML)	環境情報DB	環境情報交換 (PDF)	環境情報Web *2
ECALGA標準	ビジネス辞書	ビジネス辞書	環境辞書	ビジネス辞書	環境辞書
特徴	ebMSを使用	添付ファイルを使用	提供企業のシ ステムに登録 公開	メール等に添付	画面入力
起点	依頼企業	依頼企業	提供企業	依頼企業	依頼企業
費用負担(依頼企業)	大 *1	大 *1	小	小	大
費用負担(提供企業)	大 *1	大 *1	大	小	小
交換確認機能	有	添付ファイルに 依存	無	無	有
基幹システムとの変換	CSV、XML	添付ファイルに 依存	CSV、XML	CSV、XML	CSV

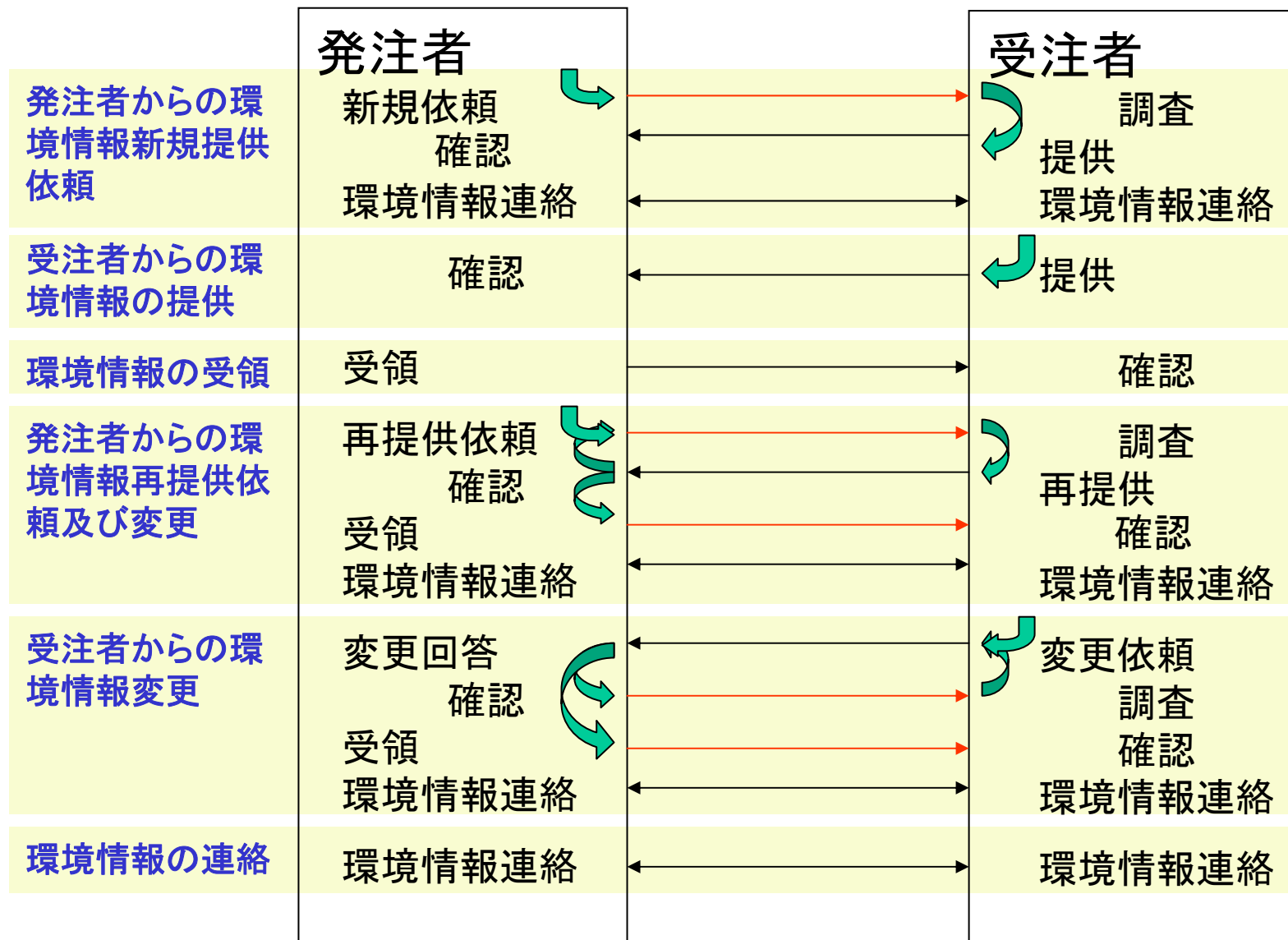
*1)参加企業が多くなれば小さくなる可能性あり

*2)平成18年04月現在調査したWebにもとづいて検討する。

使用する項目は環境辞書を採用とアップロード、ダウンロードの標準化を行う。
アップロード、ダウンロードの標準化は技術標準と連携する。

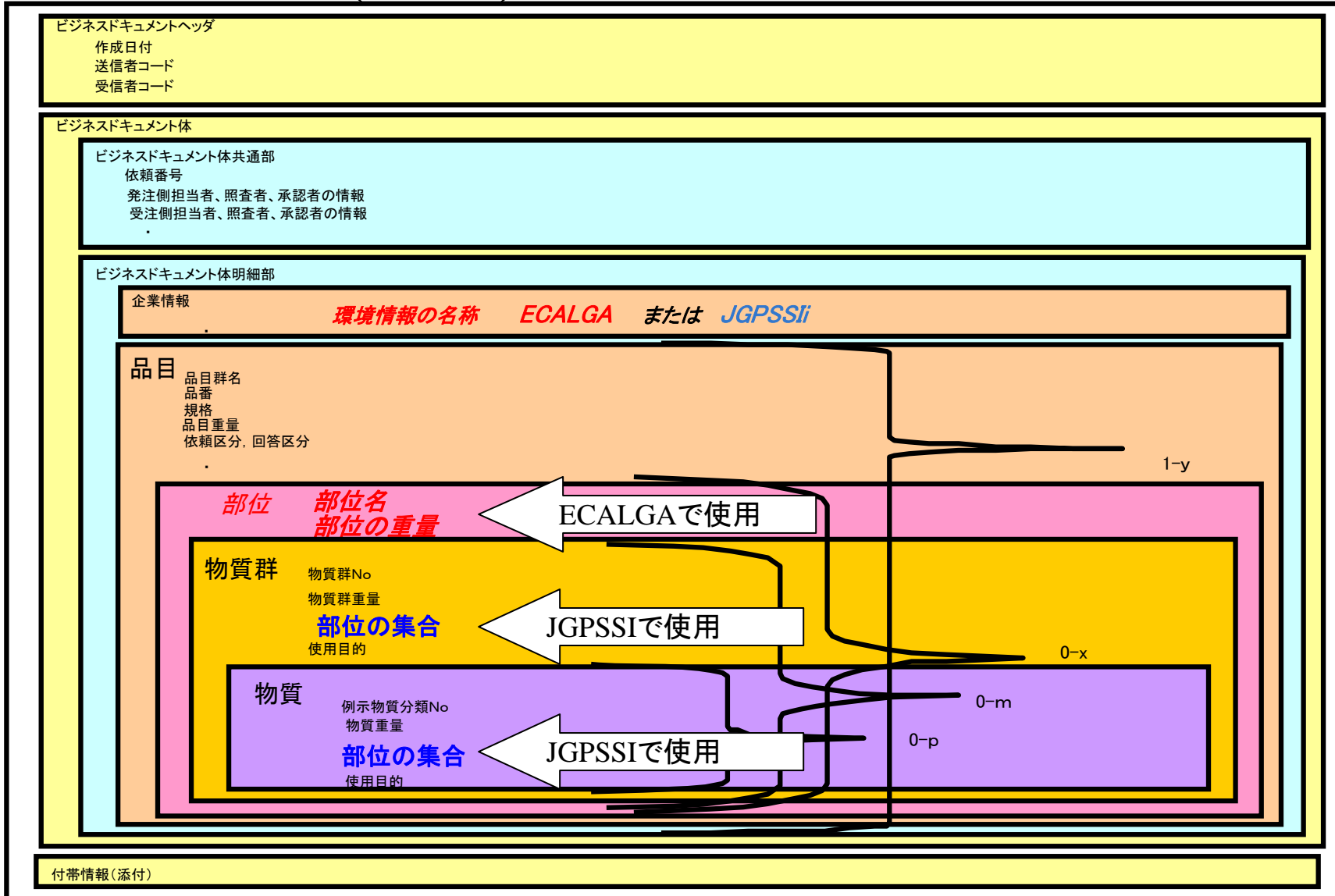
環境情報交換(XML)の仕組み(1)

環境情報交換(XML)の流れ



環境情報交換(XML)の仕組み(2)

環境情報交換(XML)のデータ構造



納入仕様書交換(ファイル添付)

納入仕様書交換時、添付でファイル交換する。
ファイルはJGPSSIフォーマットを推奨する。

環境情報の辞書化 (1)

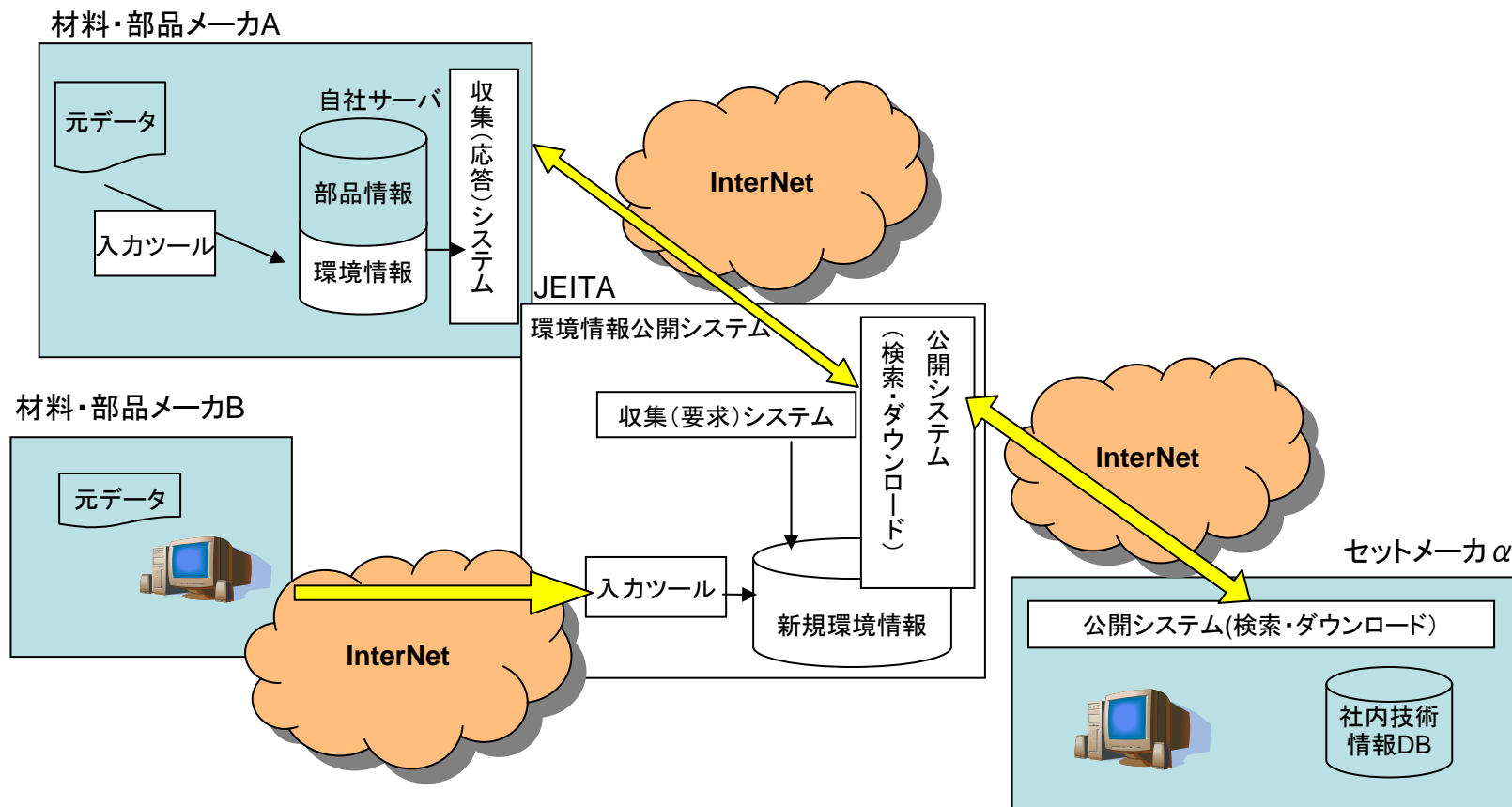
環境情報の辞書

辞書項目	
企業	企業コード 企業名 作成日付 最終改訂日付
品目	製品品番 製品名 単位 質量
	製品区分 含有化学物質有無
構成	構成品目コード 構成品目数量
材料・ 均質材料	サブパーツ名 サブパーツ質量
	材料名 材料重量
	均質材料名 均質材料質量

辞書項目	
物質群・ 使用用途 分類・ 物質	物質群No 物質群名 物質群重量 含有判定 特記事項
	使用用途分類No 使用用途分類 含有率 均質材料名 使用目的 特記事項 含有量
	例示物質分類No 例示物質名 物質含有量 CAS番号

環境情報の辞書化 (2)

環境情報流通DBの仕組み



http://www.green-components.com/eiparts_p/Login

環境情報の辞書化 (3)

環境情報標準書類(環境辞書)

環境辞書

EXCELファイル

環境オールクラス定義

環境オールプロパティ定義

環境オールプロパティバリュー定義

CSVファイル

環境分類辞書

環境プロパティ定義

環境分類プロパティ関連リスト

環境プロパティ値リスト

環境セグメント定義

環境テンプレート管理データ

環境プロパティテンプレート定義

辞書標準記述書

環境辞書の単位及びコードに関する細則

環境辞書の改訂要求受付の手順及び方法

システム標準書

環境情報システム標準

環境情報システムガイドブック

環境情報改訂時実装手順

PDFを利用した環境情報交換の検討(1)

PDFのフォーム機能

- ・ 入力フォームとしてのPDF利用
- ・ 紙で行っていた調査業務をそのまま電子化
- ・ ロジック実装により、入力ミスや入力漏れを防止
- ・ インタラクティブな動作をクライアント側で実行
- ・ 入力データはXML等でシステム側へ送信可能

JEITA 公益法人 電子情報技術産業協会	含有化学物質申告書	この文書は、製造業者が所管した品目の範囲内での物質に関する申告書です。注：品目が下位レベルの部品を有する組立品である場合、本申告書によって、製造業者は、その下位レベルまでの全部品に対して技術的責任を負うこととなります。 本申告書を作成するにはアドビリーダー7.0.3版が必要です。
	フォームの形式* 依頼/回答	申告書のクラス(内容)* Class 5-ECALGA物質レベル

依頼者情報 依頼者情報のロック

会社名*	会社ID	会社ID登録組織名	依頼口*
担当名*	担当名肩書き	担当名電話番号*	担当名E
取引先ID	右欄のファイルの種別と「送付先」により回答者からの送付方法が決定されます。詳細については御社のITスタッフに相談して下さい。		ファイルPDF
製造品名*	製品名	製造元製品名*	製造元製品

会社名*	会社ID	会社ID登録組織名	回答口*
担当名*	担当名肩書き	担当名電話番号*	担当名E
回答責任者*	回答責任者の肩書き	回答責任者の電話番号*	回答責任
依頼者製品品番	製造元製品品番	製造元製品名	製造元製品

RoHS Directive 2002/95/EC
RoHSによる定義、均質材料 (homogeneous material) 中の以下の物質の含有質量比が0.1% (100PPM以下) 未満、六価クロム、ポリ臭化ジフェニル (PBB)、ポリ臭化ジフェニルエーテル (PBDE) からなにか混合物について均質材料 (homogeneous material) 中の含有質量比が0.01% (100PPM以下)

RoHS適合状況の申告
 (Example: If the declared item does not contain RoHS restricted substances per the definition above except for defined RoHS above and checkboxes will appear below. Check all applicable exemptions.)

1. Mercury in compact fluorescent lamps not exceeding 5 mg per lamp.
 2a. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 10 mg in halophosphate lamps.
 2b. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 5 mg in triphosphate lamps with a normal lifetime.
 2c. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 8 mg in triphosphate lamps with long lifetime.
 3. Mercury in straight fluorescent lamps for special purposes.
 4. Mercury in other lamps not specifically mentioned in this list.
 5. Lead in glass of cathode ray tubes, electronic components and fluorescent tubes.
 6a. Lead as an alloying element in steel containing up to 0.35% lead by weight.
 6b. Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight.
 6c. Lead as an alloying element in copper containing up to 4% lead by weight.
 7a. Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead based solder alloys containing 85% by weight or more lead).
 7b. Lead in solders for servers, storage and storage array systems, network infrastructure equipment for switching, signaling, transmission as well as network management for telecommunications.

均質材料中の含有化学物質申告

サブパーツレベルの記入方法：JGレベルA、レベルBの物質について含有がある場合、(1)その物質を含むサブパーツを示し(2)均質材料について配送し(3)均質材料の質量を記入します。化学物質レベルの記入方法：A)レベルの項目から該当する物質レベルを選択(JG、AJG、B)依頼者/回答者の4つから(回答群)を選択 (回答者は自由に記述可) C)物質を選択 (OTHERでは自由に記述可) D)RoHSの適用範囲を選択(均質材料の含有質量を質量あるいは含有率で記入)任意でプラス、マイナスの数量範囲を記入 (3シグマの範囲を網羅する数量範囲が望まれます)

各ボタンの操作：+P 新しいサブパーツの追加 +M 新しい均質材料の追加 +C 新しい物質群の追加 +S 新しい化学物質の追加 - それぞれの要素の削除

サブパーツ名	均質材料	質量	質量の単位	物質のレベル	物質群	化学物質	CAS番号	適用範囲	質量	質量の単位	数量範囲	備考
+P	+M		mg	+C	-C							
+P	+M		mg	-C	-C							
+P	+M		mg	+C	-C							

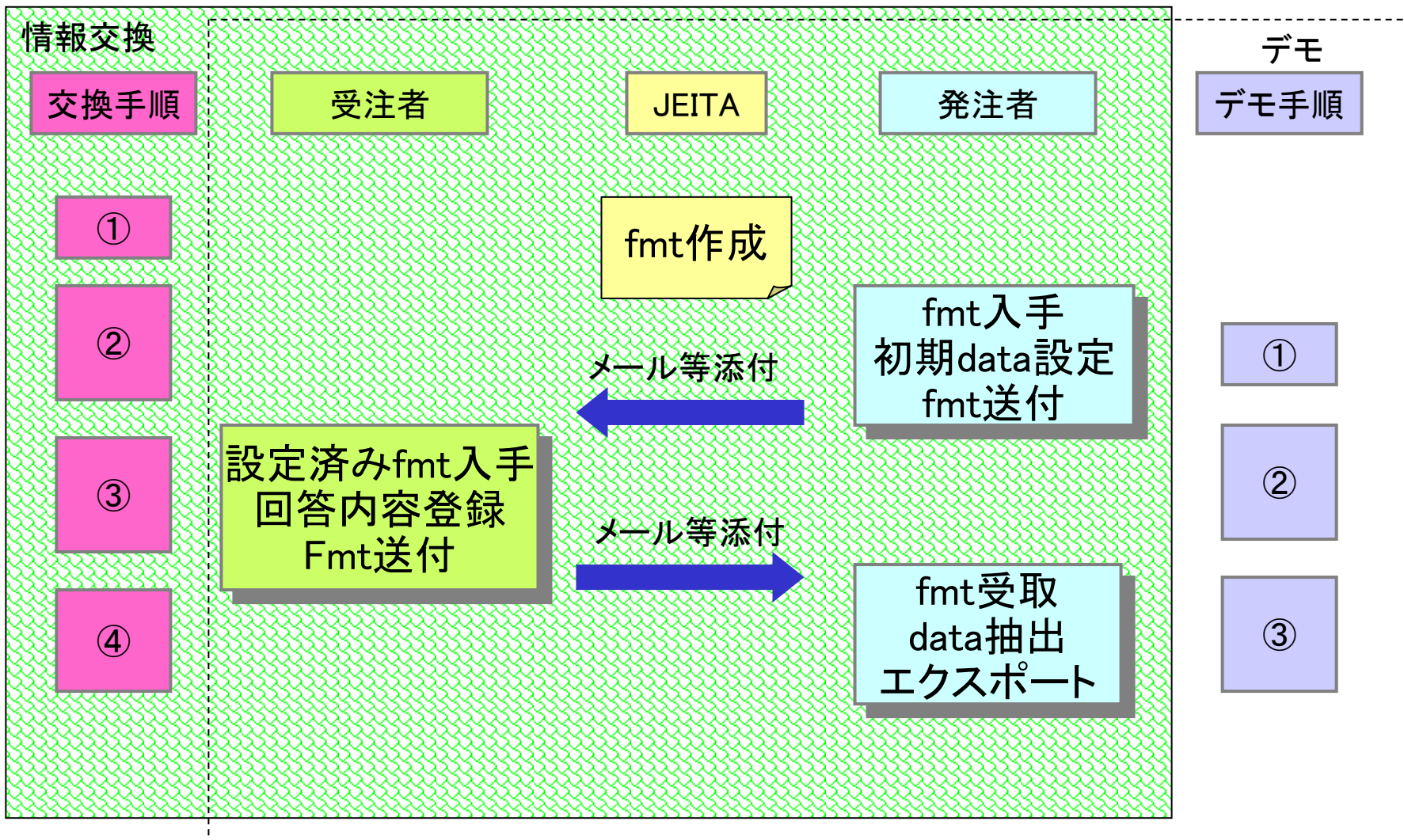
均質材料中の含有化学物質申告

依頼者の手引き：依頼者はJGレベルA、Bに加えて任意の物質群と化学物質を本フォームの申告対象とすることができます。この場合まず物質群を追加しその群に属する化学物質とCAS番号を追加します。追加すべきリストが完成したら「物質レベル」の更新ボタンをクリックします。これにより「物質のレベル」の項目で「依頼者」を選択したときに追加した物質群が選択可能となります。

物質群	化学物質	CAS番号
+C	-C	
物質レベル「依頼者」の更新	物質レベル「依頼者」のクリア	

PDFを利用した環境情報交換の検討(2)

情報交換及びデモ手順



環境情報交換(PDF)のデモ手順(1)

JEITAからフォームの入手

 社団法人 電子情報技術産業協会	含有化学物質申告書		この文書は、製造業者が列挙した品目の範囲内での物質に関する申告書です。注：品目が下位レベルの部品を有する組立品である場合、本申告書によって、製造業者は、その下位レベルまでの全部品に対して技術的な責任を負うこととなります。 本申告書を作成するにはアドビリーダー7.0.5版が必要です。						
			フォームの形式* 依頼/回答	申告書のクラス(内容)* Class 1					
依頼者情報								依頼者情報のロック	
会社名*	会社ID	会社ID登録組織名	依頼日*	依頼文書ID	回答期限日				
担当者名*	担当者肩書き	担当者電話番号*	担当者Eメール*	依頼者のコメント/依頼に関する追加情報のURL					
取引先ID	右欄の“ファイルの種類”と“送付先”により回答者からの提出方法が指示されます。詳細については御社のITスタッフに相談して下さい。		ファイルの種類 PDF	送付先 URLまたはEメールアドレス					
製品品番*	製品名	製造元製品品番*	製造元製品名	製造元製品バージョン	製造場所				
回答者情報									
会社名*	会社ID	会社ID登録組織名	回答日*	回答文書ID					
担当者名*	担当者肩書き	担当者の電話番号*	担当者Eメール*	担当者欄の情報を回答責任者欄へコピー					
回答責任者*	回答責任者の肩書き	回答責任者の電話番号*	回答責任者のEメール*	回答者のコメント/回答に関する追加情報のURL					
依頼者製品品番	製造元製品品番	製造元製品名	発効日	バージョン	製造場所	質量	質量の単位	単位	
							mg	Each	
推奨代替製品			代替製品についてのコメント						

環境情報交換(PDF)のデモ手順(2)

発注者情報入力(1)

 JEITA <small>社団法人 電子情報技術産業協会</small>		含有化学物質申告書		<small>この文書は、製造業者が列挙した品目の範囲内での物質に関する申告書です。注：品目が下位レベルの部品を有する組立品である場合、本申告書によって、製造業者は、その下位レベルまでの全部品に対して技術的な責任を負うこととなります。</small> <small>本申告書を作成するにはアドビリーダー7.0.5版が必要です。</small>				
		<small>フォームの形式*</small> 依頼/回答		<small>申告書のクラス (内容)*</small> Class 5 - ECALGA物質レベル				
依頼者情報 依頼者情報のロック								
会社名*	会社ID	会社ID登録組織名	依頼日*	依頼文書ID	回答期限日			
依株式会社			2006-04-01					
担当者名*	担当者肩書き	担当者電話番号*	担当者Eメール*	依頼者のコメント/依頼に関する追加情報のURL				
依頼 太郎		03-1234-1234	aa@bbb					
取引先ID	右欄の“ファイルの種類”と“送付先”により回答者からの提出方法が指示されます。詳細については御社のITスタッフに相談して下さい。		ファイルの種類	送付先 URLまたはEメールアドレス				
			PDF					
製品品番*	製品名	製造元製品品番*	製造元製品名	製造元製品バージョン	製造場所			
prduct1		m-prduct						
回答者情報								
会社名*	会社ID	会社ID登録組織名	回答日*	回答文書ID				
担当者名*	担当者肩書き	担当者の電話番号*	担当者Eメール*	担当者欄の情報を回答責任者欄へコピー				
回答責任者*	回答責任者の肩書き	回答責任者の電話番号*	回答責任者のEメール*	回答者のコメント/回答に関する追加情報のURL				
依頼者製品品番	製造元製品品番	製造元製品名	発効日	バージョン	製造場所	質量	質量の単位	単位
prduct1	m-prduct						mg	Each
推奨代替製品				代替製品についてのコメント				

環境情報交換(PDF)のデモ手順(3)

受注者情報入力(2)

表示中のデータをファイルに保存します	データエクスポート	ファイルからデータをインポートします	データインポート	表示中のデータをすべてクリアします	データ初期化	内容が変更されないよう表示中のデータをロックします	回答データのロック	
RoHS対象含有化学物質申告書							申告内容の定義	Custom
RoHS Directive 2002/95/EC	RoHSによる定義：均質材料 (homogeneous material) 中の以下の物質の含有質量比が0.1% (1000PPM)以下[鉛、水銀、六価クロム、 ポリ臭化ビフェニル (PBB) 、 ポリ臭化ジフェニルエーテル (PBDE)]さらにカドミウムについて均質材料 (homogeneous material) 中の含有質量比が0.01% (100PPM)以下							
Enter your statement here:								
RoHS適合状況の申告*							回答者の同意	Not Accepted
適用除外：申告対象の品目で上記定義によるRoHS物質の含有が、次に示す特定の除外のほかには無かった場合、上欄の該当するRoHS適合状況を選択してください。その後、当該品目で下記適用除外にあてはまるものがあればそのすべてにチェックをして下さい。								
1. Mercury in compact fluorescent lamps not exceeding 5 mg per lamp.				7c. Lead in electronic ceramic parts (e.g. piezoelectric devices).				
2a. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 10 mg in halophosphate lamps				8. Cadmium and its compounds in electrical contacts and cadmium plating except for applications banned under Directive 91/338/EEC amending Directive 78/769/EEC relating to restrictions on the marketing and use of certain dangerous substances and preparations piezoelectric devices).				
2b. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 5 mg in triphosphate lamps with a normal lifetime				9. Hexavalent chromium as an anti-corrosion of the carbon steel cooling system in absorption refrigerators				
2c. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 8 mg in triphosphate lamps with long lifetime				10a. Deca BDE in polymeric applications				
3. Mercury in straight fluorescent lamps for special purposes.				10b. Lead in lead-bronze bearing shells				
4. Mercury in other lamps not specifically mentioned in this list.				11. Lead used in compliant pin connector systems.				
5. Lead in glass of cathode ray tubes, electronic components and fluorescent tubes.				12. Lead as a coating material for a thermal conduction module o-ring.				
6a. Lead as an alloying element in steel containing up to 0.35% lead by weight.				13a. Lead in optical and filter glass.				
6b. Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight.				13b. Cadmium in optical and filter glass.				
6c. Lead as an alloying element in copper containing up to 4% lead by weight.				14. Lead in solders consisting of more than two elements for the connection between the pins and the package of microprocessors with a lead content of more than 80% and less than 85% by weight .				
7a. Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead based solder alloys containing 85% by weight or more lead).				15. Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit Flip Chip packages.				
7b. Lead in solders for servers, storage and storage array systems, network infrastructure equipment for switching, signalling, transmission as well as network management for telecommunications.								
署名								
すべてのページの必要な記入が済んだら、「回答者の同意」欄で同意内容を選択してください。この操作によって署名欄が現れます。依頼者からの要求に応じて電子署名をした後フォームの送信をクリックし依頼者へ回答を行います。								

環境情報交換(PDF)のデモ手順(4)

発注者情報入力(1)

 社団法人 電子情報技術産業協会		含有化学物質申告書		この文書は、製造業者が列挙した品目の範囲を超立品である場合、本申告書によって、製造になります。		本申告書を		の部品を有する責任を負うこと	
		フォームの形式* 依頼/回答		申告書のクラス(内容)* Class 5 - ECALGA物質レベル					
依頼者情報									
<input type="button" value="依頼者情報のロック"/>									
会社名* 依株式会社		会社ID 依		会社ID登録組織名 依		依頼日* 2006-04-01		依頼文書ID 依	
担当者名* 依頼 太郎		担当者肩書き 依		担当者電話番号* 03-1234-1234		担当者Eメール* aa@bbb		依頼者のコメント/依頼に関する追加情報のURL 依	
取引先ID prduct1		右欄の“ファイルの種類”と“送付先”により回答者からの提出方法が指示されます。詳細については御社のITスタッフに相談して下さい。		ファイルの種類 PDF		送付先 URLまたはEメールアドレス 依			
製品品番* prduct1		製品名 m-prduct		製造元製品品番* m-prduct		製造元製品名 依		製造元製品バージョン 依	
製造場所 依									
回答者情報									
会社名* 依		会社ID 依		会社ID登録組織名 依		回答日* 依		回答文書ID 依	
担当者名* 依		担当者肩書き 依		担当者の電話番号* 依		担当者Eメール* 依		<input type="button" value="担当者欄の情報を回答責任者欄へコピー"/>	
回答責任者* 依		回答責任者の肩書き 依		回答責任者の電話番号* 依		回答責任者のEメール* 依		回答者のコメント/回答に関する追加情報のURL 依	
依頼者製品品番 prduct1		製造元製品品番 m-prduct		製造元製品名 依		発効日 依		バージョン 依	
推奨代替製品 依						製造場所 依		質量 mg	
						質量の単位 Each		単位 依	
						代替製品についてのコメント 依			

ロックするには依頼者情報の必須すべてと2Pの申請内容の定義を選択しなければならない

環境情報交換(PDF)のデモ手順(5)

受注者へ送信

環境情報交換(PDF)のデモ手順(6)

受注者情報入力(1)

 社団法人 電子情報技術産業協会		含有化学物質申告書		この文書は、製造業者が列挙した品目の範囲内での物質に関する申告書です。注：品目が下位レベルの部品を有する組立品である場合、本申告書によって、製造業者は、その下位レベルまでの全部品に対して技術的な責任を負うこととなります。 本申告書を作成するにはアドビリーダー7.0.5版が必要です。							
		フォームの形式* 依頼/回答		申告書のクラス (内容) * Class 5 - ECALGA物質レベル							
依頼者情報 依頼者情報のロック											
会社名* 依頼株式会社		会社 ID 		会社 ID登録組織名 		依頼日* 2006-04-01	依頼文書ID 	回答期限日 			
担当者名* 依頼 太郎		担当者肩書き 		担当者電話番号* 03-1234-1234		担当者Eメール* aa@bbb		依頼者のコメント/依頼に関する追加情報のURL 			
取引先 ID 		右欄の"ファイルの種類"と"送付先"により回答者からの提出方法が指示されます。詳細については御社のITスタッフに相談して下さい。				ファイルの種類 PDF		送付先 URLまたはEメールアドレス 			
製品品番* prduct1		製品名 		製造元製品品番* m-prduct		製造元製品名 		製造元製品バージョン 	製造場所 		
回答者情報											
会社名* 回答株式会社		会社 ID 		会社 ID登録組織名 		回答日* 2006-05-17		回答文書ID 			
担当者名* 回答 花子		担当者肩書き 		担当者の電話番号* 047-123-1234		担当者Eメール* aa@jeita.or.jp		担当者欄の情報を回答責任者欄へコピー			
回答責任者* 		回答責任者の肩書き 		回答責任者の電話番号* 		回答責任者のEメール* 		回答者のコメント/回答に関する追加情報のURL 			
依頼者製品品番 prduct1		製造元製品品番 m-prduct		製造元製品名 		発効日 	バージョン 	製造場所 	質量 	質量の単位 mg	単位 Each
推奨代替製品 						代替製品についてのコメント					

環境情報交換(PDF)のデモ手順(7)

受注者情報入力(2)

均質材料中の含有化学物質申告

サブパーツレベルの記入方法：JIGレベルA、レベルBの物質について含有がある場合、[1]その物質を含むサブパーツを示し[2]均質材料について記述し[3]均質材料の質量を記入します。

化学物質レベルの記入方法：[A]レベルの項目から該当する物質レベルを選択(JIG A,JIG B,依頼者,回答者の4つから)[B]物質群を選択（回答者は自由に記述可）[C]物質を選択（OTHERでは自由に記述可）[D]RoHSの適用除外を選択[E]物質の含有量を質量あるいは含有率で記入[F]任意でプラス、マイナスの誤差範囲を記入（3シグマの範囲を網羅する誤差範囲が望まれます）

各ボタンの操作：+P 新しいサブパーツの追加 +M 新しい均質材料の追加 +C 新しい物質群の追加 +S 新しい化学物質の追加 - それぞれの要素行の削除

	サブパーツ名	均質材料	質量	質量の単位	物質のレベル	物質群	化学物質	CAS番号	適用除外	質量	質量の単位	含有率
+P -P	コンデンサ1	+M -M 電極	4	mg	+C -C A	Asbestos	+S -S Asbestos	1332-21-4	1	0.002	mg	
					+C -C A	Azo colorants	+S -S biphenyl-4-ylamine	92-67-1	1	0.003	mg	
		+M -M カバー	9	mg	+C -C B	Antimony/Antimoi	+S -S Antimony (metallic)	7440-36-0	1	0.0022	mg	
+P -P	提供1	+M -M リード線	1	mg	+C -C B	Antimony/Antimoi	+S -S Antimony (metallic)	7440-36-0	1	0.0033	mg	
							+S -S Antimony trioxide	1309-64-4	1	0.0021	mg	

均質材料中の含有化学物質申告

依頼者の手引き：依頼者はJIGレベルA、Bに加えて任意の物質群と化学物質を本フォームの申告対象とすることができます。この場合まず物質群を追加しその群に属する化学物質とCAS番号を追加します。追加すべきリストが完成したら"物質レベル"の更新ボタンをクリックします。これにより"物質のレベル"の項目で"依頼者"を選択したときに追加した物質群が選択可能となります。

	物質群	化学物質	CAS番号
+C -C		+S -S	
物質レベル "依頼者" の更新		物質レベル "依頼者" のクリア	

環境情報交換(PDF)のデモ手順(8)

受注者情報入力(3)

ロックするには回答者情報の必須すべてと2PのRoHS適合状況の申告を選択しなければならない

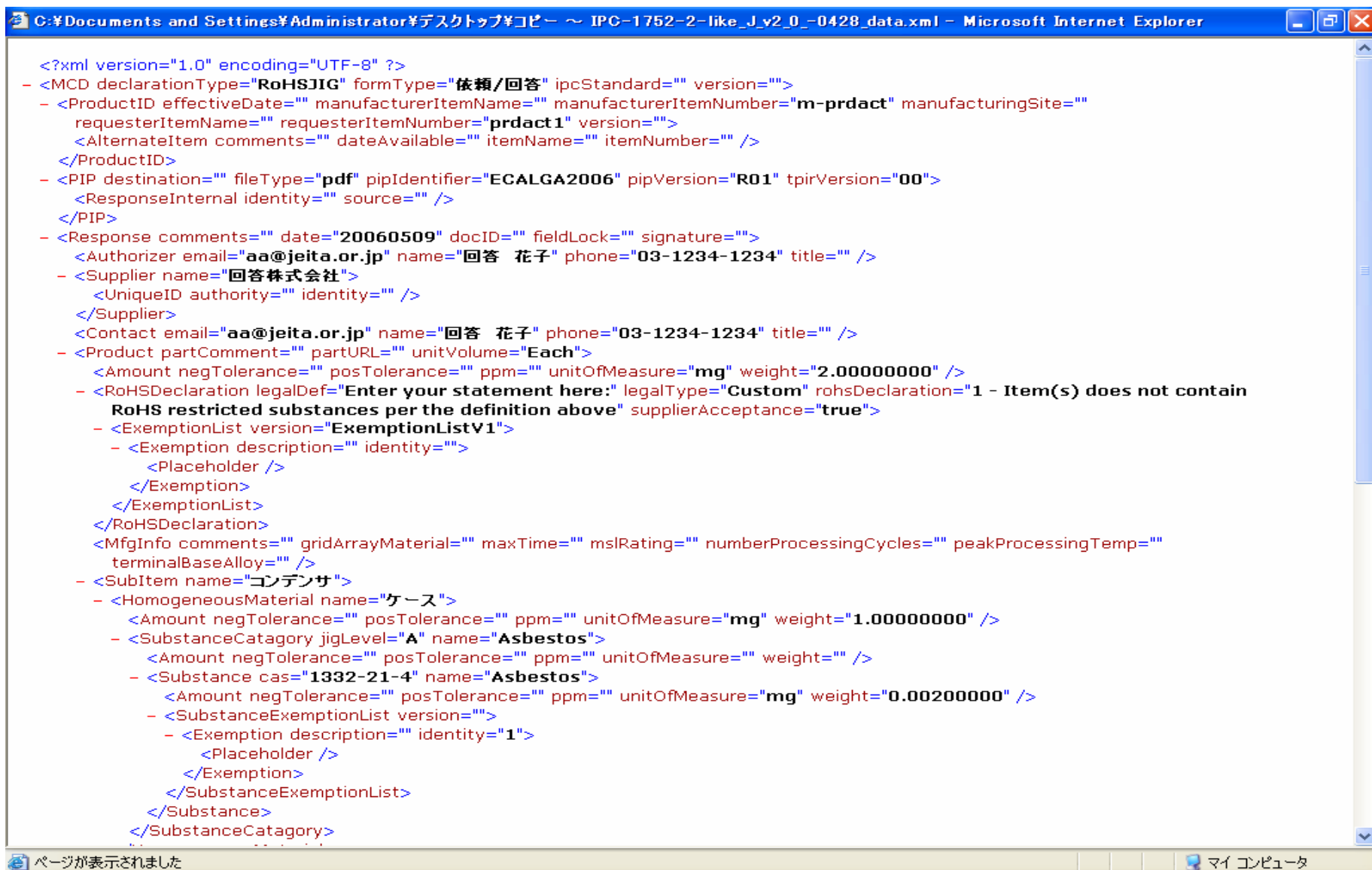
表示中のデータをファイルに保存します	データエクスポート	ファイルからデータをインポートします	回答が変更されないよう表示中	回答データのロック																								
RoHS対象含有化学物質申告書			申告内容の定義	Custom																								
RoHS Directive 2002/95/EC	RoHSによる定義：均質材料 (homogeneous material) ジフェニルエーテル (PBDE) さらにカドミウムについて均質材料 (homogeneous material) 中の含有質量比が0.01% (100PPM)以下		水銀、六価クロム、ポリ臭化ビフェニル (PBB)、ポリ臭化																									
Enter your statement here:																												
RoHS適合状況の申告 *			I - Item(s) does not contain RoHS restricted substances per the definition above																									
適用除外：申告対象の品目で上記定義によるRoHS物質の含有が、次に示す特定の除外のほかには無かった場合、上欄の該当するRoHS適合状況を選択してください。その後、当該品目で下記適用除外にあてはまるものがあればそのすべてにチェックして下さい。																												
<table border="0"><tr><td>1. Mercury in compact fluorescent lamps not exceeding 5 mg per lamp.</td><td>7c. Lead in electronic ceramic parts (e.g. piezoelectronic devices).</td></tr><tr><td>2a. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 10 mg in halophosphate lamps</td><td>8. Cadmium and its compounds in electrical contacts and cadmium plating except for applications banned under Directive 91/338/EEC amending Directive 76/769/EEC relating to restrictions on the marketing and use of certain dangerous substances and preparations piezoelectronic devices).</td></tr><tr><td>2b. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 5 mg in triphosphate lamps with a normal lifetime</td><td>9. Hexavalent chromium as an anti-corrosion of the carbon steel cooling system in absorption refrigerators</td></tr><tr><td>2c. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 8 mg in triphosphate lamps with long lifetime</td><td>10a. Deca BDEIn polymeric applications</td></tr><tr><td>3. Mercury in straight fluorescent lamps for special purposes.</td><td>10b. Lead in lead-bronze bearing shells</td></tr><tr><td>4. Mercury in other lamps not specifically mentioned in this list.</td><td>11. Lead used in compliant pin connector systems.</td></tr><tr><td>5. Lead in glass of cathode ray tubes, electronic components and fluorescent tubes.</td><td>12. Lead as a coating material for a thermal conduction module o-ring.</td></tr><tr><td>6a. Lead as an alloying element in steel containing up to 0.35% lead by weight.</td><td>13a. Lead in optical and filter glass.</td></tr><tr><td>6b. Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight.</td><td>13b. Cadmium in optical and filter glass.</td></tr><tr><td>6c. Lead as an alloying element in copper containing up to 4% lead by weight.</td><td>14. Lead in solders consisting of more than two elements for the connection between the pins and the package of microprocessors with a lead content of more than 80% and less than 85% by weight .</td></tr><tr><td>7a. Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead based solder alloys containing 85% by weight or more lead).</td><td>15. Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit Flip Chip packages.</td></tr><tr><td>7b. Lead in solders for servers, storage and storage array systems, network infrastructure equipment for switching, signalling, transmission as well as network management for telecommunications.</td><td></td></tr></table>					1. Mercury in compact fluorescent lamps not exceeding 5 mg per lamp.	7c. Lead in electronic ceramic parts (e.g. piezoelectronic devices).	2a. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 10 mg in halophosphate lamps	8. Cadmium and its compounds in electrical contacts and cadmium plating except for applications banned under Directive 91/338/EEC amending Directive 76/769/EEC relating to restrictions on the marketing and use of certain dangerous substances and preparations piezoelectronic devices).	2b. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 5 mg in triphosphate lamps with a normal lifetime	9. Hexavalent chromium as an anti-corrosion of the carbon steel cooling system in absorption refrigerators	2c. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 8 mg in triphosphate lamps with long lifetime	10a. Deca BDEIn polymeric applications	3. Mercury in straight fluorescent lamps for special purposes.	10b. Lead in lead-bronze bearing shells	4. Mercury in other lamps not specifically mentioned in this list.	11. Lead used in compliant pin connector systems.	5. Lead in glass of cathode ray tubes, electronic components and fluorescent tubes.	12. Lead as a coating material for a thermal conduction module o-ring.	6a. Lead as an alloying element in steel containing up to 0.35% lead by weight.	13a. Lead in optical and filter glass.	6b. Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight.	13b. Cadmium in optical and filter glass.	6c. Lead as an alloying element in copper containing up to 4% lead by weight.	14. Lead in solders consisting of more than two elements for the connection between the pins and the package of microprocessors with a lead content of more than 80% and less than 85% by weight .	7a. Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead based solder alloys containing 85% by weight or more lead).	15. Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit Flip Chip packages.	7b. Lead in solders for servers, storage and storage array systems, network infrastructure equipment for switching, signalling, transmission as well as network management for telecommunications.	
1. Mercury in compact fluorescent lamps not exceeding 5 mg per lamp.	7c. Lead in electronic ceramic parts (e.g. piezoelectronic devices).																											
2a. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 10 mg in halophosphate lamps	8. Cadmium and its compounds in electrical contacts and cadmium plating except for applications banned under Directive 91/338/EEC amending Directive 76/769/EEC relating to restrictions on the marketing and use of certain dangerous substances and preparations piezoelectronic devices).																											
2b. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 5 mg in triphosphate lamps with a normal lifetime	9. Hexavalent chromium as an anti-corrosion of the carbon steel cooling system in absorption refrigerators																											
2c. Mercury in straight fluorescent lamps for general purposes not exceeding 8 mg in triphosphate lamps with long lifetime	10a. Deca BDEIn polymeric applications																											
3. Mercury in straight fluorescent lamps for special purposes.	10b. Lead in lead-bronze bearing shells																											
4. Mercury in other lamps not specifically mentioned in this list.	11. Lead used in compliant pin connector systems.																											
5. Lead in glass of cathode ray tubes, electronic components and fluorescent tubes.	12. Lead as a coating material for a thermal conduction module o-ring.																											
6a. Lead as an alloying element in steel containing up to 0.35% lead by weight.	13a. Lead in optical and filter glass.																											
6b. Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight.	13b. Cadmium in optical and filter glass.																											
6c. Lead as an alloying element in copper containing up to 4% lead by weight.	14. Lead in solders consisting of more than two elements for the connection between the pins and the package of microprocessors with a lead content of more than 80% and less than 85% by weight .																											
7a. Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead based solder alloys containing 85% by weight or more lead).	15. Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit Flip Chip packages.																											
7b. Lead in solders for servers, storage and storage array systems, network infrastructure equipment for switching, signalling, transmission as well as network management for telecommunications.																												
署名																												
すべてのページの必要な記入が済んだら、「回答者の同意」欄で同意内容を選択してください。この操作によって署名欄が現れます。依頼者からの要求に応じて電子署名をした後フォームの送信をクリックし依頼者へ回答を行います。																												
回答者の電子署名	Administrator																											
<small>電子署名者 Administrator CN=Administrator OU=JEITA E=Administrator@jeita.or.jp</small>																												

環境情報交換(PDF)のデモ手順(9)

発注者へ送信

環境情報交換(PDF)のデモ手順(11)

XML出力結果例(2)



```
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8" ?>
- <MCD declarationType="RoHSJIG" formType="依頼/回答" ipcStandard="" version="">
- <ProductID effectiveDate="" manufacturerItemName="" manufacturerItemNumber="m-prdact" manufacturingSite=""
  requesterItemName="" requesterItemNumber="prdact1" version="">
  <AlternateItem comments="" dateAvailable="" itemName="" itemNumber="" />
</ProductID>
- <PIP destination="" fileType="pdf" pipIdentifier="ECALGA2006" pipVersion="R01" tpirVersion="00">
  <ResponseInternal identity="" source="" />
</PIP>
- <Response comments="" date="20060509" docID="" fieldLock="" signature="">
  <Authorizer email="aa@jeita.or.jp" name="回答 花子" phone="03-1234-1234" title="" />
- <Supplier name="回答株式会社">
  <UniqueID authority="" identity="" />
</Supplier>
<Contact email="aa@jeita.or.jp" name="回答 花子" phone="03-1234-1234" title="" />
- <Product partComment="" partURL="" unitVolume="Each">
  <Amount negTolerance="" posTolerance="" ppm="" unitOfMeasure="mg" weight="2.00000000" />
- <RoHSDeclaration legalDef="Enter your statement here:" legalType="Custom" rohsDeclaration="1 - Item(s) does not contain
  RoHS restricted substances per the definition above" supplierAcceptance="true">
- <ExemptionList version="ExemptionListV1">
- <Exemption description="" identity="">
  <Placeholder />
</Exemption>
</ExemptionList>
</RoHSDeclaration>
<MfgInfo comments="" gridArrayMaterial="" maxTime="" mslRating="" numberProcessingCycles="" peakProcessingTemp=""
  terminalBaseAlloy="" />
- <SubItem name="コンデンサ">
- <HomogeneousMaterial name="ケース">
  <Amount negTolerance="" posTolerance="" ppm="" unitOfMeasure="mg" weight="1.00000000" />
- <SubstanceCategory jigLevel="A" name="Asbestos">
  <Amount negTolerance="" posTolerance="" ppm="" unitOfMeasure="" weight="" />
- <Substance cas="1332-21-4" name="Asbestos">
  <Amount negTolerance="" posTolerance="" ppm="" unitOfMeasure="mg" weight="0.00200000" />
- <SubstanceExemptionList version="">
- <Exemption description="" identity="1">
  <Placeholder />
</Exemption>
</SubstanceExemptionList>
</Substance>
</SubstanceCategory>
```


デモンストレーション

標準化の御願い

- 1)既にWebによる情報収集を行っている企業で共通的に使用されている項目をECALGA標準に合わせて頂きたい。
- 2)これからWebによる情報収集を行う企業はECALGA標準に合わせて頂きたい。
- 3)社内連携のアップロード、ダウンロードはECALGA標準に合わせて頂きたい。